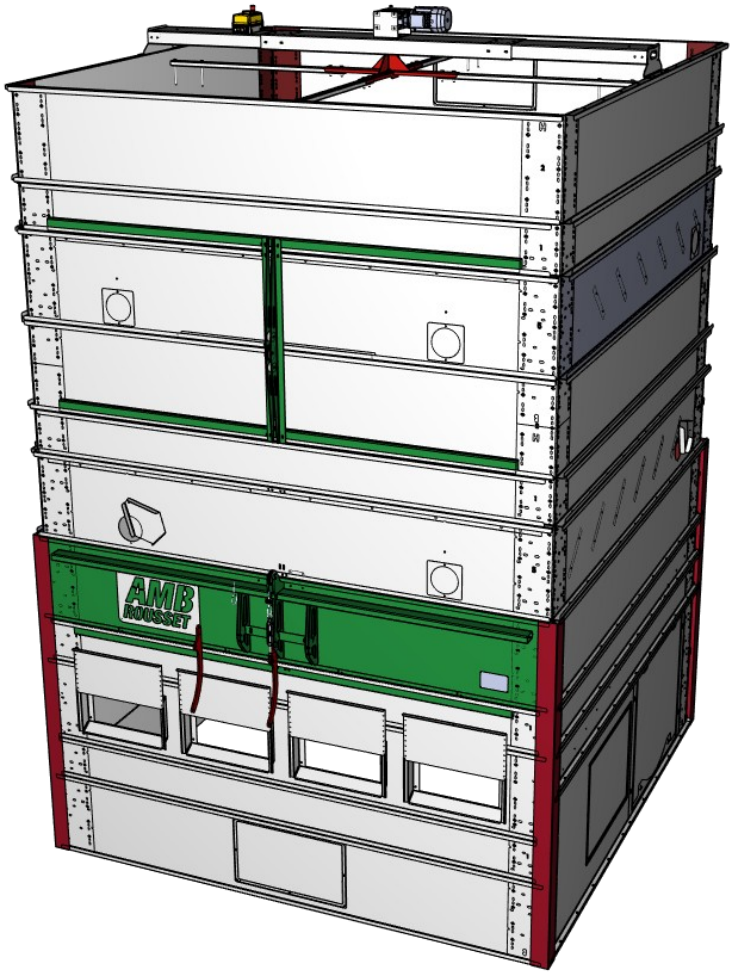
281 Impasse du Tilleul
38470 BEAULIEU
Tél : 04 76 36 73 73 / Fax : 04 76 36 70 82
E-mail : info@amb-rousset.com
www.amb-rousset.com

Matériel pour la récolte et le travail des fruits

SÉCHOIR à ÉTAGES

3m x 3m

MANUEL D'UTILISATION et D'ENTRETIEN



Lisez ce manuel soigneusement et complètement avant d'utiliser la machine. Conservez-le comme référence.

2020

Si vous ne comprenez pas une partie de ce manuel, contactez votre revendeur ou le représentant pour la France

INTRODUCTION

Toute l'équipe AMB vous félicite pour votre choix du séchoir à étages.

Lisez ce manuel avant d'utiliser votre séchoir à étages, les informations qu'il donne vous permettront d'effectuer un travail de qualité en toute sécurité. Conservez-le à portée pour vous en servir de référence. Demandez un autre manuel à votre revendeur s'il est perdu ou abîmé.

La sécurité dans l'emploi de cette machine dépend de la manière dont elle est utilisée avec les limitations expliquées dans ce manuel. Vous devez connaître et suivre **toutes** les règles de sécurité de ce manuel et du séchoir à étages.

Le séchoir à étages AMB que vous avez acheté a été soigneusement conçue et fabriqué pour vous donner toute satisfaction. Comme tout engin mécanique, il nécessite nettoyage et maintenance. Suivez les règles et les informations de sécurité données dans ce manuel et sur les autocollants de sécurité du séchoir à étages.

Pour l'entretien, votre revendeur AMB possède la compétence, les pièces AMB et les outils nécessaires pour répondre à vos besoins.

Utilisez exclusivement les pièces d'origine AMB, les pièces « adaptables » ne sont pas au niveau de qualité nécessaire pour que la machine fonctionne correctement et en toute sécurité ; de plus, elles rendront la garantie caduque. Inscrivez ci-dessous le modèle et l'année de votre machine :

MODELE : …….....

ANNÉE : .....

Donnez cette information à votre revendeur pour obtenir les bonnes pièces.

Dans un souci de progrès constant, AMB se réserve le droit de modifier ses machines sans pour cela être tenu d'apporter ces modifications aux machines déjà vendues.

Les illustrations et caractéristiques de ce manuel peuvent varier légèrement de votre machine à cause de modifications apportées à la production.

A travers ce manuel, la gauche et la droite ainsi que l'avant et l'arrière sont déterminées en étant en face de votre séchoir en regardant les guichets.

TABLE DES MATIERES

Introduction..... 2
Table des matières..... 3
Liste de vérifications..... 4
Règles de sécurité..... 5
Le séchoir..... 6
Nomenclature..... 8
Précautions à prendre avant de commencer..... 10
Outils nécessaires..... 11
Documentation du générateur..... 12
Tableau de calcul taux d'humidité cout et rendement..... 14
Séchage des noix..... 15
Conseils d'utilisation (vidange séchoir)..... 18
PRE-MONTAGE DES SOUS ENSEMBLES..... 19
I – Plancher..... 20
II - Tôle d'ouverture des grilles..... 24
III - Tôle guichet..... 26
IV - Tôle trappe échantillon..... 28
V - Tôle trappe de visite..... 30
VI - Grille mobile + cornières..... 31
VII - Grille mobile + grille fixe..... 34

MONTAGE DE LA BASE (version standard)..... 37
MONTAGE DU 1er ETAGE (avec ouverture inversée)..... 48
MONTAGE DES ETAGES SUPPLEMENTAIRES 67
Raccordement cornières..... 69
Montage de l'étage supplémentaire..... 71
FINITIONS..... 79
Cornières de protection..... 79
Renfort sous plancher..... 80
Raccordement électrique..... 81
Fixation du disjoncteur..... 82
ANNEXES..... 83
Couples de serrage (daNm)..... 84
Émissions sonores..... 84
Déclaration de conformité..... 85
Garantie..... 86
Notes..... 87
Bon de commande pièces détachées..... 88

LISTE de VERIFICATIONS

Au concessionnaire revendeur

- Lisez le manuel d'utilisation et d'entretien ainsi que les règles de sécurité.
- Vérifiez que les points indiqués sur les listes de vérifications avant livraison et à la livraison ont tous été vérifiés et éventuellement corrigés avant de laisser la machine à son propriétaire.

Vérifications avant livraison

- Vérifiez que tous les écrans, grilles et garants de sécurité sont en place et en bon état.
- Vérifiez que les autocollants de sécurité sont en place et en bon état. Remplacez-les si nécessaire.
- Vérifiez que tous les vis et boulons sont serrés au bon couple (voir tableau en fin de manuel).
- Vérifiez que la machine fonctionne correctement.

Vérifications à la livraison

- Montrez au client comment réaliser les réglages.
- Expliquez-lui l'importance de la lubrification et montrez-lui les points de lubrification sur la machine.
- Montrez-lui les dispositifs de sécurité, grilles, déflecteurs ainsi que les options.
- Présentez au client le manuel d'utilisation et d'entretien, demandez-lui de bien le connaître.

REGLES de SECURITÉ

ATTENTION

Quelques illustrations peuvent montrer la machine dépourvue d'écrans, de boucliers. N'utilisez jamais la machine sans ces dispositifs.

* Apprenez à arrêter la machine en cas d'urgence.
* N'autorisez personne à utiliser cette machine si elle n'a pas lu et compris ce manuel.
* N'autorisez pas les enfants à utiliser cette machine.
* Portez toujours des vêtements ajustés qui éviteront d'être happés par les pièces en mouvement ou de s'accrocher.
* Portez toujours des équipements de protection pour la tête, les yeux, les oreilles, les mains et les pieds lorsque vous utilisez cette machine.
* Travaillez exclusivement à la lumière du jour ou avec une bonne lumière artificielle.
* Vérifiez que les autocollants de sécurité sont en place et en bon état.
* Nettoyez les accumulations de boue ou de débris.
* Vérifiez que la machine est en bonne condition de travail avant de l'utiliser.
* Vérifiez que tous les écrans, grilles, et boucliers sont en place et en bon état.
* Vérifiez périodiquement le serrage de toute la boulonnerie.
* Enclenchez tous les équipements de sécurité.
* Assurez-vous que l'utilisateur du séchoir à étages ou que toute personne devant l'utiliser a bien lu et compris ce manuel d'instructions auparavant afin d'être informé des consignes de sécurité à respecter

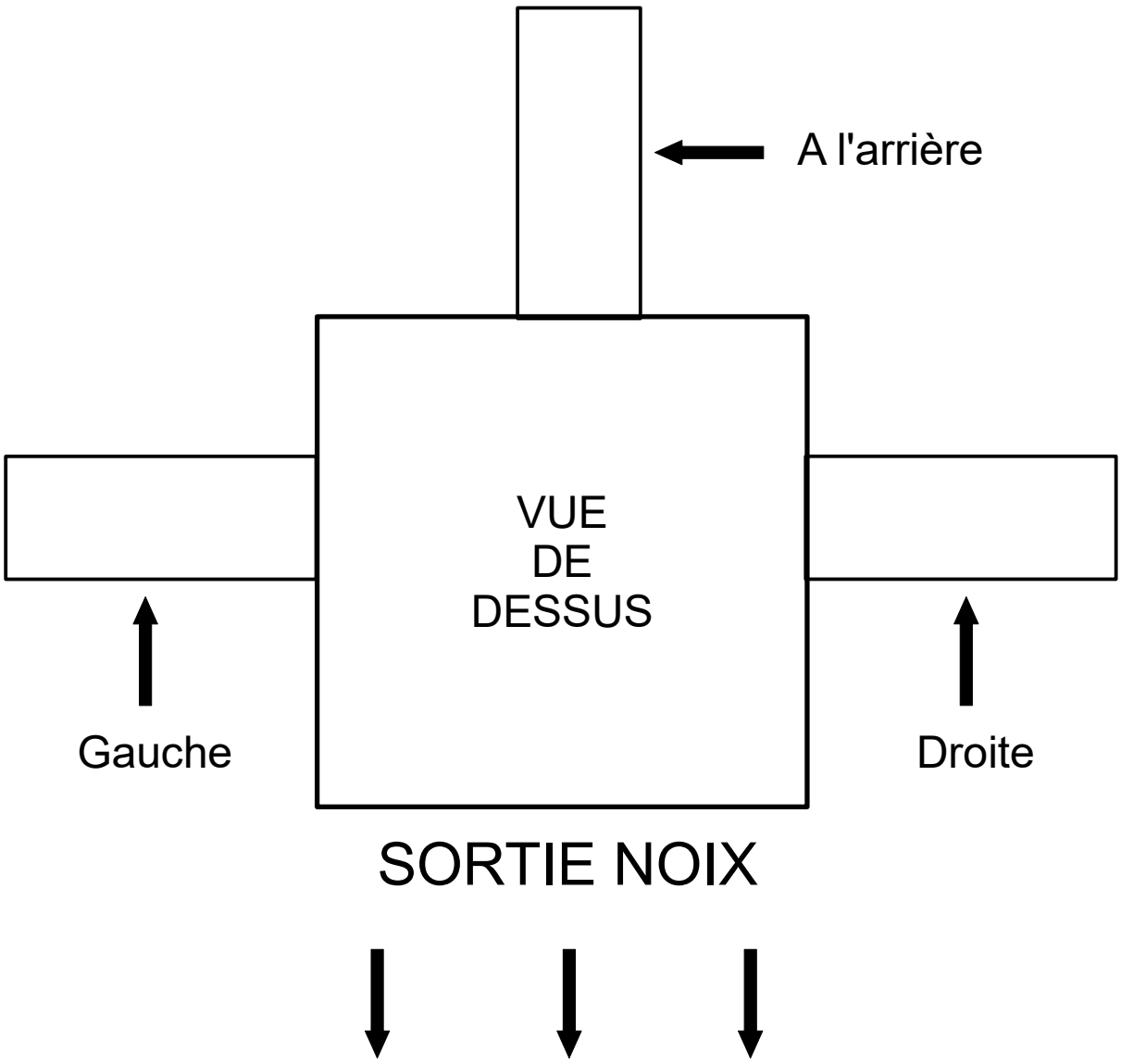
Le séchoir

Séchoir 3mx3m 2017
Base + 1 étage
Générateur sortie à DROITE



Position du générateur

- Arrière
- Droite
- Gauche



Nomenclature **N° : S33-AUD-L21-021526_0C** 24/02/2020 FERRETTO

SECHOIR 3m x 3m

lieu PDF DXF	Palette Peinture						Séchoir 3x3m	2 étages	Suppl. 1 étage
PDM			F20	00031337			Sous ensemble Tole de Commande	1	
ISICAD		S33 CHA	F20	00025287	0A		Traverse renfort paroies AV-AR	1	
PDM			F20	00025313			Tôle renforcée renvoi tirette	1	
PDM			F40	00025327			Support roulette Tôle		2
PDM			F44	00025326			Tube raidisseur	1	2
PDM			F20	00021488			Sous-ens cadre plancher vibr.	1	
PDM			F20	00021493			Grille large plan incliné	2	
PDM			F20	00021508			Cornière support 1ere grille mobile	1	1
PDM			F20	00021512			Grille mobile	7	7
PDM			F20	00021517			Grille fixe courte	1	1
PDM			F20	00021520			Grille fixe	6	6
ISICAD		SAE 253	F20	00017694	0F		Grille plan incliné	4	
ISICAD		SAE 253	F40	00026087	0A		plat ouverture étage	1	1
ISICAD		SAE 253	F40	00026088	0A		Fer plat 30x6	2	2
ISICAD		SAE 205	F40	00003489	0E		Levier	1	1
ISICAD		SAE 205	F42	00001392	0H		Cornière 200x200 lg3000	4	
ISICAD		SAE 205	F42	00001423	0D		Cornière haute 200x200 lg1500		4
ISICAD		SAE 205	F42	00001425	0E		Cornière 200x200 lg500 raccord		4
ISICAD		SAE STD	F40	00005896	0B		Pièce sécurité GALVA	4	

N° Commande :

Client :

Spec :

Générateur :

Préparé par :

Cocher la position du Générateur ci dessous :

CONFIG GEN

Générateur Hélicoïdale proscrit sur S33

Préparation	FAIT
Boulonnerie	
Générateur	
Tôle Générateur	
Base 2 étages	
Etage Sup	

	Palette Galva								
PDM			F40	00031355			Tôle n°7C support déflecteur h500 S33	1	
PDM			F40	00025332			Tôle de 500 support deflecteur ARB	1	
PDM			F40	00025337			Tôle de 500 avec trappe	2	1
PDM			F40	00031334			Tôle 500 4 guichet	1	
PDM			F42	00021531			Tôle 500 sortie cable	1	1
ISICAD		SAE 253	F42	00022864	0A		Tôle N°3BG Etage Inversé	1	
ISICAD		SAE 253	F40	00028156	0A		Tôle n°3BD Etage inversé	1	
ISICAD		S33 GRI	F42	00021489	0A		Tôle rebord plancher	1	
PDM			F40	00050045			Déflecteur arrière bas	2	
PDM			F42	00050027			Déflecteur haut arrière	1	1
PDM			F42	00050035			Déflecteur avant haut	1	1
PDM			F42	00050030			Support déflecteur avant haut	1	1
ISICAD		SAE 205	F42	00003647	0A		Bouchon trappe de visite	2	1
ISICAD		SAE 253	F42	00005889	0B		Contre plaque 5 trous fixation caoutchouc	12	
ISICAD		SAE 253	F42	00009632	1B		Tôle N°3D Lg=3000		1
ISICAD		SAE 253	F42	00028149	0A		Tôle N°3G lg=3000		1
ISICAD		SAE 253	F40	00028142	0A		Tôle n°8G (côté plancher) lg3000	1	
ISICAD		SAE 2X3	F42	00026089	1A		Tôle n°8BG	1	
ISICAD		SAE 253	F40	00028143	0A		Tôle n°8D (côté plancher) lg3000	1	
ISICAD		SAE 253	F40	00028153	0A		tôle n°8BD	1	
ISICAD		SAE 205	F42	00001657	0B		Cornière Ep1.5 galva	4	
ISICAD		SAE 2X3	F42	00000513	1A		Tôle standard n°1 lg 3000	6	4
ISICAD		SAE 2X3	F42	00000514	1A		Tôle standard n°2 lg 3000	9	3
ISICAD		SAE STD	F30	00004250	0B		Cornière protection extérieur	4	
ISICAD		SAE 253	F40	00028145	0A		Tôle GEN 3m universel	1	
ISICAD		SAE 253	F40	00028157	0A		Bouchon trou d'homme tôle GEN universel	1	
ISICAD		S33 CHA	F40	00025345	0B		tôle logo AMB	1	

	Rehausse						0mm	250mm	500mm
ISICAD		SAE 205	F42	00002618	0B	Cornière Rehausse 250		4	
ISICAD		SAE 205	F42	00002619	0B	Cornière Rehausse 500			4
ISICAD		SAE 205	F42	00001425	0E	Cornière 200x200 lg500 raccord		4	4
ISICAD		SAE 205	F42	00001194	0F	Tôle 250 n°1		2	
ISICAD		SAE 205	F42	00001196	0D	Tôle 500 standard n°2			2
ISICAD		SAE 2X3	F42	00000513	1A	Tôle standard n°1 lg3000		**2**	
ISICAD		SAE 2X3	F42	00000514	1A	Tôle standard n°2 lg 3000			**2**

	Interface avec Générateur						MG	Centrifuge 4kw	Centrifuge 5,5kw-7,5kw	Centrifuge 11 kw
ISICAD		SAE GEN	F42	00003553	1A	Tôle bouchon générateur **MG Diam 820**	2			
ISICAD		SAE GEN	F42	00003545	1A	Tôle bouchon générateur **BPR561**		1		
ISICAD		SAE GEN	F42	00003554	1A	Tôle bouchon générateur **BPR632**			1	
ISICAD		SAE GEN	F42	00020986	1A	Tôle bouchon générateur **BPR712**				1
ISICAD		SAE GEN	F42	00003552	1A	Tôle bouchon générateur **SANS TROU**				

Nomenclature **N° : S33-AUD-L21-021526_0C** 24/02/2020 FERRETTO

SECHOIR 3m x 3m

	Commerce						Séchoir 3x3 m Page 2/3	2 étages	Suppl. 1 étage
ISICAD		SAE STD	F50	00005078	0B		POULIE PLAST OUVERTURE	1	1
ISICAD		SAE 2X3	F60	00000520	2A		Caoutchouc plancher 3+1,5	2	

PDM			F61 00021491		BAVETTE DEFLECTEUR BAS	1	
ISICAD		SAE STD	F60 00002165	0B	CHARNIERE PLANCHER SECHOIR	28	28
ISICAD		SAE STD	F42 00004480	0C	Tôle bouchon prise échantillons	1	4
ISICAD		SAE 205	F42 00016382	0A	Trappe échantillon Galva	3	
ISICAD		SAE 205	F70 00022385	0B	Guichet de Sortie Galva SORI	4	
ISICAD		S33 CHA	F50 00025341	0A	Entretoise Support Roulette		2

4130006		Cable electrique lg 6 m	2	
4460012	+4460003	Disjoncteur + Boitier Saillie	2	
4100010		VIBREUR 300W	2	
6490003		TENDEUR LANTERNE	3	1
6480001		CABLE 06mm GALVA lg : 4,6 m	3	
6480001		CABLE 06mm GALVA lg : 2,3 m		
6480001		CABLE 06mm GALVA lg : 3,6 m		1
6490002		SERRE CABLE 06mm	6	2
5410001		**GOUPILLE Ø08 Lg=35**	1	1
1510001		MANILLE GALVA 10	3	
4430012		PRESSE ETOUPE M20X1.5	3	
4430020		ECROU PRESSE ETOUPE M20X1.5	1	
6350006		CHAINE A ANNEAUX OVALES DROITE ZG **PAS= 26MM D= 3MM**	2m 4x0,5	
5260006		**COLLIER DE SERRAGE LG=140x3.6mm NOIR**	6	
5330002		BAC PLASTIQUE 30 LIT.	3	1
7280001		PALETTE DE LIVRAISON 2000X1000 pleine	1	1
5270009		**ROULEAU PROFIL CELLULAIRE ETANCHE EPDM EP=3mm LARG=15MM NOIR ADHESIVE**	112x2,9	112x2,982x4,2
5210012		PLAQUE "SERIE TYPE" 150X92mm ALU	1	

Nomenclature Boulonnerie SAE 3x3 Base + 1er étage Etage supplémentaire			2 étages	Suppl. 1 étage
2080004		ECROU 6 PANS A EMBASE CRANTEE ZING **M05** CL8	8	
2100160	Vibreur	VIS TH 8.8 PART.FILT ZING **M12 x 55**	4	
2180032	Vibreur	RONDELLE RESSORT **NORD-LOCK M12** ZING	8	8
2140012	Cornière	VIS POELIER FENTE CROIX **M08 X 60** ZING	4	
2100124	Plancher	VIS TH 8.8 PART.FILT ZING **M08 x 40**	20	6
2100040	Caoutchouc	VIS TH 8.8 ENT.FILT ZING **M08 x 25**	65	
2010004	Caoutchouc	ECROU FREIN BAGUE NYLON ZING **M08 HAUT**	80	
2160005	Caoutchouc	RONDELLE PLATE LARGE L **M08** ZING BLANC	130	
2110016	Guichets	VIS **BHC** A EMBASE ENT FILT BRUT **M08 X 16**	12	
2220010		RIVET AVEUGLE TETE PLATE 3X08 CORPS=ALU TIGE=AC.ZN	8	
2100171		VIS TH 8.8 PART.FILT ZING DIN931 **M14 x 70**	1	1
2010007		ECROU FREIN BAGUE NYLON ZING **M14 HAUT**	1	1
2160012		RONDELLE PLATE MOYENNE M **M14** ZING BLANC	2	2
2270001		VIS AUTOTARAUDEUSE TAP TH 6.3 X 19	5	8
2100054		VIS TH 8.8 ENT.FILT ZING **M10 x 45**	1	1
2010005	entretoises support poulie	ECROU FREIN BAGUE NYLON ZING **M10 HAUT**	1	1
2160003		RONDELLE PLATE MOYENNE M **M10** ZING BLANC	2	2
2100052		VIS TH 8.8 ENT.FILT ZING **M10 x 35**	1	2
2010005		ECROU FREIN BAGUE NYLON ZING **M10 HAUT**	1	2
2160003		RONDELLE PLATE MOYENNE M **M10** ZING BLANC	2	4
2100065		VIS TH 8.8 ENT.FILT ZING **M12 x 40**	21	21
2010006		ECROU FREIN BAGUE NYLON ZING **M12 HAUT**	25	21
2160009		RONDELLE PLATE MOYENNE M **M12** ZING BLANC	50	42
2100050		VIS TH 8.8 ENT.FILT ZING **M10 x 20**	56	56
2020007		ECROU 6 PANS SERIE Hu 8.8 ZING **M10**	56	56
2110023		VIS TH EMBASE 8.8 ENT FILTE ZING **M08 X 16**	1100	435
2110024		VIS TH EMBASE 8.8 ENT FILTE ZING **M08 X 20**	60	80
2080002		ECROU 6 PANS A EMBASE ZING **M08** CL.08	1160	515
2110002		VIS TH EMBASE CRANTE 8.8 ENT FIL ZING **M05X 16**	7	

AMB ROUSSET

Nomenclature **N° : S33-AUD-L21-021526_0C**

SECHOIR 3m x 3m

24/02/2020 FERRETTO

Boulonnerie ET accessoires pour fixation Générateurs

			Helicoidale	Centrifuge 4kw	Centrifuge 5,5kw-7,5kw	Centrifuge 11kw
5140002	Profil BOYRIVEN	PROFIL ARME CLIPS 12.4+14.6X16 AVEC BOURRELET PARALELLE	3m			
2100040		VIS TH 8.8 ENT.FILT ZING **M08 x 25**	8	19	18	18
2080002		ECROU 6 PANS A EMBASE ZING **M08** CL.08		11	14	14
2160032		RONDELLE PLATE EXTRA LARGE **LL M08** ZING		30	30	30
2060009		ECROU A SERTIR FUT HEX TETE PLATEZBI M08	8	8	8	8

Assemblages

Mise en plan à ver	S33 AUD	F22 00021415	1A	Assemblage complet S33

		SAE	EGA	F22	00025363	0B	EGA S33 4 rateaux machine complete		
Mise en plan à ver		S33	AUD	F22	00021530	1A	Assemblage Etage Supplémentaire		
Mise en plan à ver		S33	CHA	F22	00030965	0A	Assemblage structure principale S33		
Mise en plan à ver		S33	CHA	F22	00030968	0A	Assemblage partie basse S33		
Mise en plan à ver		S33	MCA	F22	00031356	0A	Assemblage étage grille S33		
Mise en plan à ver		S33	GRI	F22	00021498	1A	Ass. Plancher incliné		
		SAE	GEN	F22	00026106	0B	Ass. générateur séchoir + interface		
		S33	GEN	F22	00030956	0A	configuration position générateur		
				F22	00031333		Ass raidisseur poulie		1

Pièces de FAB — **Séchoir 3x3 m** — **Page 3/3**

								2 étages	Suppl. 1 étage
PDM				F20	00025300		Ass support renvoi biellette	1	
ISICAD		S33	CHA	F30	00025288	0A	Tube Traverse renfort paroies AV-AR	1	
ISICAD		S33	CHA	F30	00025296	0A	Cornière Grille Mobile	7	7
ISICAD		S33	CHA	F30	00025315	0A	Tube rectangle renfort tirette	2	
ISICAD		SAE	205	F40	00025879	0A	Support roulette tole commande	2	
ISICAD		S33	CHA	F40	00025289	0A	Platine Traverse renfort paroies AV-AR	2	
PDM		S33	CHA	F40	00025301	0A	Tôle support bielle S33	1	
PDM				F40	00025314		tôle de 500 renvoi tirette AR	1	
PDM				F40	00050005		Fer plat support renvoi tirette	1	
PDM				F40	00031354		Fer plat n°2 renvoi tirette	1	
ISICAD		SAE	205	F40	00025872	0B	Tole renfort poignée d'ouverture	6	
ISICAD		S33	CHA	F40	00025891	0A	indicateur étages	1	
PDM					00031339		Tôle support levier S33 h500	1	
PDM		S33	GRI	F30	00025273	0A	Tube central Renfort	1	
PDM				F30	00021485		U Plancher lg3000	2	
PDM		S33	GRI	F30	00021487	0A	Tube Traverse Cadre plan incliné	1	
PDM				F30	00021507		Cornière support 1ere grille mobile	1	1
PDM		S33	GRI	F30	00025267	0A	tôle traverse latéral	2	
PDM		S33	GRI	F30	00025269	0A	tube traverse latéral	1	
PDM				F40	00021516		Fer Plat renfort grille fixe	28	28
ISICAD		S33	GRI	F40	00021900	1A	Bielle Longue Renvoi tirette	1	
PDM		S33	GRI	F40	00025266	0A	Fer plat bouchon cadre	4	
PDM		S33	GRI	F40	00025270	0A	Gros longerons sous cadre	2	
ISICAD		S33	GRI	F40	00025271	0A	Renfort Interne Gros Longerons	2	
PDM				F40	00025278		renfort grille large plancher	8	
ISICAD		S33	GRI	F40	00025291	0A	crochet d'ouverture SPE S33	21	21
PDM				F42	00021492		grille plancher centrale large	2	
PDM				F42	00021509		Grille mobile	7	7
PDM				F42	00021515		Tôle Grille fixe raccourci	1	1
PDM				F42	00021518		Tôle grille fixe	6	6
PDM		S33	GRI	F44	00025268	0A	Tube traverse Plancher	8	
ISICAD		SAE	205	F40	00025857	0A	Fer Plat Renfort grille plancher	20	
ISICAD		SAE	253	F42	00009623	0G	Grille plan incliné	4	
ISICAD		SAE	205	F40	00002195	0C	Fer plat Cornière 1ere grille mobile	2	2
ISICAD		SAE	STD	F20	00018832	1A	Renvoi Tirette	1	
ISICAD		SAE	STD	F40	00018830	1A	Tôle renvoi Tirette	1	
PDM				F40	00018833		Tôle chape renvoi tirette	2	
ISICAD		SAE	STD	F50	00018831	1A	Bague renvoi Tirette	1	

Précaution

DEBALLER et CLASSER la VISSERIE

LIRE LA NOTICE ENTIEREMENT AVANT DE COMMENCER

ATTENTION

Ne serrer la boulonnerie qu'une fois le séchoir entièrement monté

Outils

2 - Clé plate, douille 8

2 - Clé plate, douille 13

2 - Clé plate, douille 19

2 - Clé plate, douille 17

2 - Clé plate, douille 22

2 - clé mâle de 5 (BTR)

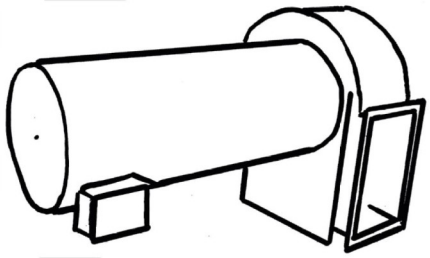
1 - riveteuse

Boulonneuse électrique ou pneumatique

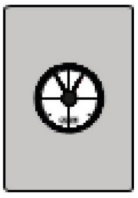
1 – palan ou chariot élévateur ou fourche à fumier.

GÉNÉRATEUR de CHALEUR GEN

Centrifuge



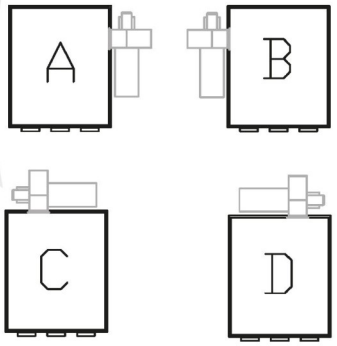
Double allure « Tout ou peu »
2 Thermostats

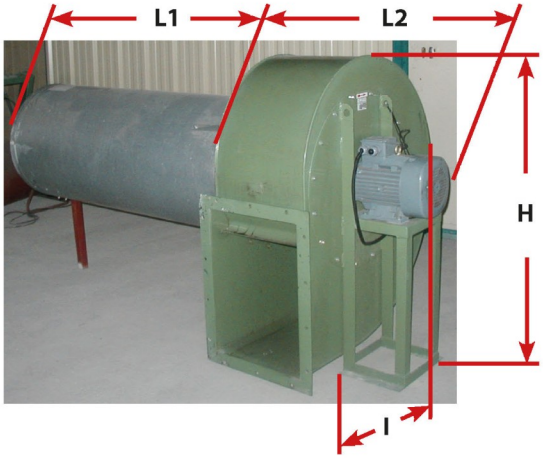


Thermostat régulation



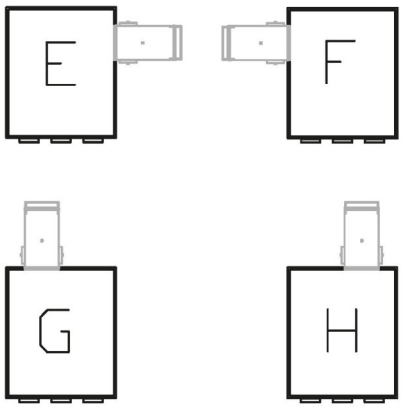
Thermostat sécurité



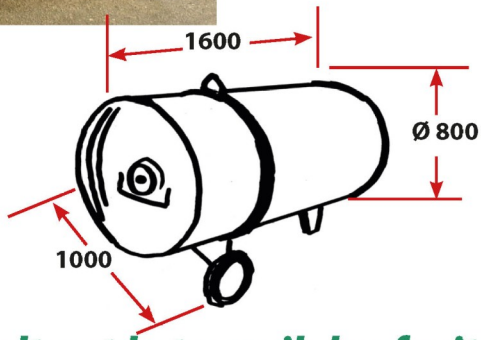


	5,5Cv 4kW	7,5Cv 5,5kW	10Cv 7,5kW	15Cv 11kW
L1	1250	1250	1250	1250
L2	800	910	910	1100
H	1170	1320	1320	1490
l	955	1075	1075	1200

Hélicoïdale







Simple allure
1 Thermostat de consigne



Thermostat consigne

Matériel pour la récolte et le travail des fruits

A M B R o u s s e t
impasse du Tilleul
38470 BEAULIEU - France

AMB ROUSSET

Tél : +33 (0) 4 76 36 73 73
Fax : +33 (0) 4 76 36 70 82
E-mail : contact@ambrousset.com
www.amb-rousset.com

GÉNÉRATEUR DE CHALEUR GEN

TABLEAU DE CHOIX D'UN GÉNÉRATEUR D'AIR CHAUD

Pour 2.000 m3/h d'air par m² de Séchoir

Caractéristiques techniques

Hauteur de noix	Surface du séchoir	Débit d'air	Générateur d'air chaud
En mètre	**En m²**	**En m³/h**	**Proposé**
1	1 à 8	14400	G 580/3 cv / 9 pales
1	8 à 10	19000	G 800/3 cv / 9 pales
1	10 à 12	24000	G800/4 cv / 9 pales
2	8 à 13	31000	G 800/5,5 cv / 12 pales
3	12 à 19	35000	G 800/7,5 cv / 12 pales
3 – 4	16 à 19	18900	Centrifuge 7,5 cv
4	19 à 25	24000	Centrifuge 10 cv

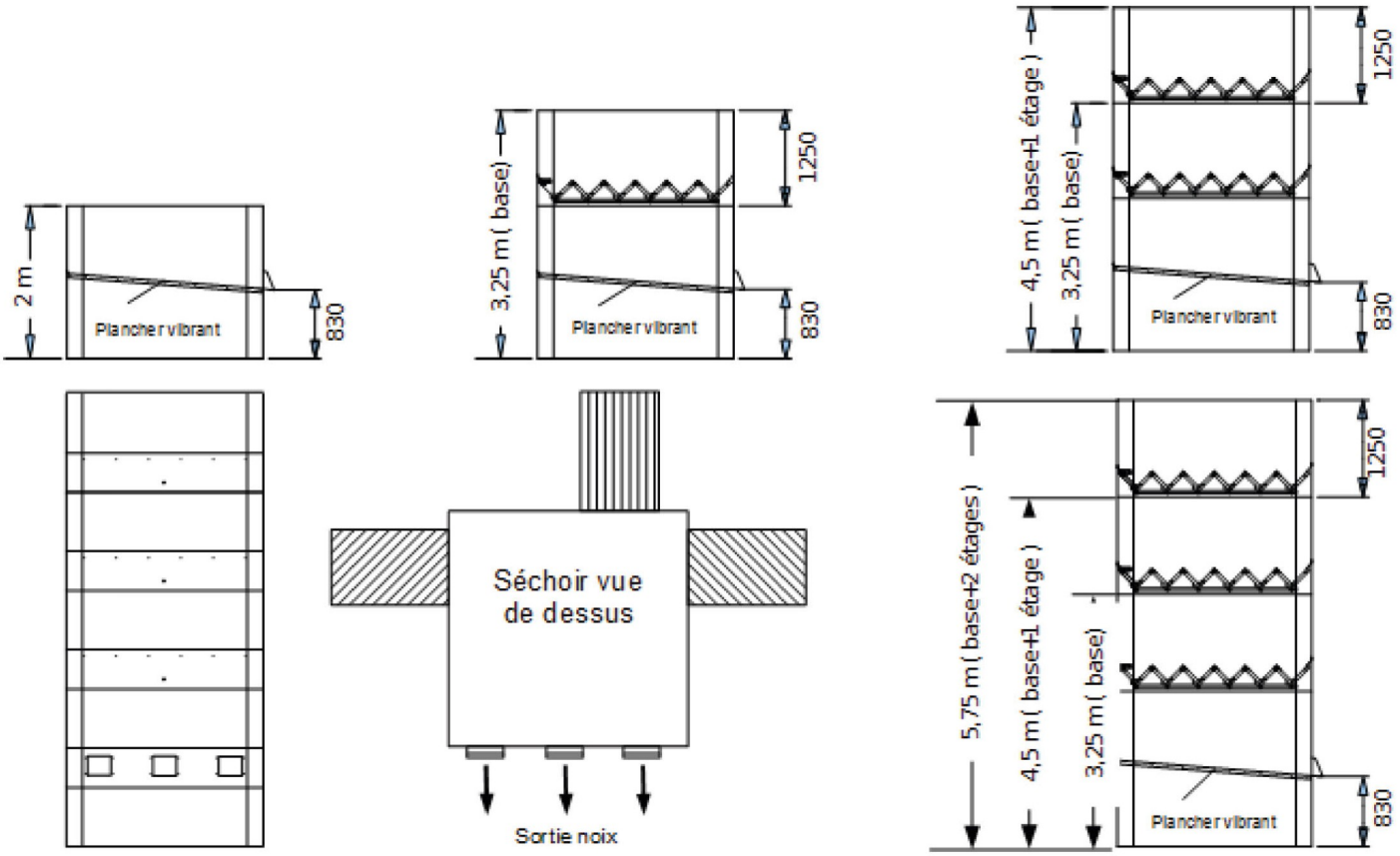
Injection	1,5 Bars	2,25 Bars	3 bars
En mm/mm	**En kcal/h / kW**		
130/100	32500 / 38	42500 / 49	50000 / 58
180/100	55000 / 64	80000 / 93	94000 / 109
230/100	90000 / 105	130000 / 151	150000 / 174

	Type VT	Cv/kW	Débit d'air en m³/h						
			Pertes de charge						
			A vide	"20/25 MM CE"	"40 MM CE"	"60 MM CE"	"75 MM CE"	"90 MM CE"	"110 MM CE"
HÉLICOÏDALE	583/9	3 / 2,3	16000	10500					
	803/9	3 / 2,2	23000	15000	9000				
	804/9	4 / 2,9	29000	19000	11500				
	805/12	5,5 / 4,1	31000	26000	18000	8000			
	807/12	7,5 / 5,5	35000	31000	23000	8500			
CENTRIFUGE		5,5 / 4,1	15000	15000	15000	14000	12300	10000	5400
		7,5 / 5,5	18900	18900	18900	18500	17300	16000	13100
		10 / 7,4	21300	21300	21300	21300	21000	18700	15600
		15 / 11	27000	27000	27000	27000	27000	25400	22800

SECHOIR A ETAGES SAE

Hypothèse						Objectif final d'humidité de la noix = 12-13 %		
Taux d'humidité de la noix fraîche	Humidité relative dans l'air	Consigne de température du générateur de chaleur	Temps de séchage des noix	Dimension du séchoir	Nombre d'étage	Superficie du séchoir	Volume du séchoir	Rendement de noix/jour
%	%	° C	h	m x m	nb	m^2	m^3	T / jour
55 – 60	90	30	72	2 x 2	2	8	8	0,9
40 – 45	50	25	48	2 x 2	2	8	8	1,3
55 – 60	90	30	72	2,5 x 2,5	2	12,5	12,5	1,4
40 – 45	50	25	48	2,5 x 2,5	2	12,5	12,5	2,1
55 – 60	90	30	72	2 x 2	3	12	12	1,3
40 – 45	50	25	48	2 x 2	3	12	12	2
55 – 60	90	30	72	2,5 x 2,5	3	19	19	2,1
40 – 45	50	25	48	2,5 x 2,5	3	19	19	3,1
55 – 60	90	30	72	2 x 2	4	16	16	1,8
40 – 45	50	25	48	2 x 2	4	16	16	2,6
55 – 60	90	30	72	2,5 x 2,5	4	25	25	2,8
40 – 45	50	25	48	2,5 x 2,5	4	25	25	4,1

Hauteur totale : 2 étages : 3,25 m (base)
3 étages : 4,50 m
4 étages : 5,75 m



LE SÉCHAGE DES NOIX

Principes de base

Le principe fondamental du séchage par ventilation est un phénomène d'extraction de l'eau présente dans les noix par pulsion d'un courant d'air chaud et sec autour du produit.
Cet air a un pouvoir séchant variable en fonction de sa température et de son hygrométrie.
Sa capacité d'absorption est très liée à la température :
Se chargeant en humidité au contact des noix, **cet air doit être en permanence renouvelé**. Ce renouvellement est assuré par le contrôle du débit de ventilation. Le séchage doit être arrêté lorsque les noix en coque ont atteint une humidité de 12 % (base humide) selon la réglementation en vigueur.

T°C de l'air	15°C	25°C	35°C
Teneur en vapeur d'eau maximale	10,9g	20,7g	37,6g

Les Conseils Pratiques

Au niveau des bâtiments

• Un bâtiment bien exposé avec une prise d'air par les générateurs au sud permet de gagner quelques degrés.
• L'aération du bâtiment est importante pour évacuer l'air chargé en humidité (minimum 1 m entre le toit et le haut des séchoirs). Il est aussi possible de mettre en place un système d'extraction d'air pour limiter le phénomène de condensation sur le toit.
• La condensation se forme sur la toiture et tombe dans l'étage supérieur des séchoirs. Il est possible de limiter ce phénomène en mettant des tôles anti-gouttes.

Au niveau des séchoirs

• Dans les séchoirs auto-construits, attention au matériau utilisé pour enduire les murs. L'humidité peut être absorbée et ensuite reprise par les noix.
• Ne pas charger trop les séchoirs, 80 cm maximum dans les tours. Sinon le débit d'air ne sera pas suffisamment important pour évacuer l'humidité.
• Lors de conditions de séchage difficiles, sur le dernier étage dans une tour ou dans un séchoir à faux fond, il peut se former des champignons blancs sur la dernière couche de noix, signe d'un air saturé en eau.
• Le soufrage permet de limiter le développement de champignons et d'éclaircir la coquille mais est très corrosif pour tout le matériel. De plus, cette pratique n'est pas sans risque d'incendie. Attention À la manipulation à côté des brûleurs.
• Avoir des ouvertures accessibles pour prendre les échantillons de noix pour évaluer l'humidité avec le Sparex.
• Il est possible d'augmenter le débit de gaz en changeant les injecteurs, cela permet d'augmenter la consigne de température.
• Il est utile de faire entretenir régulièrement les générateurs.
• Il est peut-être intéressant de mettre une trémie tampon soit à la sortie de la laveuse, soit après le tri en frais, pour permettre aux noix de s'égoutter un maximum avant de monter dans les séchoirs.

il convient d'**avoir environ 1/3 de sa récolte en capacité de séchage.**
Par exemple, pour une exploitation de 50 à 55 t de noix, il faudrait Avoir environ 17 t ou 57 m3 de capacité de séchage.

Production en tonnes de noix sèches	Capacité de séchage en tonnes de noix sèches	Volume recommandé de séchage en m³ de noix sèches
10 à 15 tonnes	4,0 tonnes	12 m3
15 à 20 tonnes	5,3 tonnes	16 m3
20 à 25 tonnes	6,6 tonnes	20 m3
25 à 30 tonnes	8,3 tonnes	25 m3
30 à 35 tonnes	10,0 tonnes	30 m3
35 à 40 tonnes	11,7 tonnes	35 m3
40 à 45 tonnes	13,4 tonnes	40 m3
45 à 50 tonnes	15,1 tonnes	45 m3
50 à 55 tonnes	16,8 tonnes	50 m3
55 à 60 tonnes	18,5 tonnes	55 m3
60 à 65 tonnes	20,2 tonnes	60 m3
65 à 70 tonnes	21,9 tonnes	65 m3
70 à 75 tonnes	23,6 tonnes	70 m3
75 à 80 tonnes	25,3 tonnes	75 m3
80 à 85 tonnes	27,0 tonnes	80 m3
85 à 90 tonnes	28,7 tonnes	85 m3
90 à 95 tonnes	30,4 tonnes	90 m3

Les paramètres de séchage

L'hygrométrie de l'air

L'air ventilé traversant les noix doit avoir une **hygrométrie maximale de 40 %** pour sécher les noix.

Une montée en température de 1°C entraîne un assèchement de l'air de 5 %. Connaissant la température et l'hygrométrie initiales de l'air ambiant, il suffit d'augmenter la température jusqu'à l'obtention d'un air à 40 %.

Exemple de calcul** : la température de l'air ambiant est de 18°C et son hygrométrie de 95 %. Il faut donc augmenter la température de [(95 % - 40 %) / 5 %] x 1°C = **11°C.** La température de consigne de séchage sera 18°C + 11°C = **29°C.

Outils de mesure
Hygromètre
Thermomètre à bulbe humide
Thermos-Hygromètre

La température de l'air

Il est nécessaire d'effectuer un pré-séchage (12 à 24 heures) à basse température pour les noix très humides, jusqu'à des teneurs en eau de l'ordre de 30 %.

Pour les variétés à coque fragile de type Marbot, Parisienne ou Lara, il ne faut pas dépasser 20 à 22°C au pré-séchage puis 28°C en cours de séchage.

Pour les variétés moins fragiles de type Franquette ou Fernor, le pré-séchage peut se faire à 25°C puis le séchage jusqu'à 30-35°C.

Outils de mesure
Thermomètre pour mesurer la température de l'air ambiant et de l'air ventilé

Le débit d'air

Il doit être suffisant pour assurer le renouvellement de l'air sec autour des noix. Plus la hauteur de noix est importante, plus il faut appliquer un débit d'air élevé pour éviter qu'il ne se sature en traversant la couche de noix.

On compte en général un débit compris entre **1500 et 2000m3/h.m² et pour une hauteur de 1 m de noix**.

La pression du ventilateur doit également être suffisante pour que l'air traverse la masse de noix. Cette notion est très importante lors de l'achat du séchoir. Cette pression se mesure en millimètre de colonne d'eau (mm CE) ou bien encore en Pascal (Pa). La pression nécessaire se situe en général autour de 20 mm CE pour une hauteur de noix de 1m.

Outils de mesure
Feuilles de papier (format A4 - 80 g / m²) de différentes tailles sur masse de noix.
Le débit est atteint lorsque la feuille décolle de 2 à 5 mm de la surface des noix :
1/2 feuille: 1000 m3 / H.m²
1/8 feuille: 1200 m3 / H.m²
2 épaisseurs de ¼ feuille : 2000 m3 / H.m²

La durée du séchage

Elle est fonction de la teneur en eau initiale des noix, de la température et de l'hygrométrie de l'air. On peut l'évaluer à partir de la température de séchage appliquée et de la teneur en eau initiale des noix grâce à une abaque disponible dans la brochure «le séchage des noix» éditée par le Ctifl.

Exemple :
Air de séchage à 25°C et 40 % d'hygrométrie.

	Teneur en eau initiale des noix	Durée totale du séchage
Début de saison **Ou** Conditions de récolte pluvieuses	50%	136 h
	47%	123 h
	44%	109 h
	41%	95 h
Fin de saison **Ou** Temps sec	37%	80 h
	33%	63 h
	28%	48 h

Quand arrêter le séchage ?

La réglementation impose d'arrêter le séchage lorsque les noix en coque ont atteint une teneur en eau de 12 %.

Les Méthodes pour connaître la teneur en eau des noix en coques :

La pesée d'un décalitre détermine le poids de 10 litres de noix, corrélé à une teneur en eau (Cf. abaque dans la brochure «Le séchage des noix» – Ctifl).
Les masses varient en fonction des variétés et des situations pédo-climatiques.
Les variétés rondes ou à gros calibre telles que Marbot ou Lara, sont plus légères au décalitre que les variétés oblongues, comme Franquette.
Cette méthode, peu précise, doit être complétée par un contrôle visuel : la membrane interne du cerneau doit être cassante lorsqu'on la plie.

OU

Un humidimètre céréalier. Il nécessite le broyage d'une vingtaine de noix avec leur coque pour mesurer leur teneur en eau globale en mesurant la conductivité électrique du produit.
La lecture de la teneur en eau est instantanée. La précision obtenue à ce jour est de l'ordre de +/- 0,7 point d'humidité).
La mise en place d'une méthode d'échantillonnage est nécessaire pour garantir une bonne représentativité de la mesure.

CONSEILS

Vidange du séchoir

Pour facilité la vidange de votre séchoir procéder comme suit :

1 - Ouvrir les trappes de vidange
2 - Mettre les 2 vibreurs de plancher en marche simultanément
3 - Mettre le générateur de chaleur en route

Les noix s'évacuent plus facilement

PRE-MONTAGE
DES SOUS ENSEMBLE

I - Plancher
II - Tôle d'ouverture des grilles (câble)
III - Tôle guichet
IV - Tôle trappe d'échantillon
V - Tôle trappe de visite
VI - Grille mobile + Cornière
VII - Grille mobile + Grille fixe

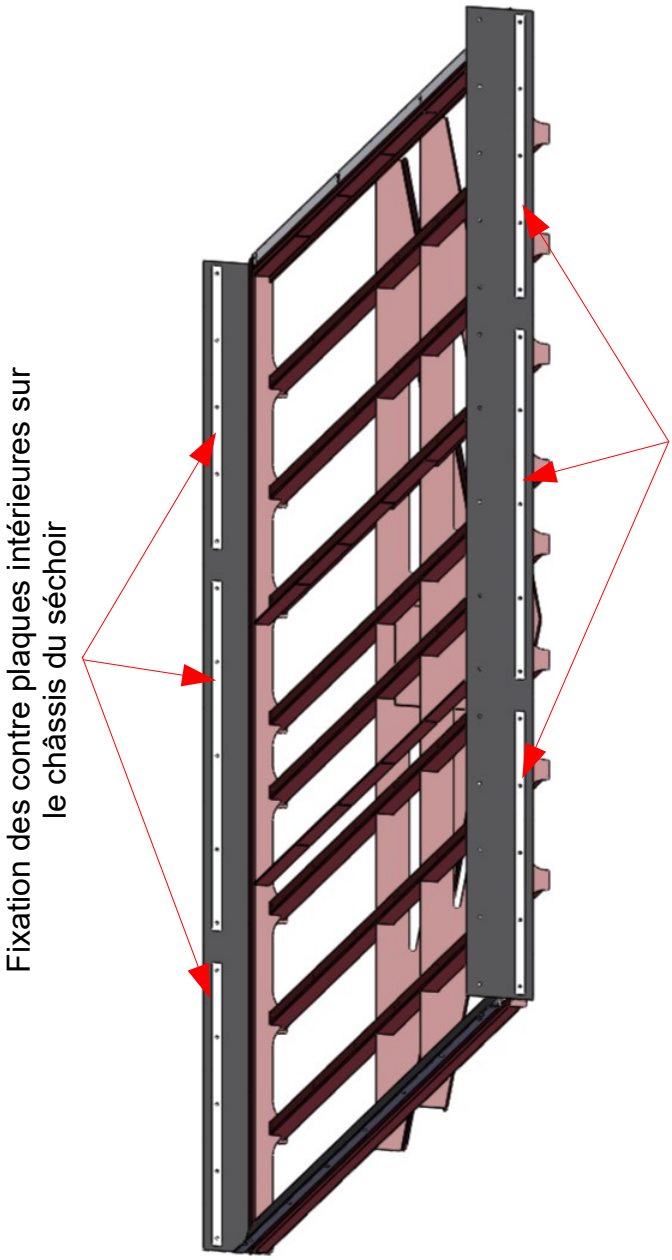
I - Plancher

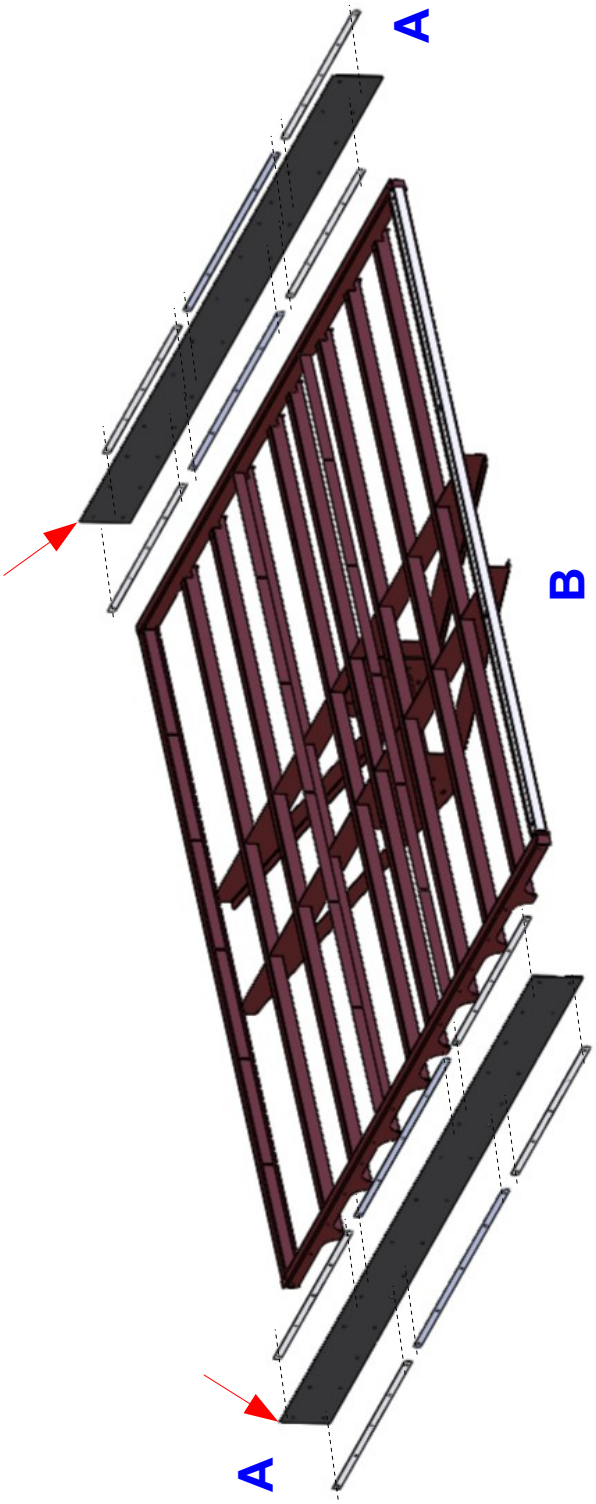
Référence des pièces en **ROUGE** sur les plans
des tôles en **VERT**
la boulonnerie en **BLEU**

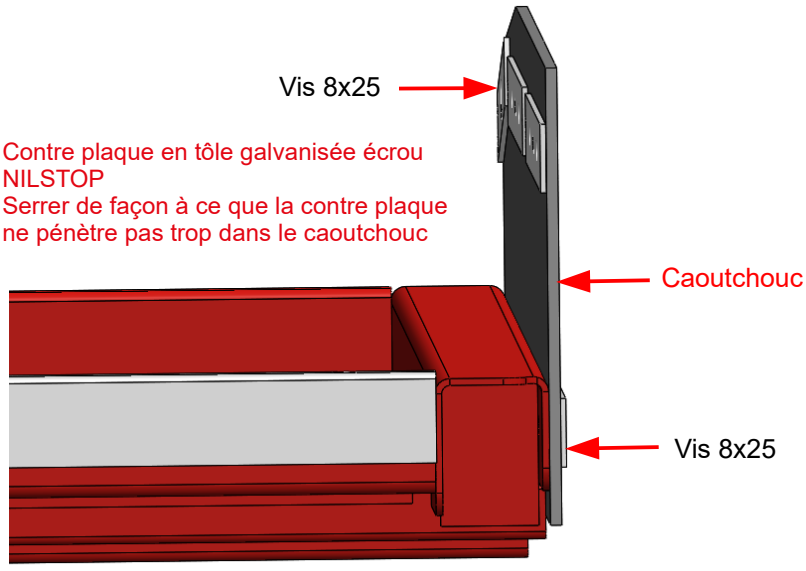
	Plancher			
		REF	DESIGNATION	Qté
I			Sous-ensemble plancher incliné	1
			Bavette plancher vibrant S33	2
		7032723	Contre plaque 5 trous fixation caoutchouc Lg 850mm	4
		7006510	Contre plaque 5 trous fixation caoutchouc Lg 1011mm	2
		7030398	Tôle rebord plancher vibrant	1

	Contre plaques + Caoutchouc + Plancher		Qté
A	1	Vis HM8x25	30
	2	Rondelle L08	60
	3	Ecrou FREIN HM8	30
B	Tole rebord + Plancher		Qté
	1	Vis HM8x60 tête POELIER	4
	2	Ecrou HM8 embase	4

I - Plancher



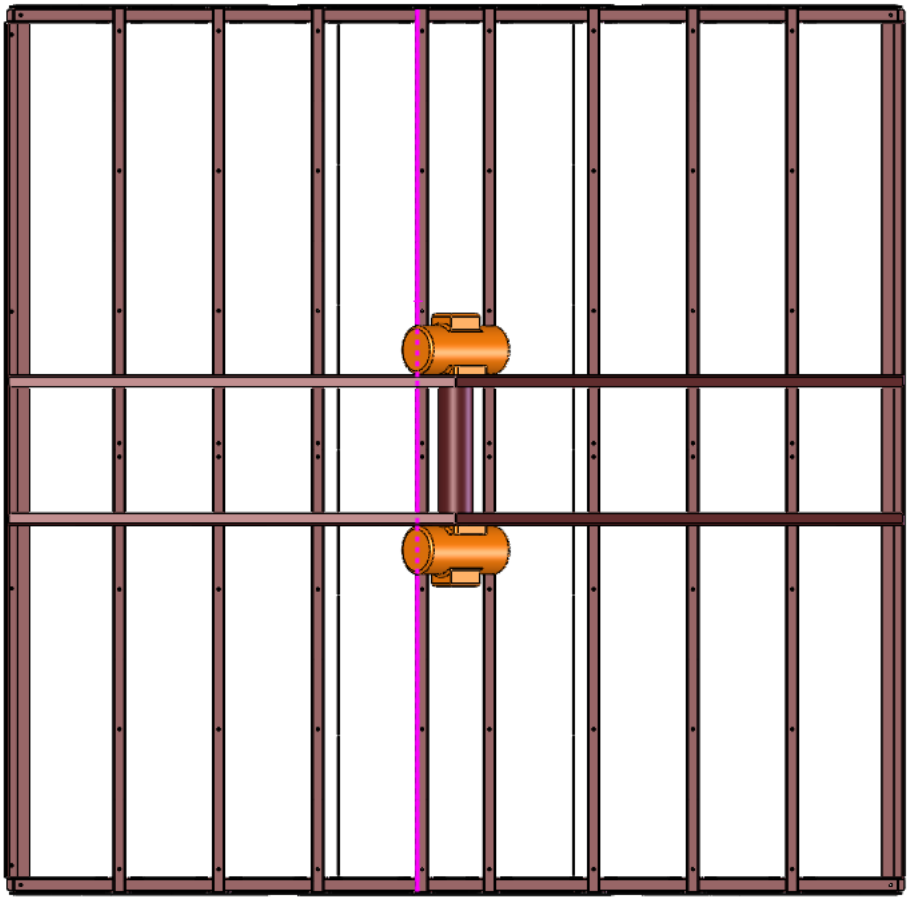


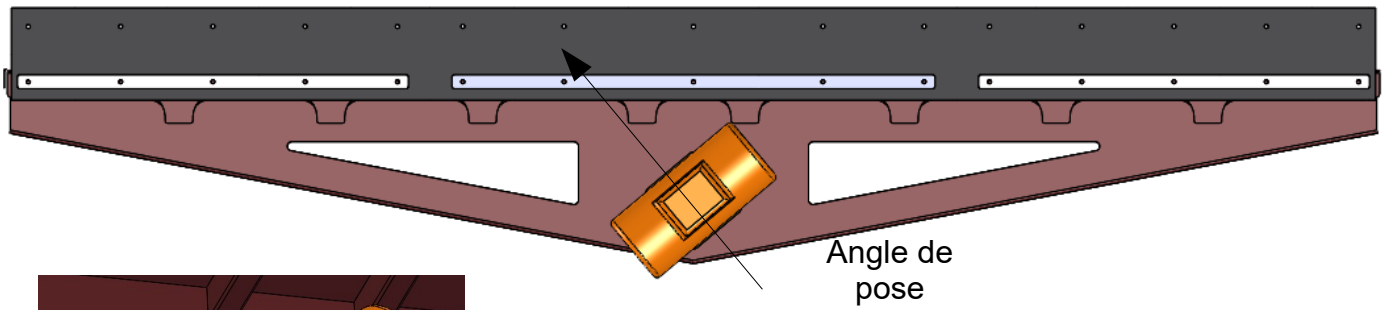


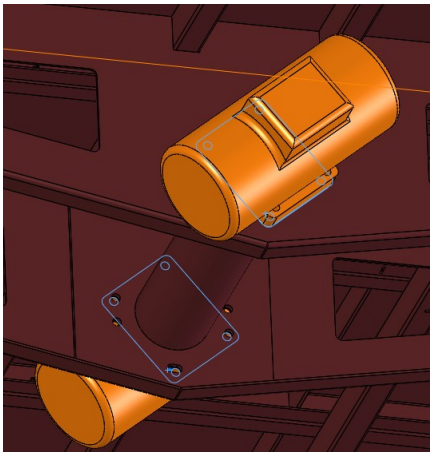
Plancher vibrant

I - Plancher

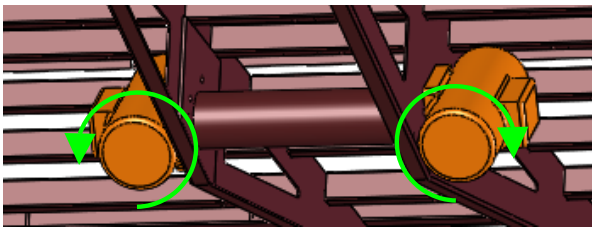
		Fixation vibreur	
A	1	Vis HM12x60	8
	2	Rondelle NORD-LOCK M12	16
	3	Rondelle M12	8
	4	Ecrou FREIN HM12	8







A la mise en route , vérifier que les vibreurs tournent en oppositions.
Cablage Disjoncteur Page 22
UN DISJONCTEUR PAR MOTEUR

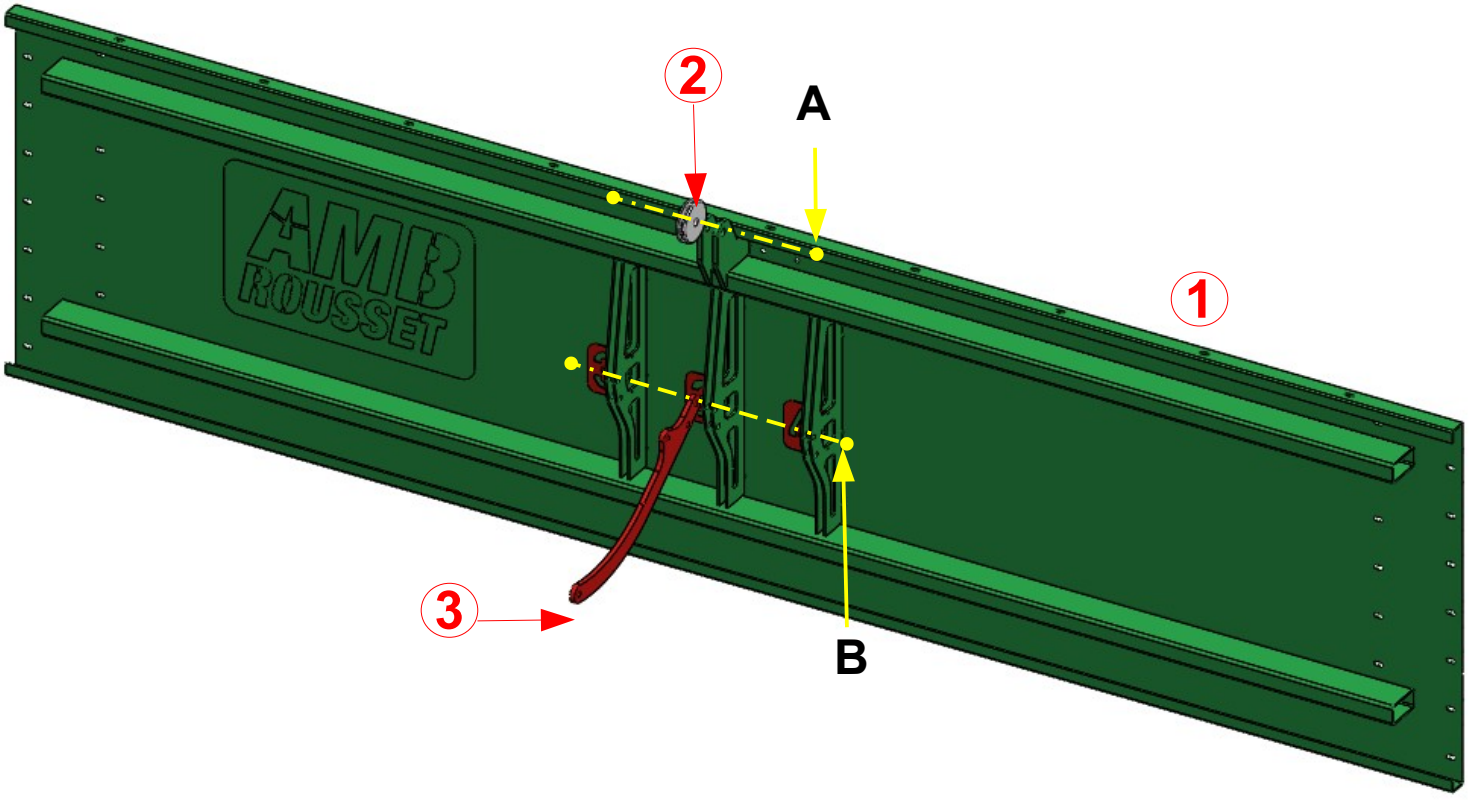


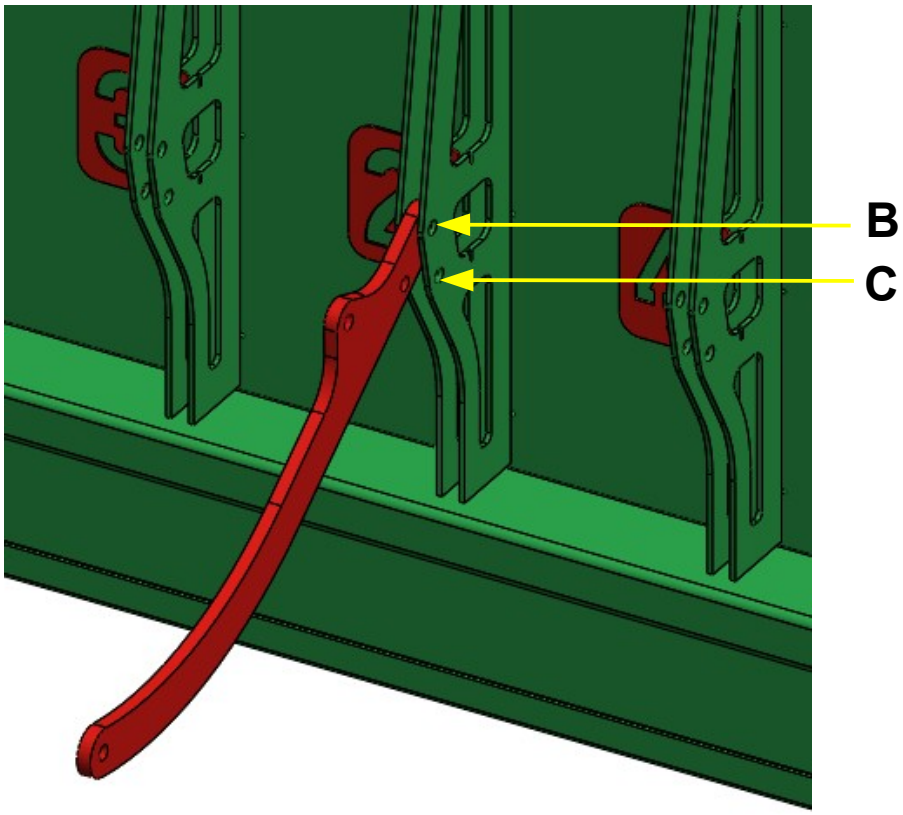
II – *Tôle d'ouverture des grilles*

	Tole d'ouverture des grilles (câble)			
		REF	DESIGNATION	Qté
II	1		Ensemble tôle de commande	1
	2	7020383	Poulie plastique ouverture grilles sechoir	1
	3	7000541	Levier standard	1

	Visserie fixation de la poulie		Qté
A	1	Vis HM14x70	1
	2	Ecrou FREIN M14	1
	3	Rondelle M14	2
	Visserie fixation du levier		**Qté**
B	1	Vis HM10x35	1
	2	Ecrou FREIN M10	1
	3	Rondelle M10	2
C	1	Goupille clip 8	1

II – *Tôle d'ouverture des grilles*

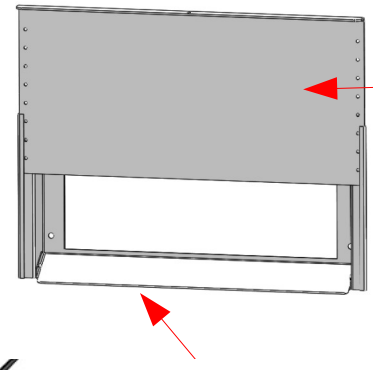




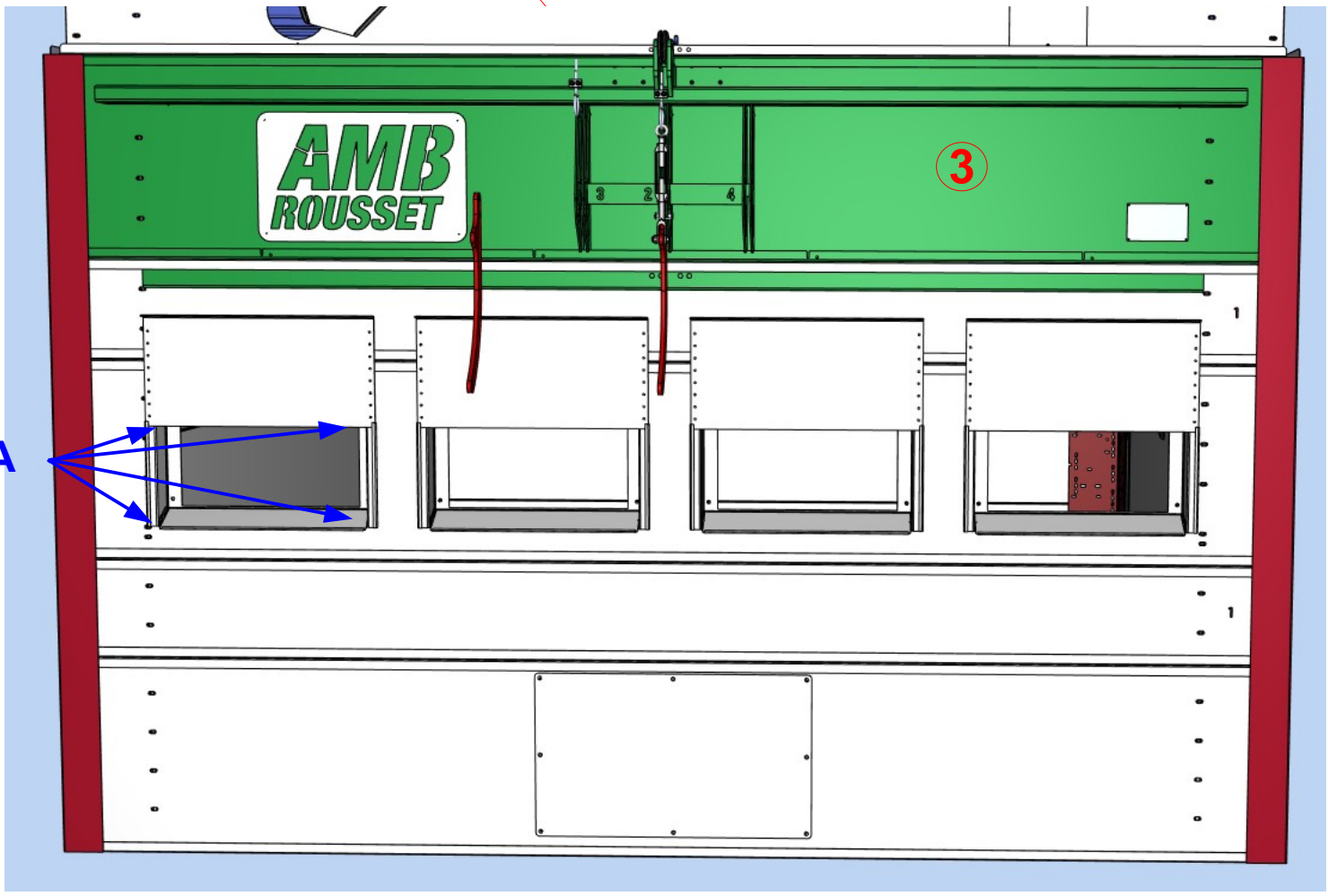
III – *Tôle de guichets*

III	Tole guichet			
		REF	DESIGNATION	Qté
	1	7200023	Guichet séchoir largeur 450	4
		7006982	Tole 500 avec trappe	1
		7034019	Tole de 250	
		7031334	Tole 500 4 guichets	
		7310295	Tube raidisseur séchoir	
	3		Ensemble tôle de commande	1

		Fixation des guichets	Qté
A	1	Vis bombée HC M8X16	12
	2	Ecrou embase M8	12



x4



IV – *Tôle trappe d'échantillon*

	Tole trappe d'échantillon			
		REF	DESIGNATION	Qté
IV	1	7032517	Trappe échantillon	**3 (1er étage seulement)**
	2	7030400	Bouchon prise d'échantillon	**1/5/9**
	3	7033571	Tôle 500 sortie câble (n°5)	**1/2/3**
	4	7033558	Tôle 500 trappe (n°3B)	**2/4/6**

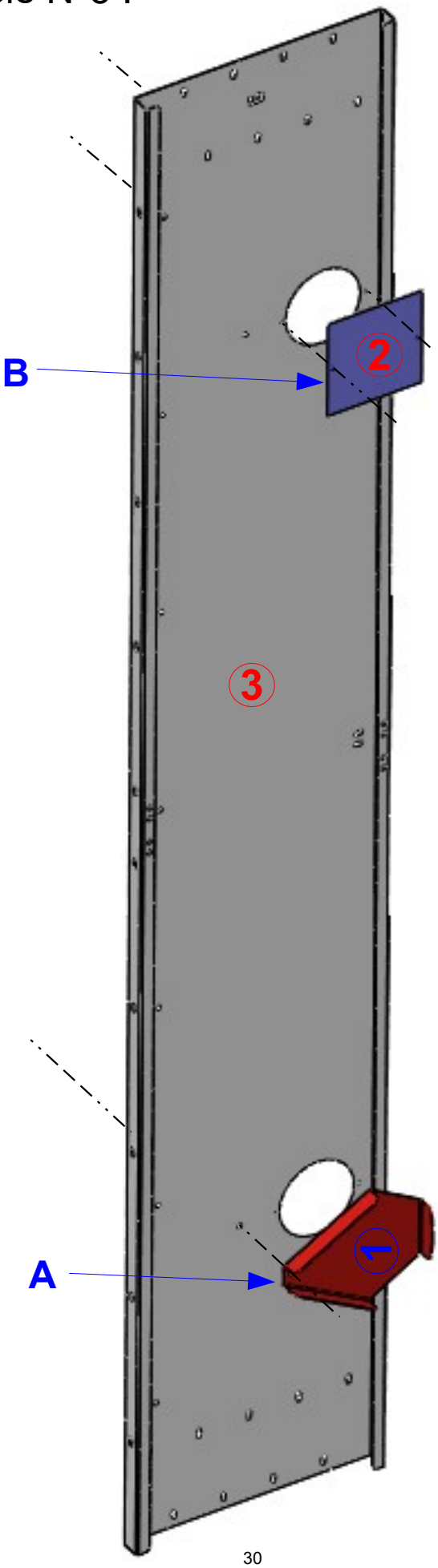
	Fixation trappes d'échantillon		Qté
A	1	Vis TH M8x25	1
	2	Rondelle M08	2
	3	Ecrou FREIN M08	1
B	Fixation des bouchons		Qté
	1	Rivets 4x12 Alu	2

BASE + 1er ETAGE :
Vous disposez de trois trappes prise d'échantillon et de 1 bouchon à positionner à votre convenance sur les 2 tôles N°3B et la tôle N°5.

ETAGE(S) SUPPLEMENTAIRE(S) : (pas de trappe d'échantillon)
Vous disposez de 4 bouchons à riveter sur les 2 tôles n°3B et la tôle N°5.

IV – *Tôle trappe d'échantillon*

Exemple avec 1 tôle N°5 :

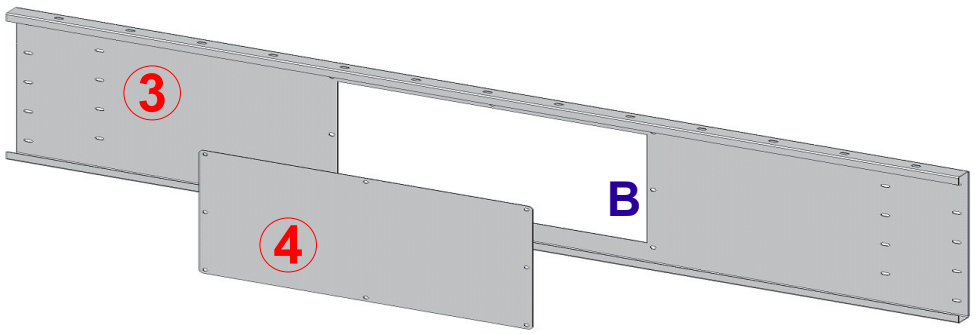


V – Tôle trappe de visite

Les trappes de visite figurant sur la face avant et arrière, se trouvent toujours à la même hauteur.

V	Tole trappe de visite			
		REF	DESIGNATION	Qté
			Tôle 500 n° 2 avec trappe de visite	2
			Bouchon Trappe de visite	2

	Fixation par Trappes de visite		Qté/Trappes
A	1	Vis HM 8x16 embase	14
B	1	Vis HM 8x16 embase	8



x2

VI – *Grille mobile + Cornière*

Fixation de la charnière

Attention au sens de montage des vis

Partie femelle : (en jaune)

Écrou contre la grille – tête de la vis contre la charnière.

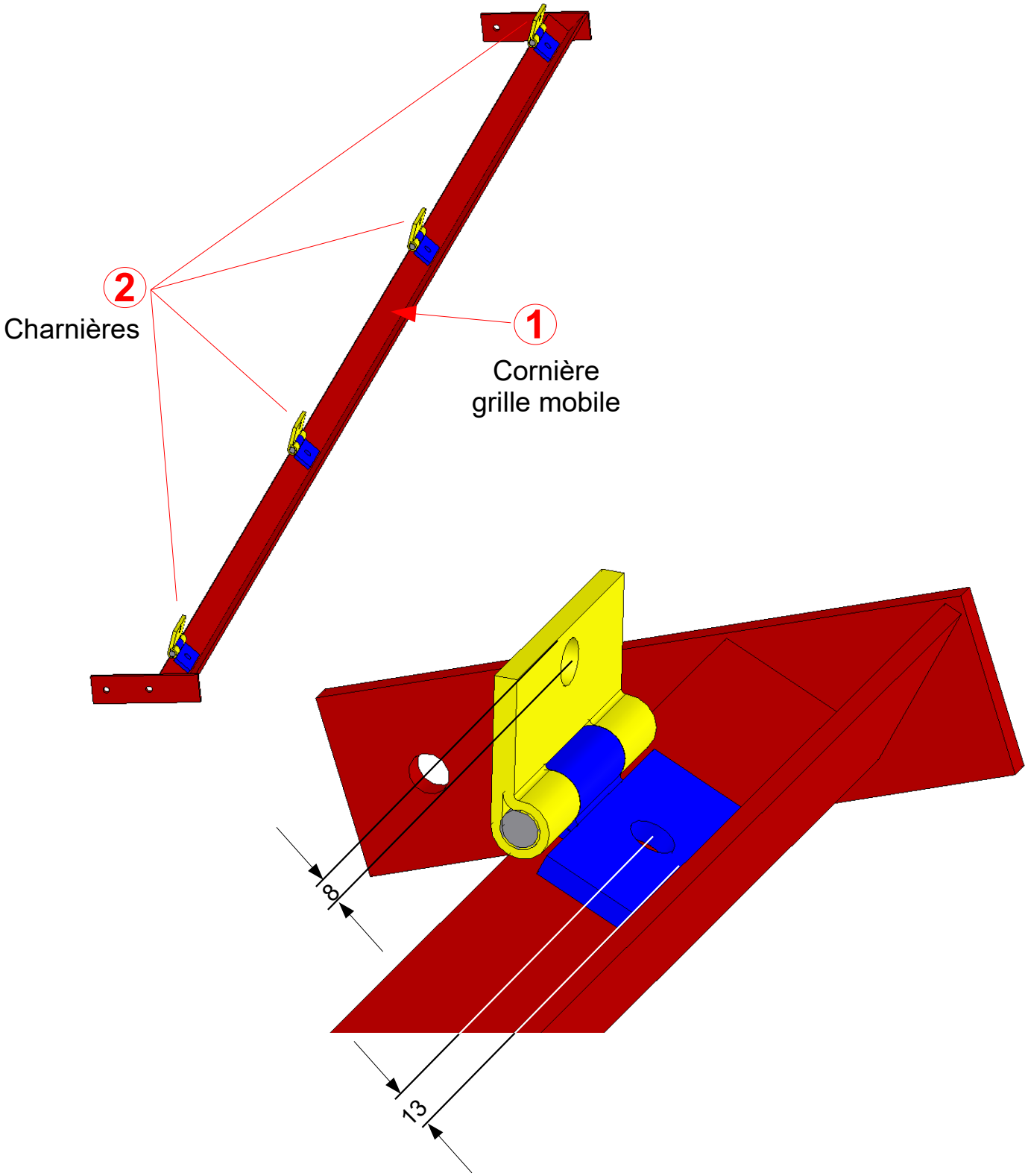
Partie mâle : **(en bleu)**

Écrou contre la charnière – tête de la vis contre la cornière.

	Grille mobile + Corniere grille mobile			
		REF	DESIGNATION	Qté
VI	1		Cornière soutient 1ere grille mobile	1
	2	1480004	Charnière zing plancher séchoir	3
	3		Grille mobile	1

	Visserie fixation cornière + charnière + grille		Qté
A	1	Charnière	4
	2	Vis HM 10x20	8
	3	Ecrou M10	8

VI – *Grille mobile + Cornière*



Ce plan est la propriété exclusive de AMB ROUSSET, il ne peut être reproduit, utilisé ou communiqué sans autorisation Tolérance générale du plan ±0,5mm

AMB ROUSSET
Ets ROUSSET
38470 BEAULIEU
tel:04.76.36.73.73
fax:04.76.36.70.82

Séchoir 3X3

Assemblage grille mobile bati

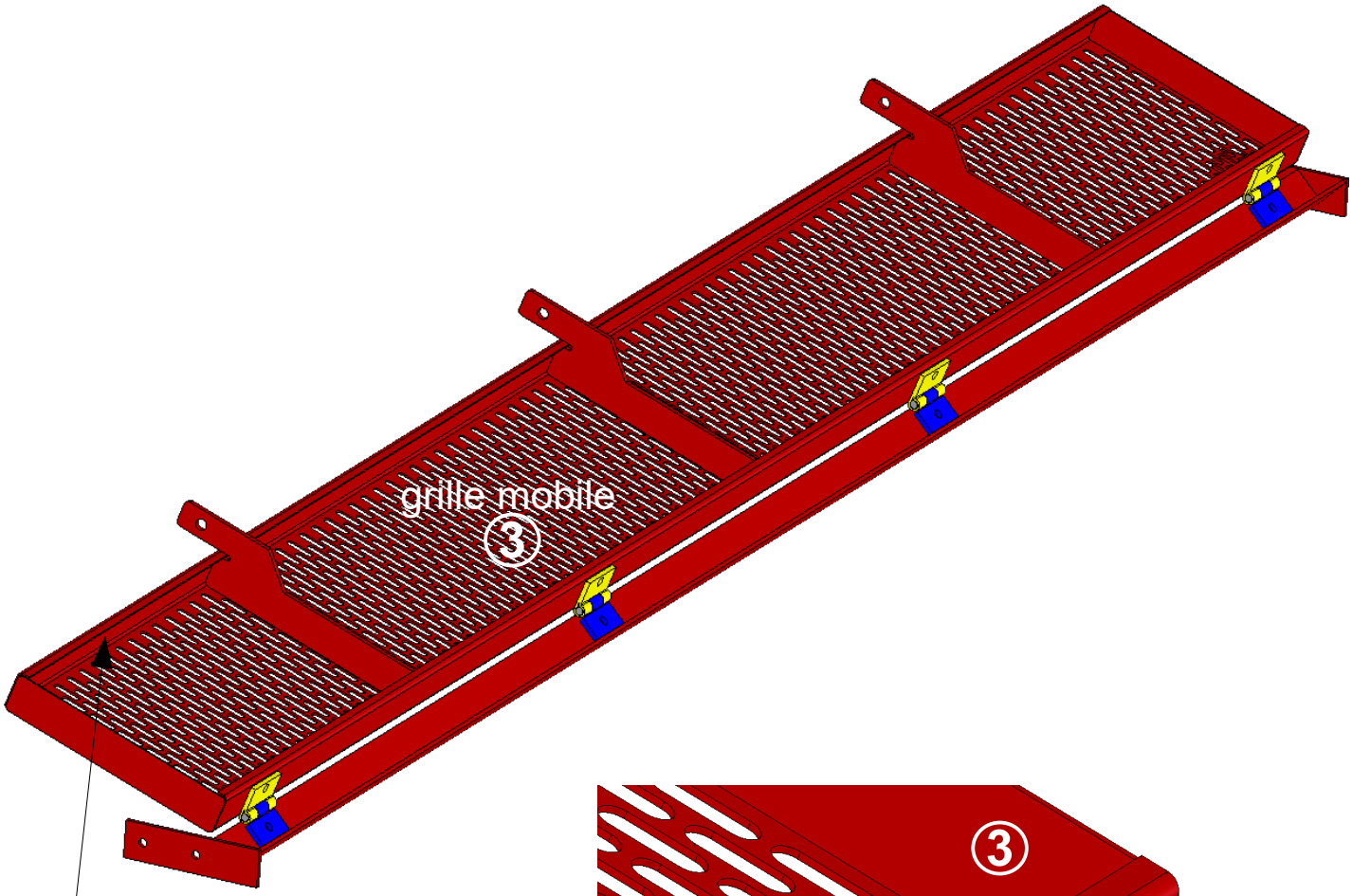
N° : S33-GRI-F22-021514_0A

Matière : // Traitement : // Ep : // Échelle /

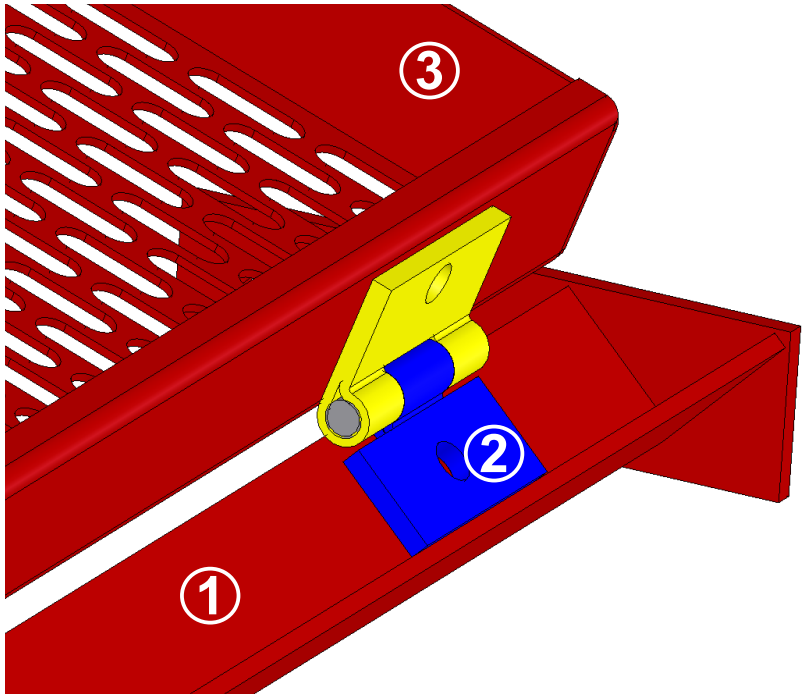
Ind.	Modification	Date	Nom
0A	1ère validation	27/05/2015	DAMONE

Utilisé dans		Qté	Expire
S33	GRI	1	

VI – *Grille mobile + Cornière*



Sur Séchoir 3x3m
Une cornière de renfort
Est présente à l'extrémité
De la grille.



Ce plan est la propriété exclusive de AMB ROUSSET, il ne peut être reproduit, utilisé ou communiqué sans autorisation Tolérance générale du plan ±0.5mm

AMB ROUSSET
Ets ROUSSET
38470 BEAULIEU
tel:04.76.36.73.73
fax:04.76.36.70.82

Séchoir 3X3

Assemblage grille mobile bati

N° : S33-GRI-F22-021514_0A

Échelle /

Matière : // Traitement : // Ep : //

Ind.	Modification	Date	Nom
0A	1ère validation	27/05/2015	DAMONE

Utilisé dans		Qté	Expire
S33	GRI	1	

VII – *Grille mobile + Grille Fixe*

Fixation de la charnière

Attention au sens de montage des vis

Partie femelle : **(en jaune)**

Écrou contre la grille – tête de la vis contre la charnière.

Partie mâle **: (en bleu)**

Écrou contre la charnière – tête de la vis contre la grille fixe.

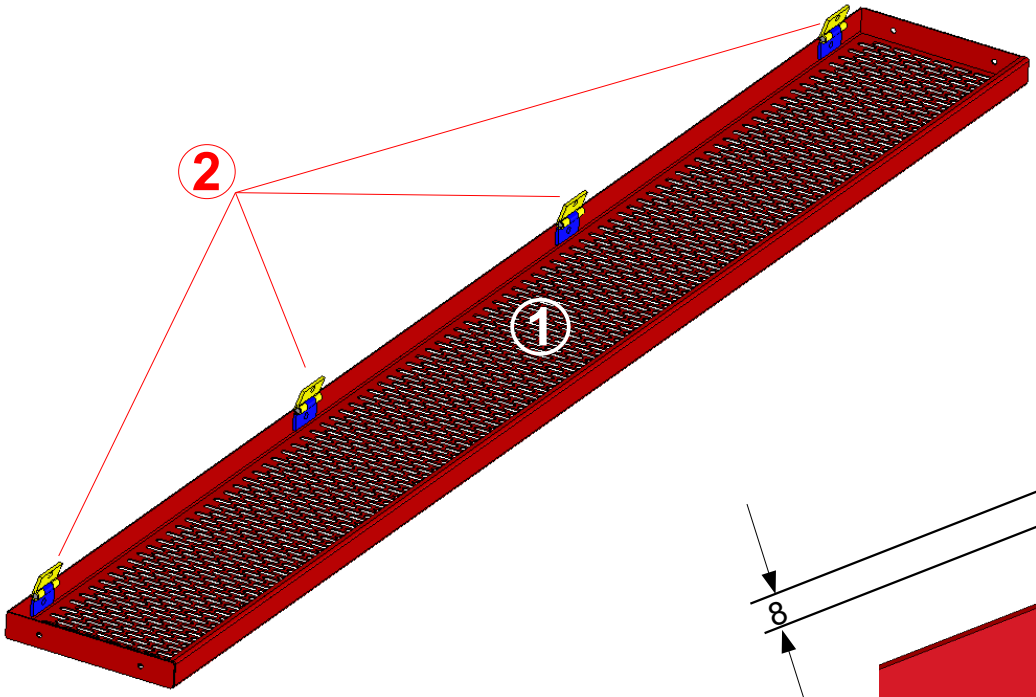
	Grille mobile + Grille fixe			
		REF	DESIGNATION	Qté
VII	1		Grille fixe (Longues)	1
	2	1480004	Charnière zing plancher séchoir	3
	3		Grille mobile séchoir	1

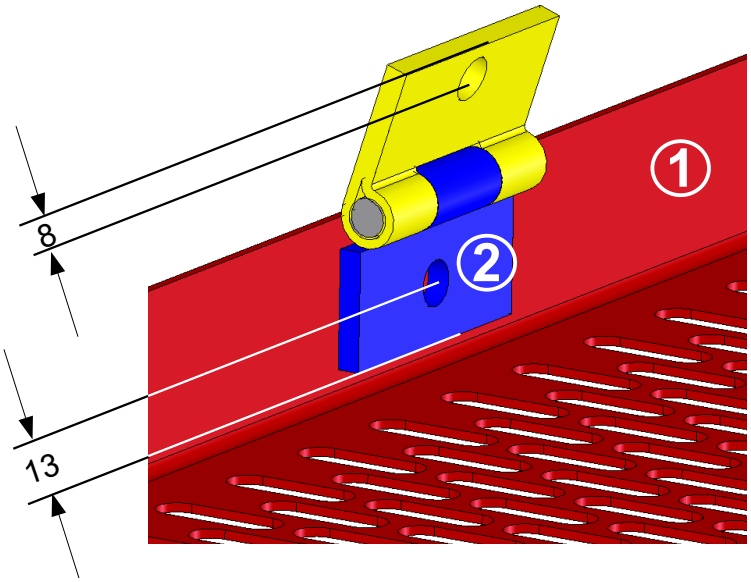
	Visserie fixation grille mobile + charnière + grille fixe		Qté
A	1	Charniere	4
	2	Vis HM 10x20	8
	3	Ecrou M10	8

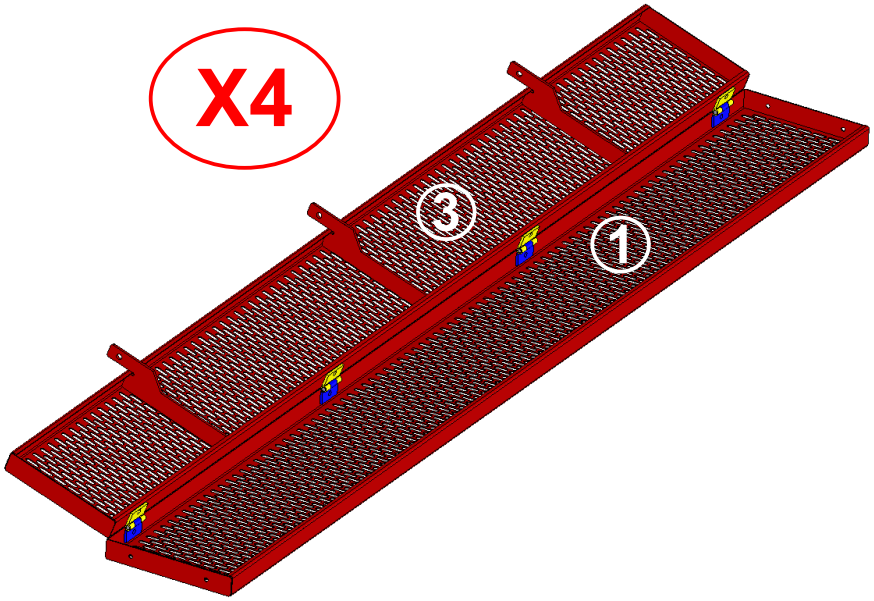


Attention : Les grilles fixe n°1(Longues) n'ont pas de contre-pli ici . Contrairement à la grille fixe n°2(Courte)

VII – *Grille mobile + grille fixe*





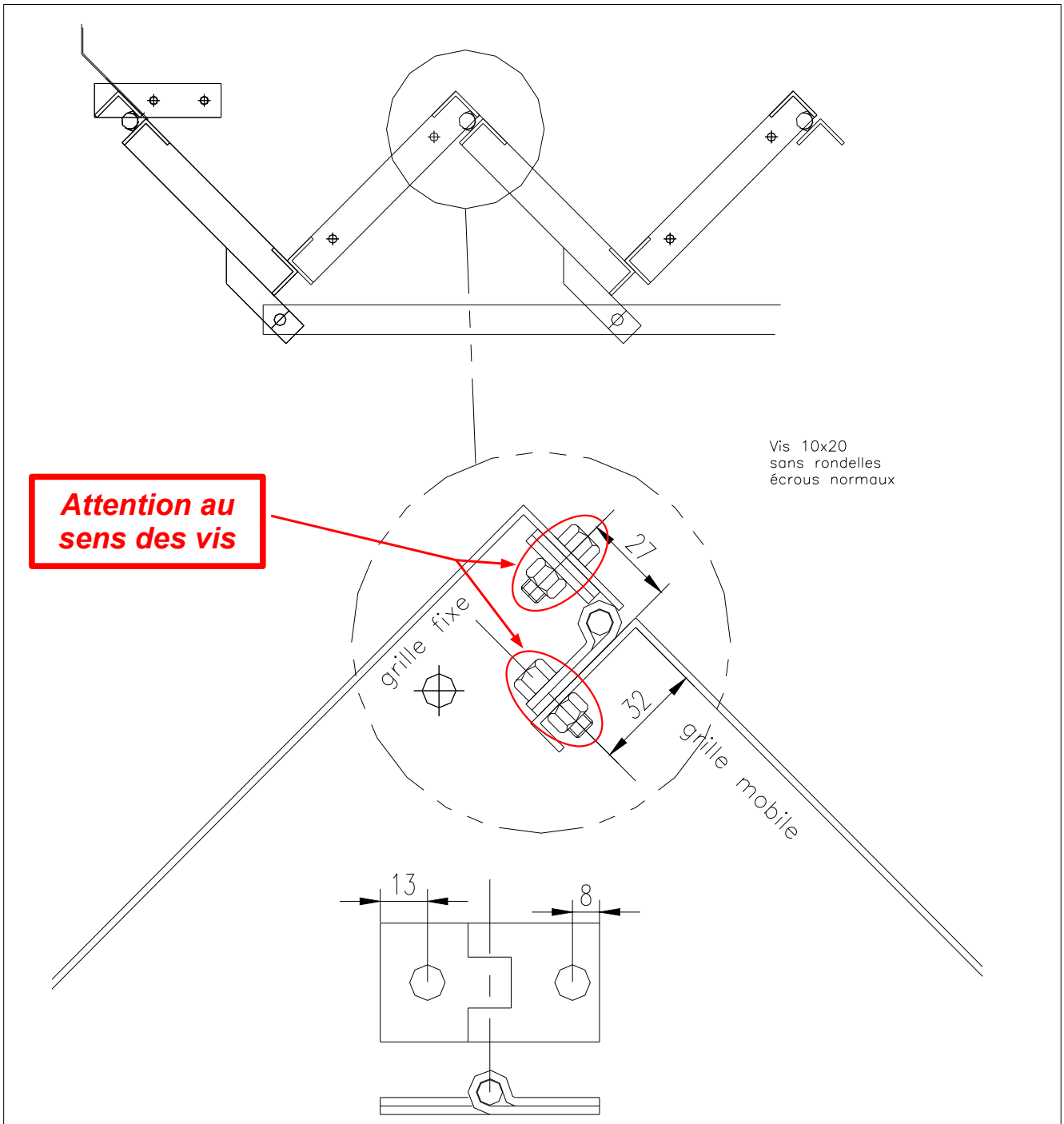


Ce plan est la propriété exclusive de AMB ROUSSET, il ne peut être reproduit, utilisé ou communiqué sans autorisation Tolérance générale du plan ±0,5mm

Ets ROUSSET
38470 BEAULIEU
tel:04.76.36.73.73
fax:04.76.36.70.82

sechoir 2,5m		N° plan : SAE-205-F22-014090_0A			Échelle	
assemblage grilles & charnieres		Matière :			Traitement :	
Dessiné par : TORCATIS	crée le : 08/03/2012	Ep :	P/M : 0		Utilisé dans	
Ind.	Modification	Date	Nom	1ère saison	SAE	205
0A	1ère validation	08/03/2012	TORCATIS			

VII – *Grille mobile + grille fixe*



ATTENTION AU SENS DES CHARNIERES

Ce plan est la propriété exclusive de AMB ROUSSET, il ne peut être reproduit, utilisé ou communiqué sans autorisation

Tolérance générale du plan ±0,5mm

Ets ROUSSET
38470 BEAULIEU
tel:04.76.36.73.73
fax:04.76.36.70.82

general sechoirs

montage des charnieres

N° plan : SAE-AUD-F22-014093_0A

Échelle

Matière :

Traitement :

Dessiné par : TORCATIS crée le : 08/03/2012

Ep : P/M : 0

Utilisé dans

Ind.	Modification	Date	Nom	1ère saison
0A	1ère validation	08/03/2012	TORCATIS	

SAE	AUD

MONTAGE DE LA BASE

Version Standard
(sans rehausse par le bas)

X – Montage de la base

	Montage du Bardage			Qté
X	1	7030256	Cornière 200x200 lg 3000	4

	Montage du Bardage face arrière			Qté
	1	7006982	Tôle 500 avec trappe de visite Lg3000	1

	Montage du Bardage face avant			Qté
X	V	7033562	Tôle 1250 avec guichets et trappe de visite	1
X	V	7033560	Tôle Bouchon trappe de visite	1

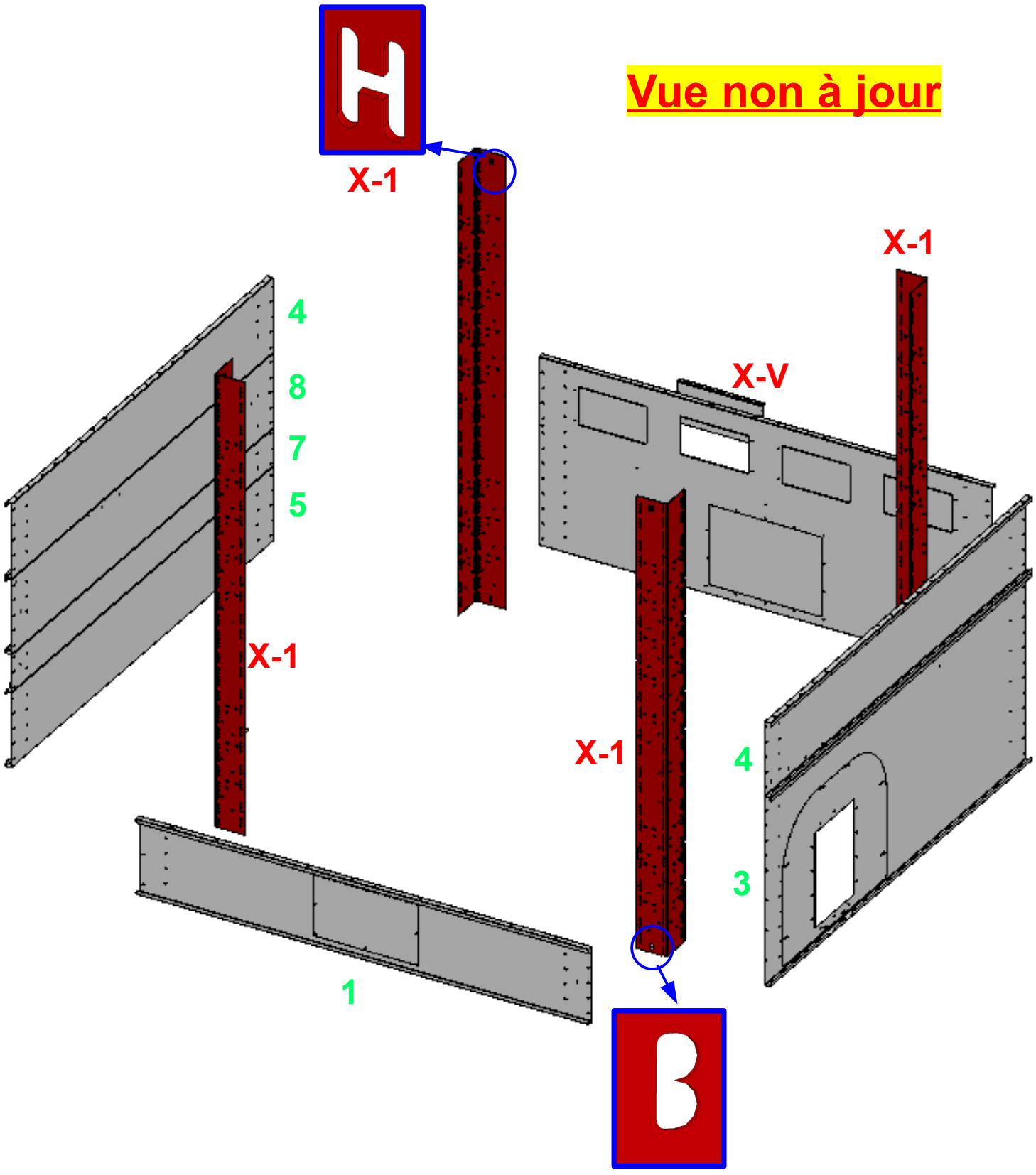
	Montage du Bardage côté gauche			Qté
	3	7006837	Tôle de générateur lg3000 hauteur 1250 mm	1
	4	7032722	Tôle 500 lg3000 N°4B (plancher)	1

	Montage du Bardage côté droit			Qté
	5	7030831	Tôle 500 N°2 lg3000	1
	7	7031766	Tôle 250 N°1 lg3000	1
	8	7032719	Tôle 500 N°4 lg3000	1
	4	7032722	Tôle 500 N°4B lg3000 (plancher)	1

	Fixation du bardage		Qté
	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

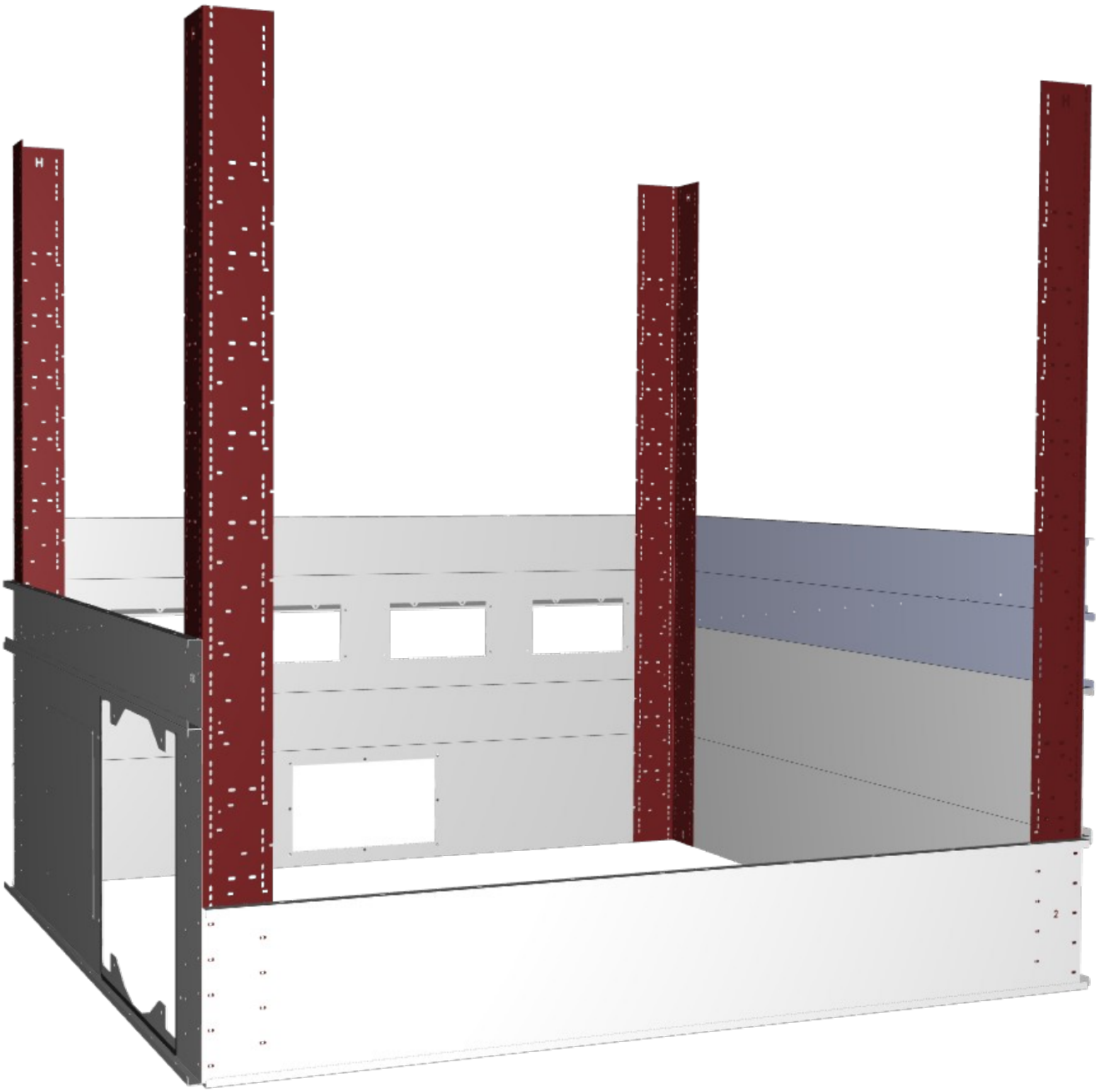
X – Montage de la base

Assemblage de base suivant la position de votre générateur.
Exemple ci-dessous avec générateur à Gauche



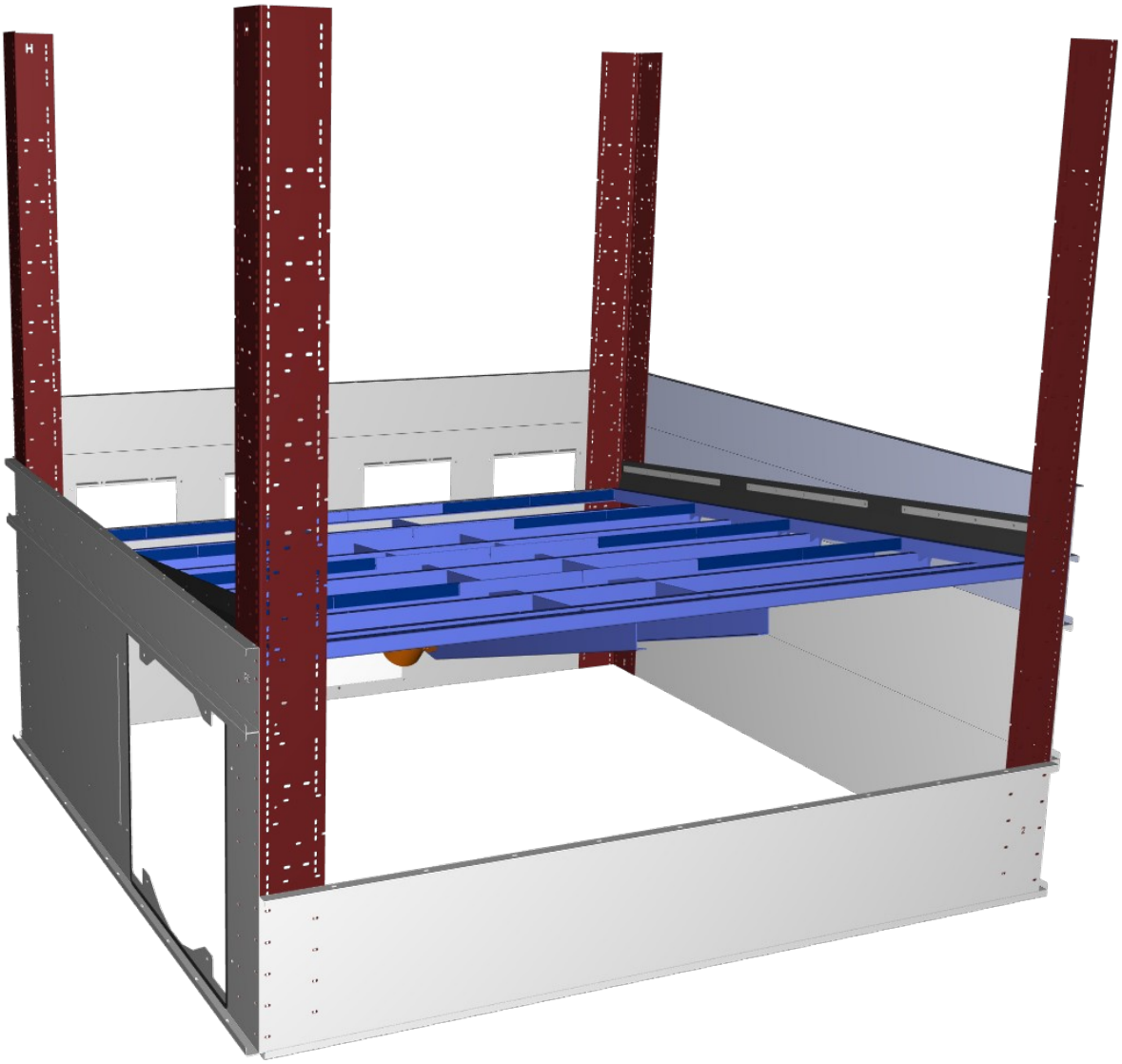
(1) En vert : n° de la tôle

X – *Montage de la base*



X – *Montage de la base*

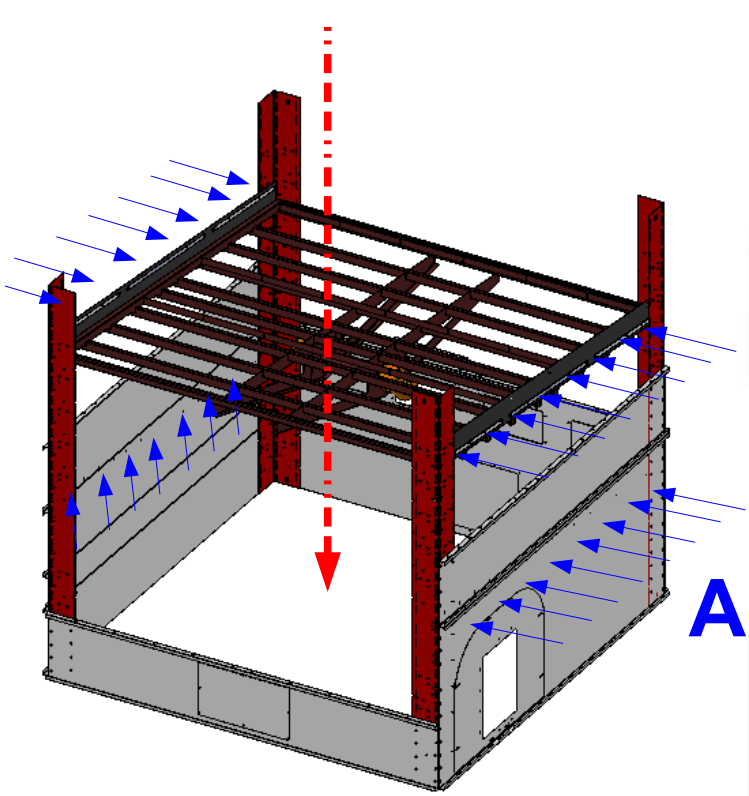
Positionner le plancher vibrant pré-monté à l'intérieur du séchoir.

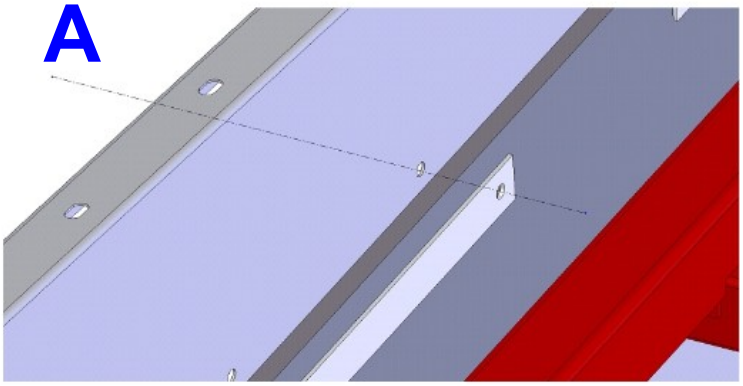


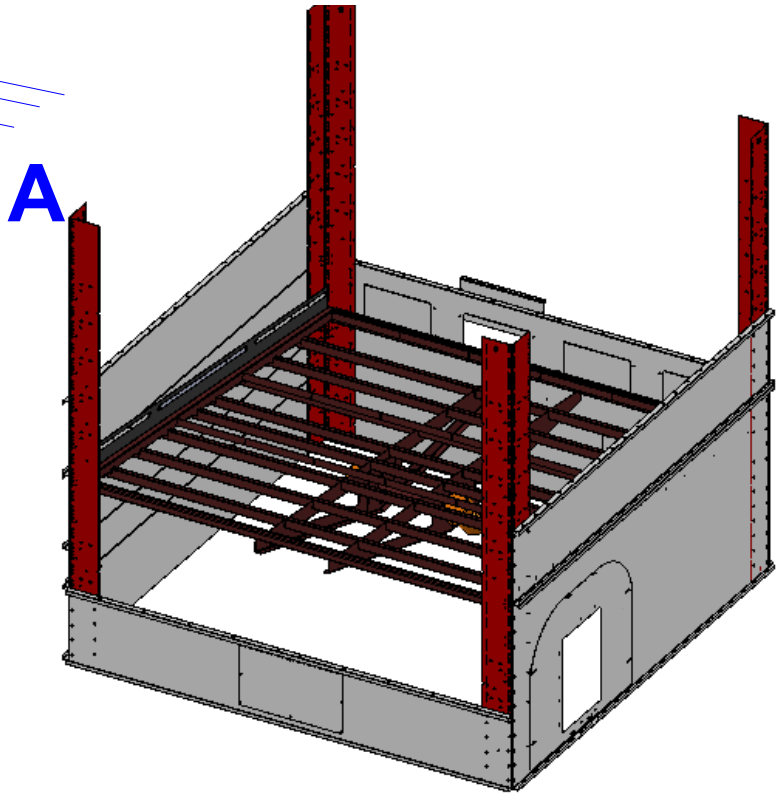
X – Montage de la base

	Assemblage du plancher dans le sechoir		
I		Plancher incliné pré-monté	
	3		Contre plaque 5 trous fixation caoutchouc Lg 850mm
	4		Contre plaque 5 trous fixation caoutchouc Lg 1011mm

Bardage+ Caoutchouc + Contre plaques	Qté
Vis HM8x25	30
Rondelle L08	60
Ecrou Frein HM8	30

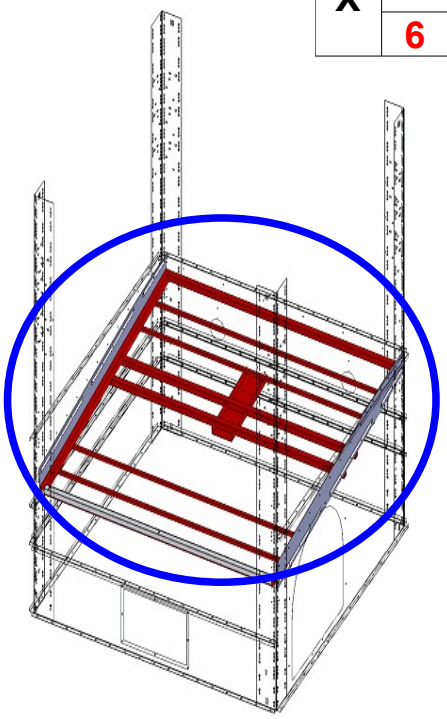




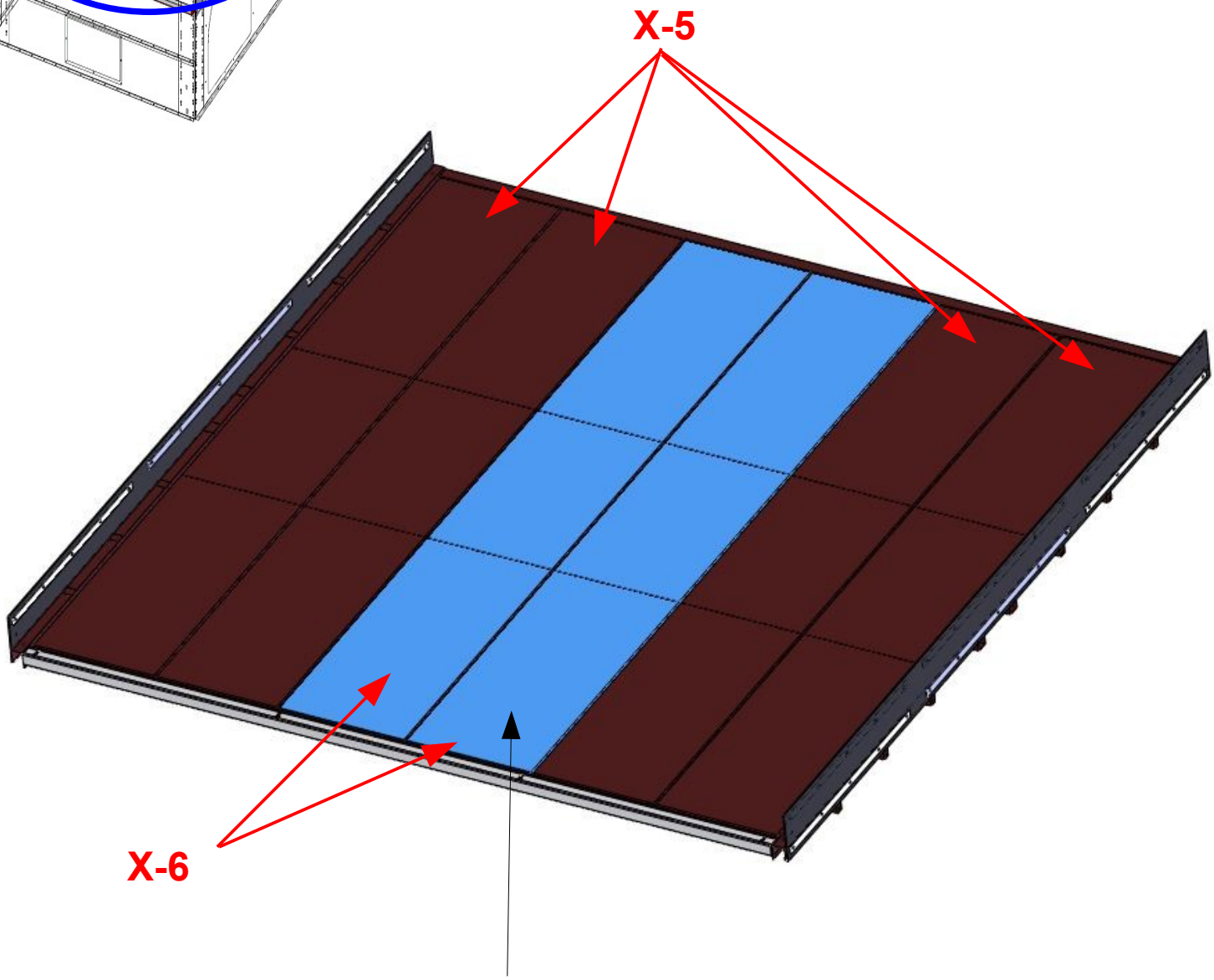


X – Montage de la base

	Montage des grilles sur le plancher incliné			Qté
X	5		Grille de plan incliné largeur 466mm	4
	6		Grille de plan incliné largeur 482mm	2



	Fixation des grilles sur le plancher incliné		
A	1	Vis HM8x70	64
	2	Ecrou EMBASE M8	64
B	Fixation des grilles entre elles		
	1	Vis EMBASE HM8x16	20
	2	Ecrou EMBASE M8	20



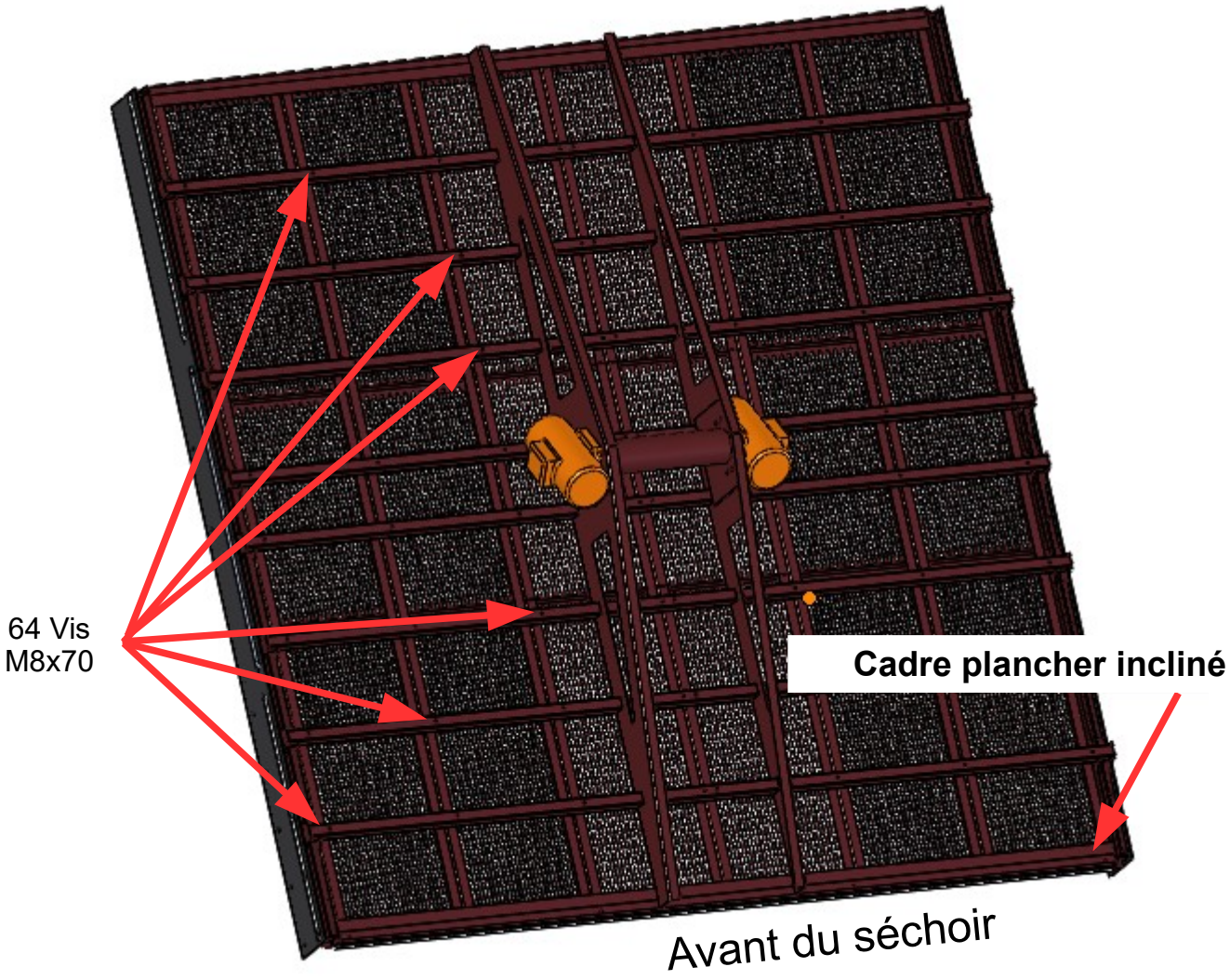
Les tôles de 482mm de large ont un repéré de peinture aux extrémités

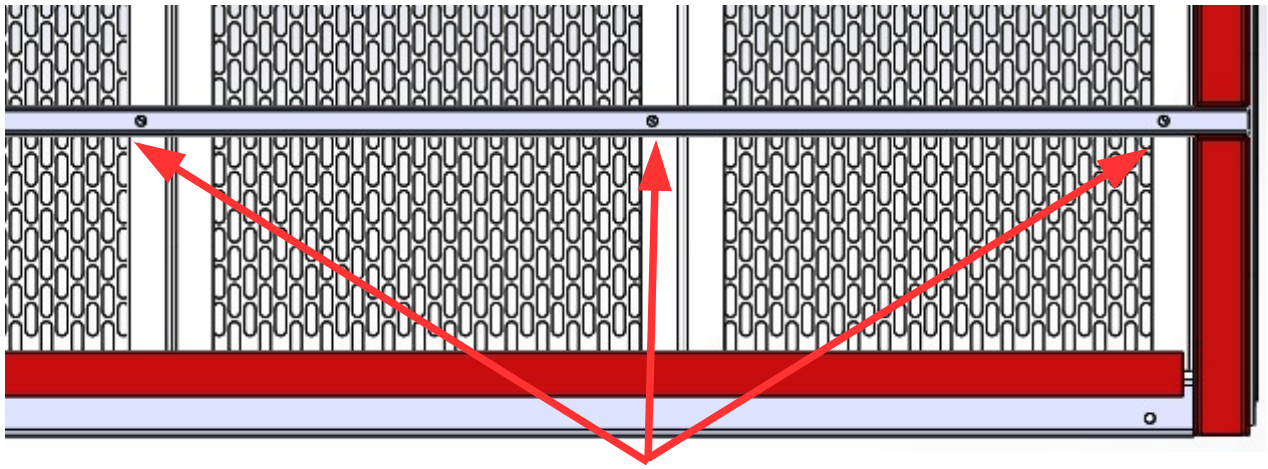
X – Montage de la base

Boulonnage du plancher vu de dessous.

ATTENTION

Visser les grilles sur les traverses du plancher incliné
Un seul coté des grilles doit être fixé.





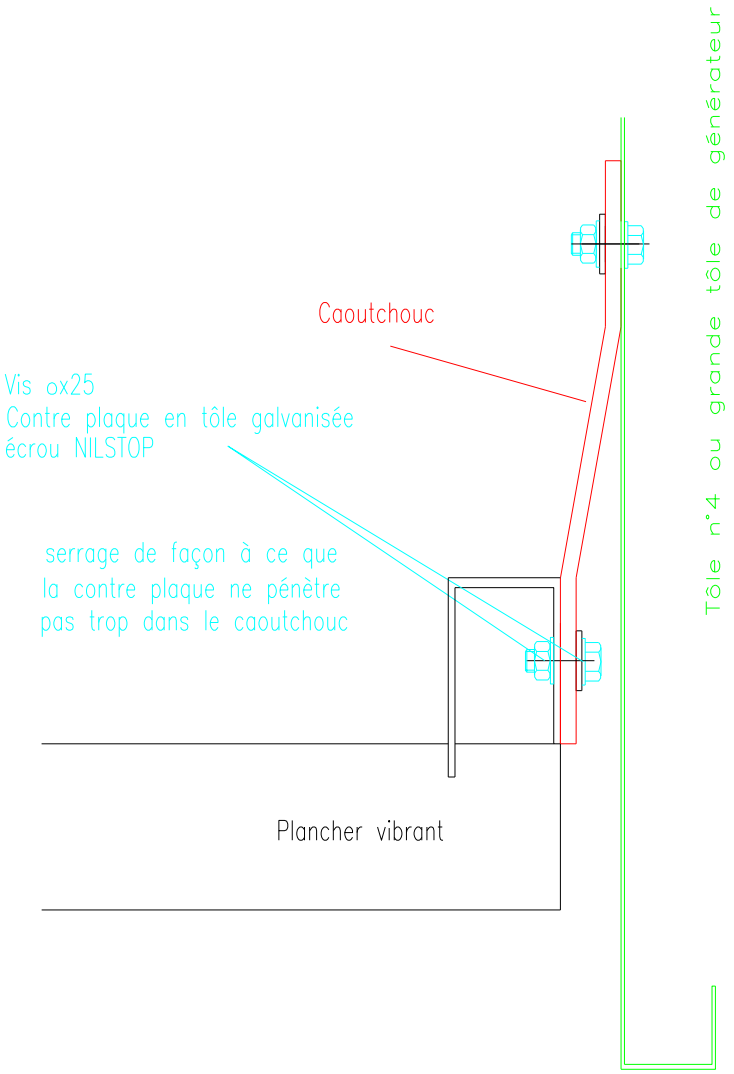
Un seul coté de la grille est boulonné

Vis M8x70

X – Montage de la base

Une fois le plancher mis en place avec ses grilles, pour votre sécurité, nous vous avons fournis une jeu de Cales à positionner sous le plancher contre les cornières d'angle. Fixé à 50 mm en dessous du plancher.

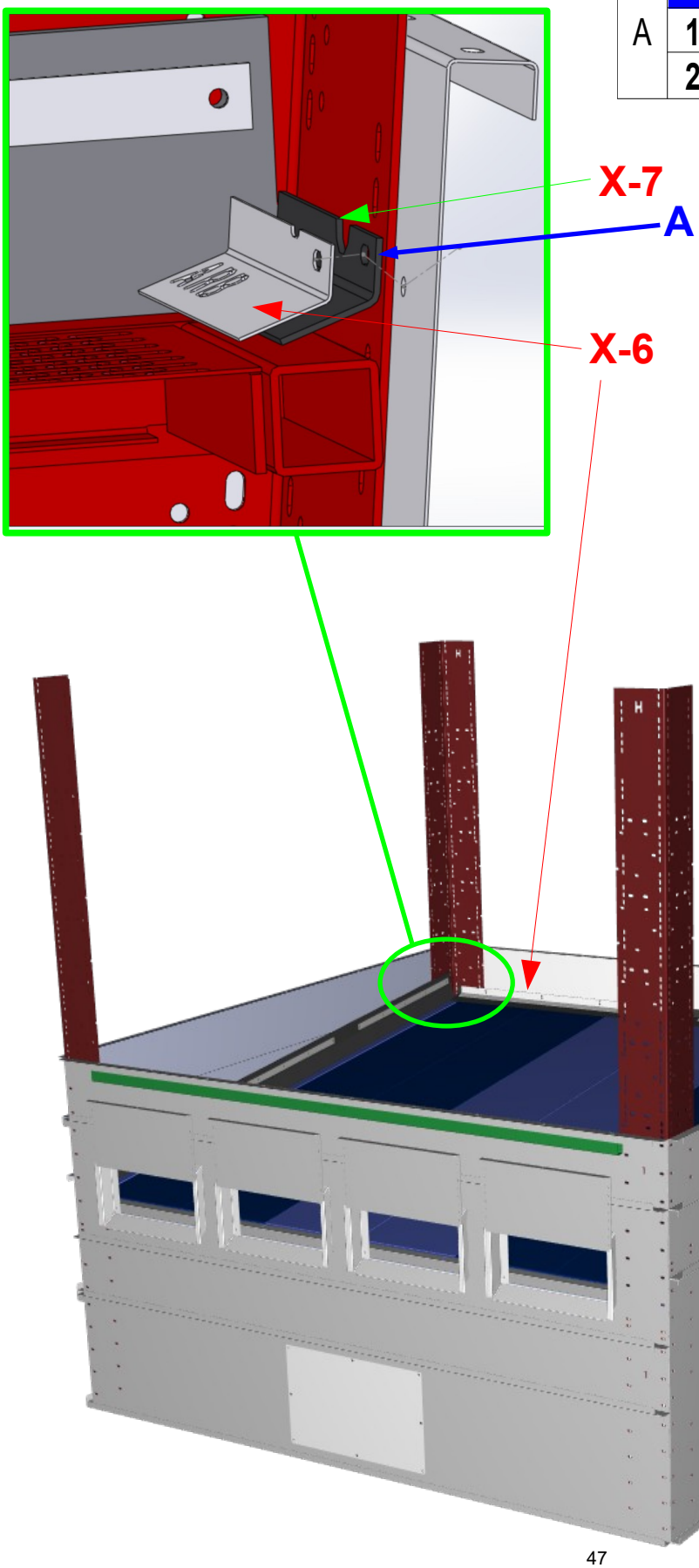




X – Montage de la base

	Montage du déflecteur Arrière Bas			Qté
X	6		Déflecteur Arrière Bas	1
	7		Bavette déflecteur Bas	1

Détails fixation bavette Arrière



	Déflecteur + Tôle de bardage		Qté
A	1	Vis HM8x16 EMBASE	7
	2	Ecrou M8 EMBASE	7

MONTAGE DU 1er ETAGE

Avec ouverture inversée

X – Montage du 1er étage

	Montage du Bardage côté droit ou gauche			Qté
		7031766	Tôle 250 N°1	3
		7030831	Tôle 500 N°2	1
			Tôle 500 latérale plancher étage avec tôles échantillons	1
			Tôle 500 latérale plancher incliné N°1	1
			Tôle 500 latérale plancher incliné N°2	1

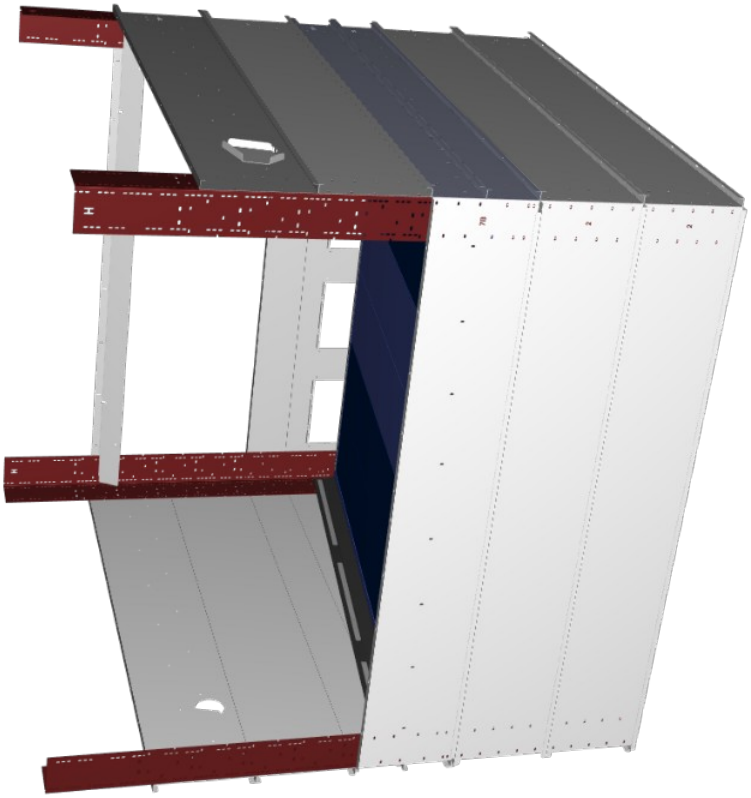
	Montage du Bardage face arrière			Qté
			Tôle 250 N°1	1
			Tôle 500 N°2	1
			Tôle 500 Support Deflecteur	1

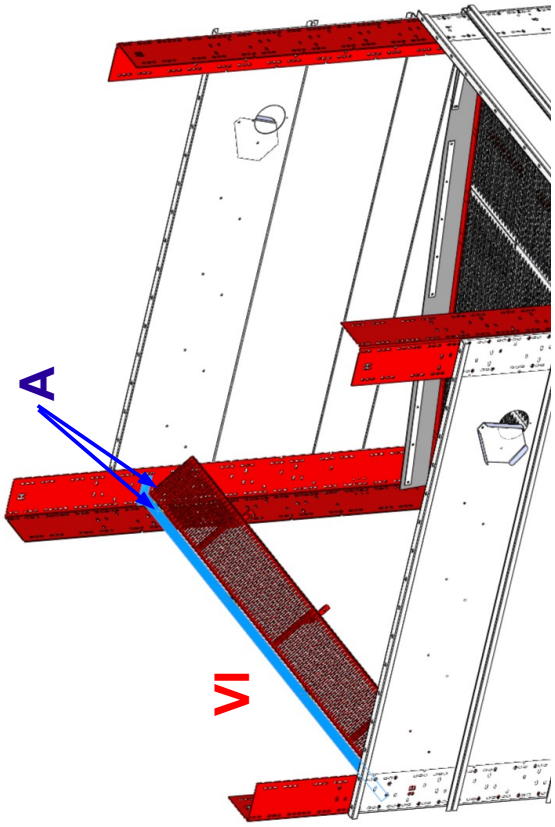
	Fixation du bardage		Qté
	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

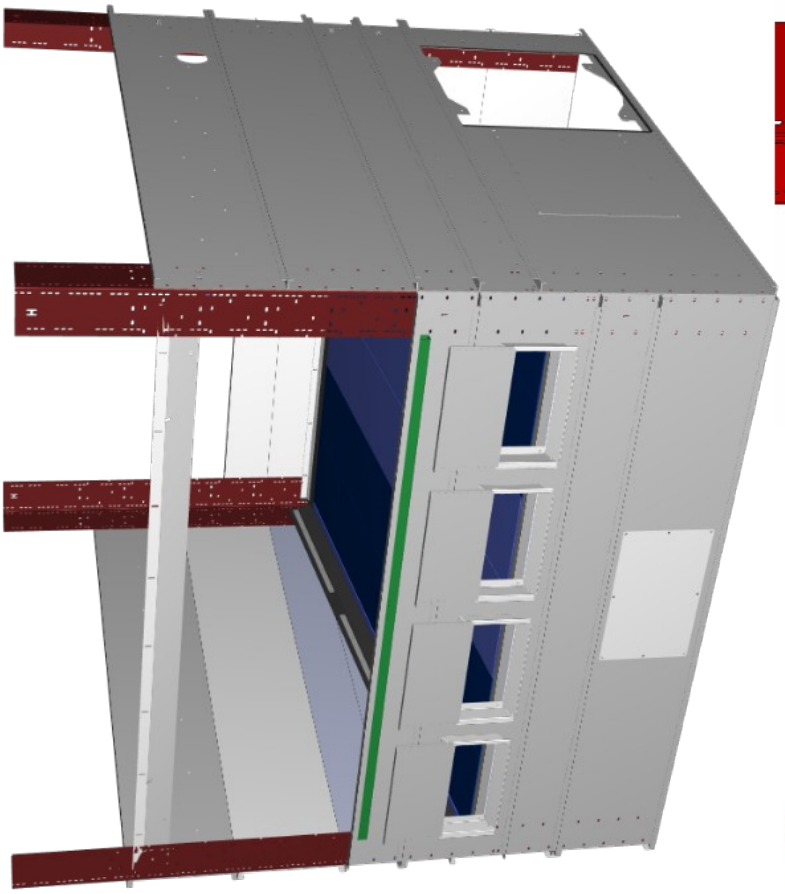
	Montage de la première grille mobile sur le bardage			Qté
	VI		Grille mobile + cornière pré-montée	1

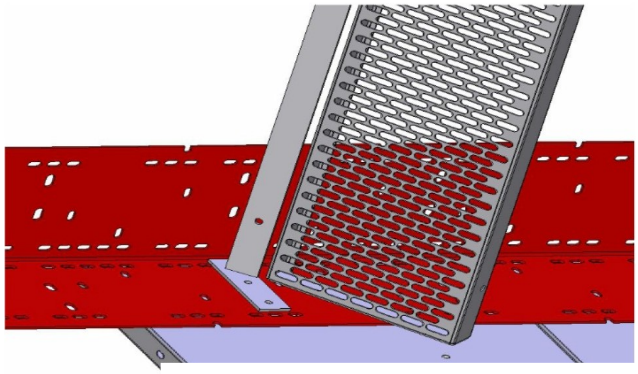
	Fixation 1ère grille mobile sur le bardage		Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x20	4
	2	Ecrou M8 Embase	4

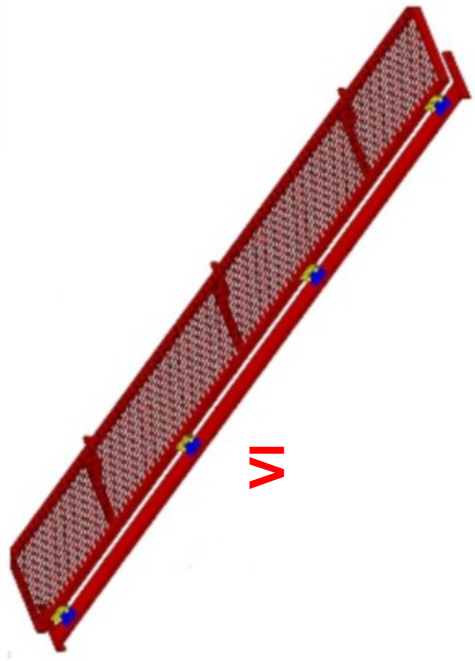
X – Montage du 1er étage











X – Montage du 1er étage

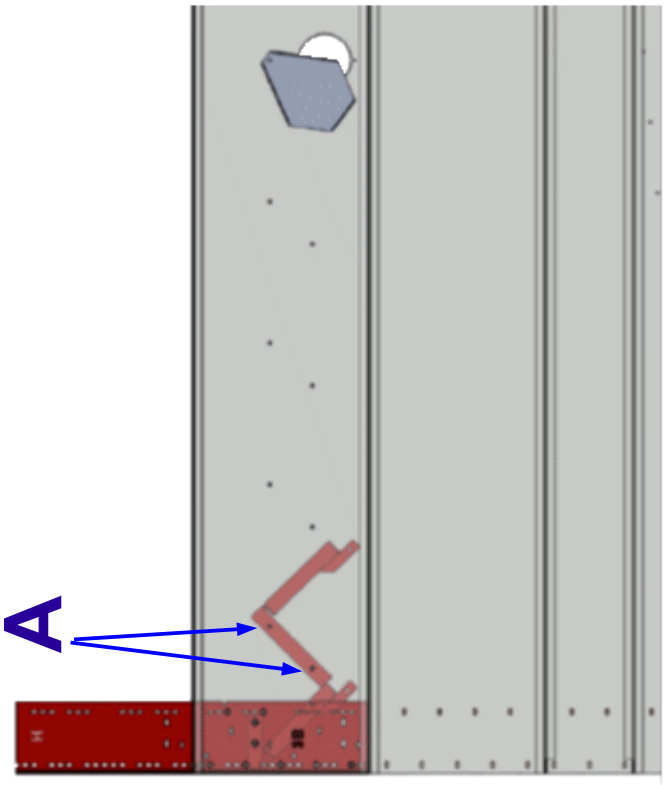
	Montage des ensembles grille mobile / grille fixe sur le bardage			Qté
	VII		Ensemble Grille mobile + Grille fixe pré-montée	5

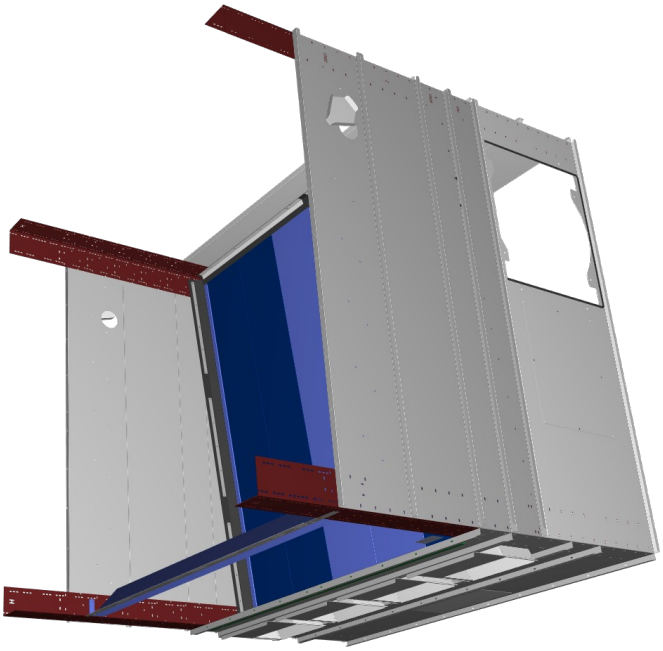
		Fixation ensemble grille mobile / grille fixe sur le bardage	Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x16	20
	2	Ecrou M8 Embase	20

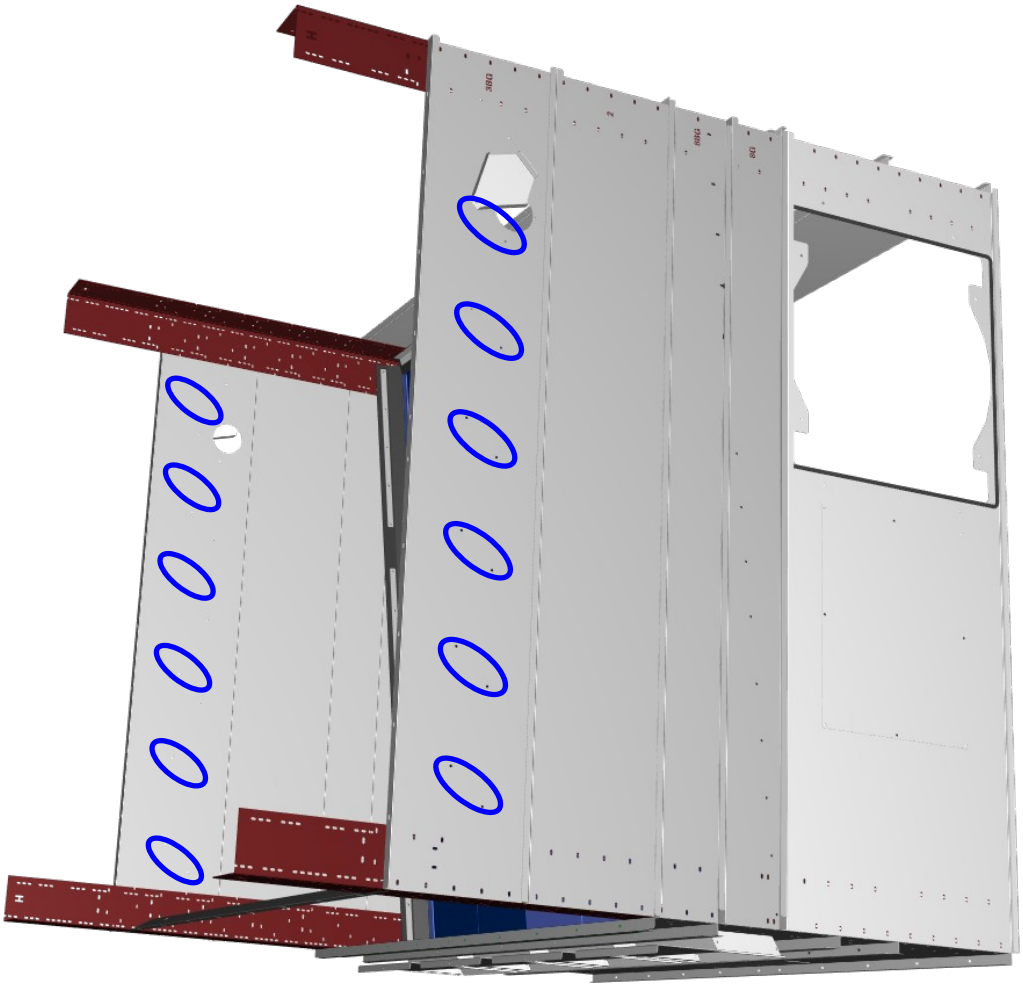
	Montage de la dernière grille fixe (courte) sur le bardage			Qté
	VIII		Grille fixe N°2 courte	1

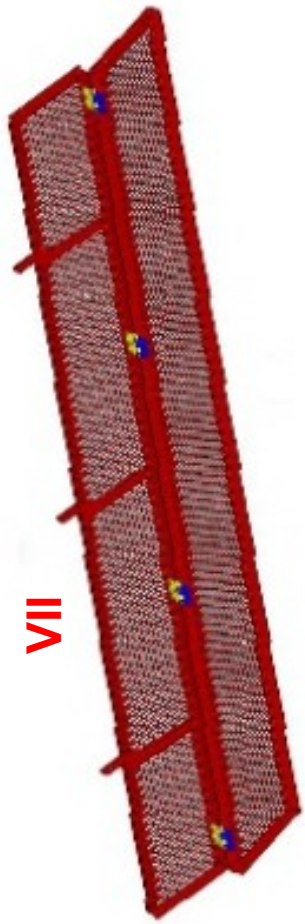
		Fixation Grille fixe N°2 sur le bardage	Qté
B	1	Vis EMBASE HM8x16	4
	2	Ecrou M8 Embase	4

X – Montage du 1er étage

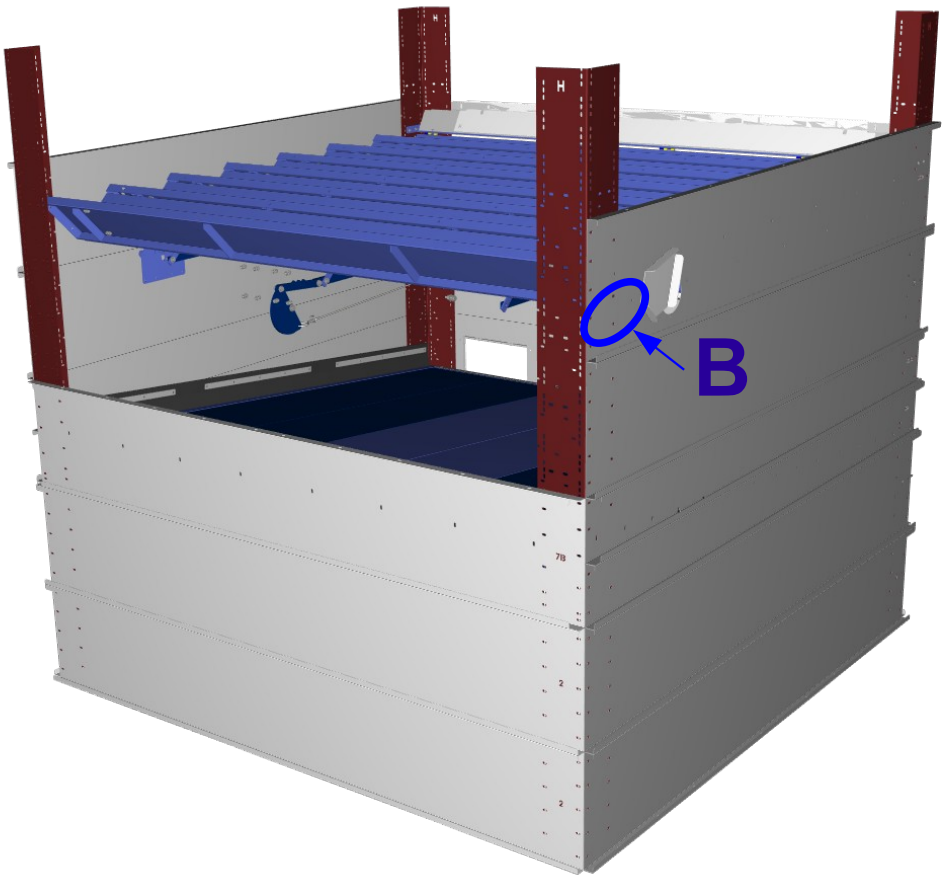






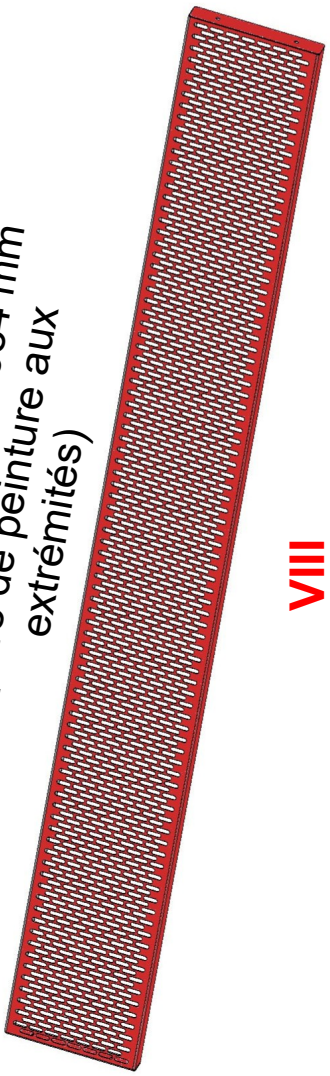


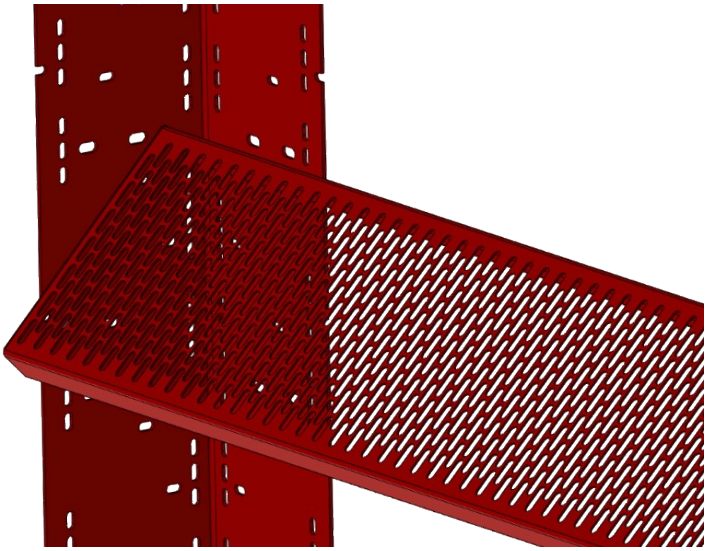
X – Montage du 1er étage

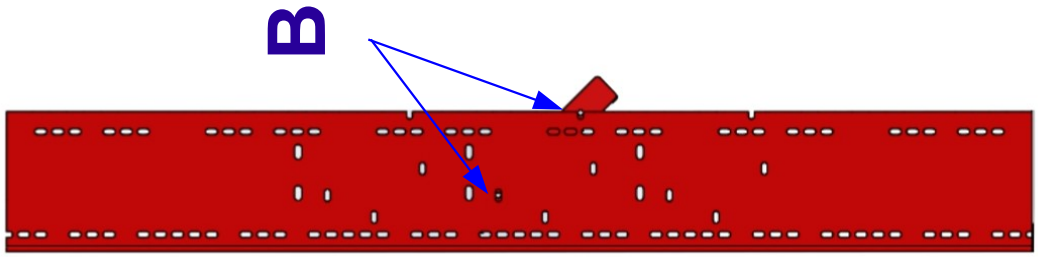


Grille fixe courte : Lg 2 984 mm
(repere de peinture aux
extrémités)

VIII







X – Montage du 1er étage

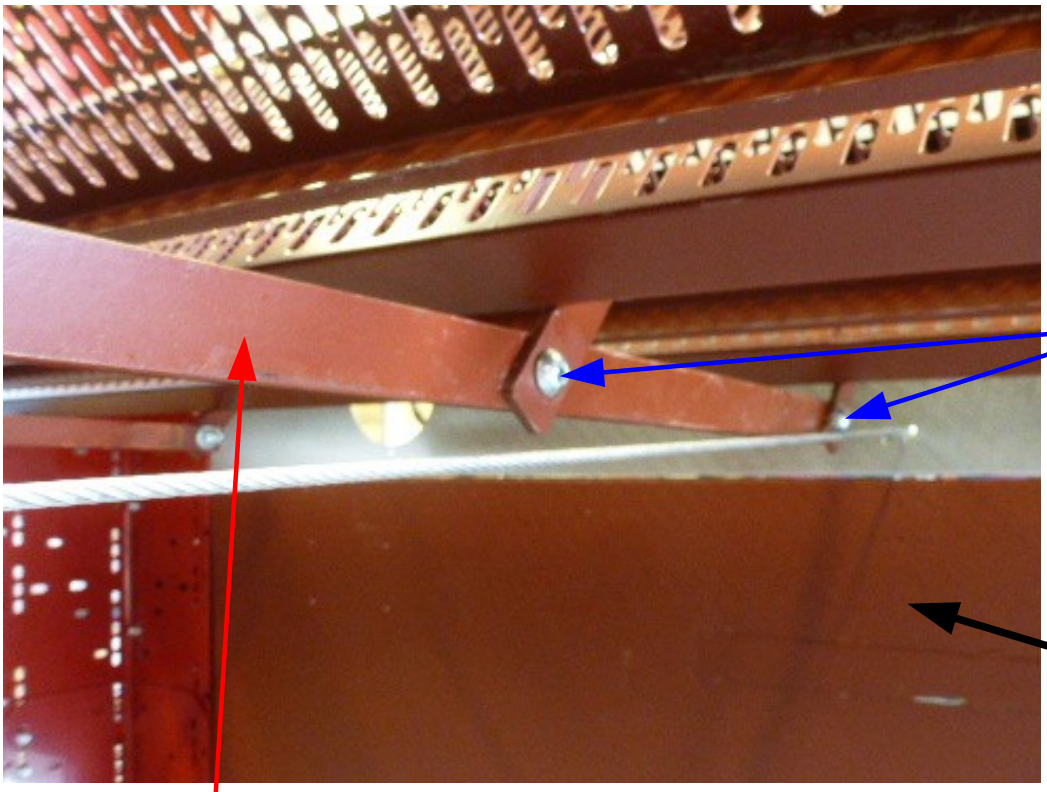
Montage des fer plats d ouverture des grilles.
Ne pas trop serrer la boulonnerie pour permettre une ouverture aisée des grilles.

			Montage des Fer plats	Qté
X	8		Fer plat 35x10 lg 2500	1
	9		Fer plat 30x6 lg 2450	2

		Fixation fer plats d'ouverture des grille	Qté
A	1	Vis HM 12x40	19
	2	Ecrou Frein M12	19
	3	Rondelle M12	38

		Fixation extrémité fer plat Centrale d'ouverture des grille	Qté
B	1	Vis **Bombée HC** M 12x40	2
	2	Ecrou Frein M12	2
	3	Rondelle M12	4

Position des fer plats d'ouverture des grilles pour le 1er étage seulement (étage inversé) :



2 Vis Bombée à l'extrémité du fer plat central pour ne pas coincer le câble d'ouverture

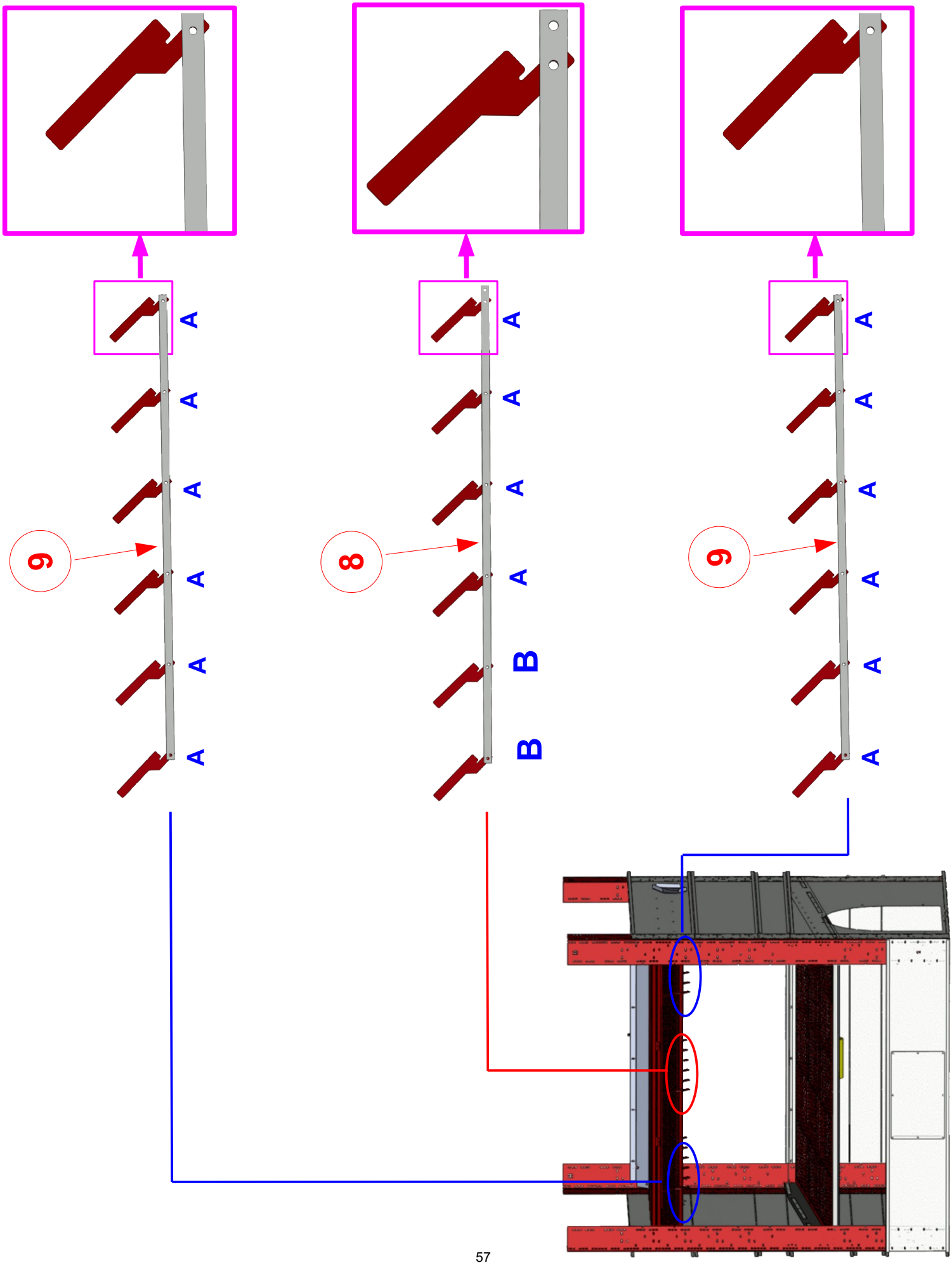
B

Face avant du séchoir (côté Guichet)

8

Partout ailleurs, pour fixer les fer plat , utiliser les vis **A**

X – Montage du 1er étage

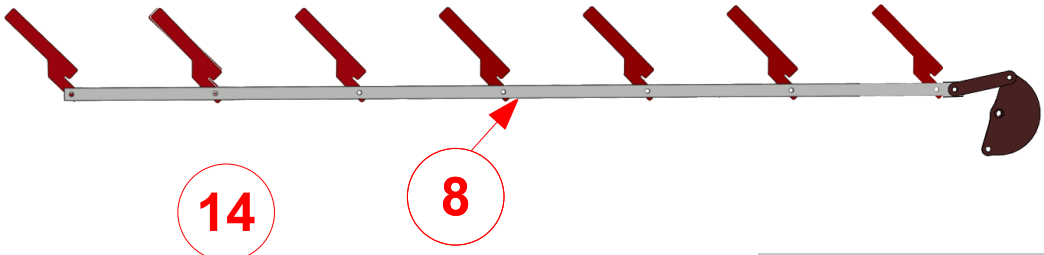


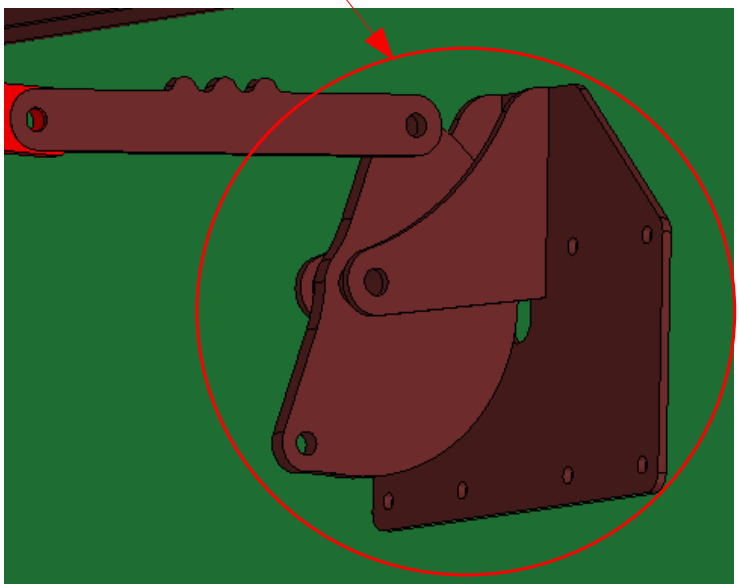
X – Montage du 1er étage

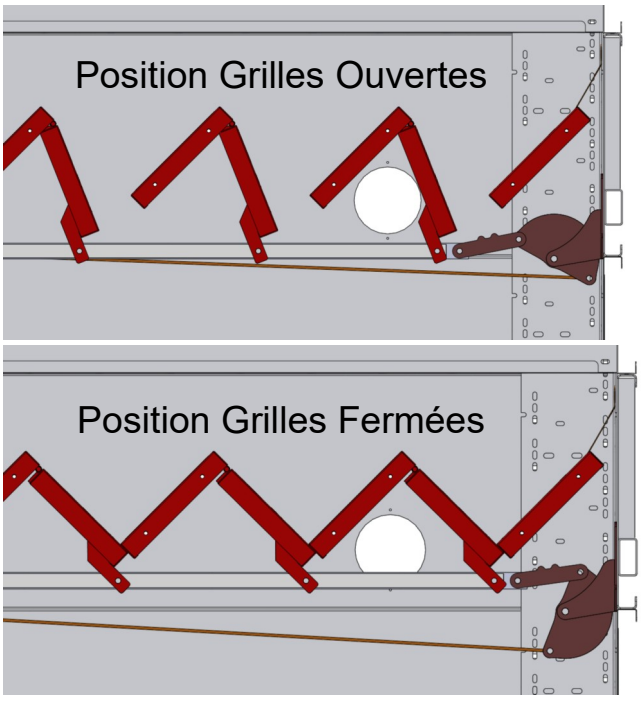
Montage de l'embiellage renvoi tirette sur le fer plat central :

	Montage embiellage renvoi tirette			Qté
X	14	SAE0090	Ensemble Embiellage renvoi tirette	1

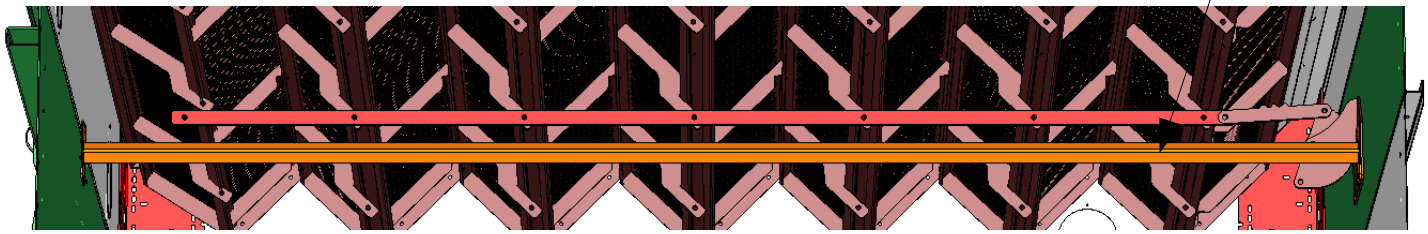
	Fixation de l'ensemble embiellage		Qté
B	1	Vis TH M 12 X 40	2
	2	Ecrou Frein M12	2
	3	Rondelle plate M12	4
	4	Vis TH M 14 X 70	1
	5	Ecrou Frein M14	1
	6	Rondelle plate M14	2







La fixation définitive se fera une fois la tôle de commande, le renfort central et le bardage arrière assemblé (pages suivantes)



X – Montage du 1er étage

			Montage du Bardage face Arrière	Qté
X	I		Tôle 250 support deflecteur AR	1
	XV		Tôle 500 N°2 Pré-montée avec trappe	1
	12		Tôle support renvoi tirette	1

			Montage du Bardage face Avant	Qté
X	III		Tôle Ouverture des grilles	1
	IV		Tôle 500 N°5 Trappe echantillon + support deflecteur	1
	1		Tôle 250 N°1	1

		Fixation du bardage	Qté
	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

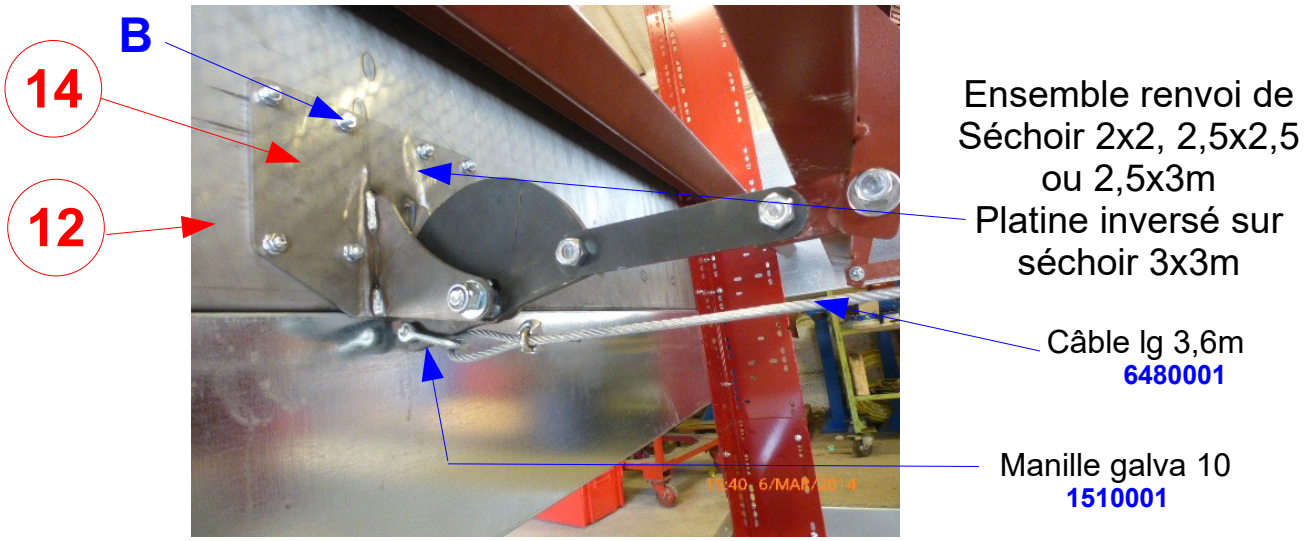
			Montage des déflecteurs Hauts	Qté
X	13	7033329	Support Déflecteur	1
	14	7032727	Déflecteur arrière	1
	15	7032834	Déflecteur avant	1

		Fixation des déflecteurs	Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x16	12
	2	Ecrou M8 Embase	12

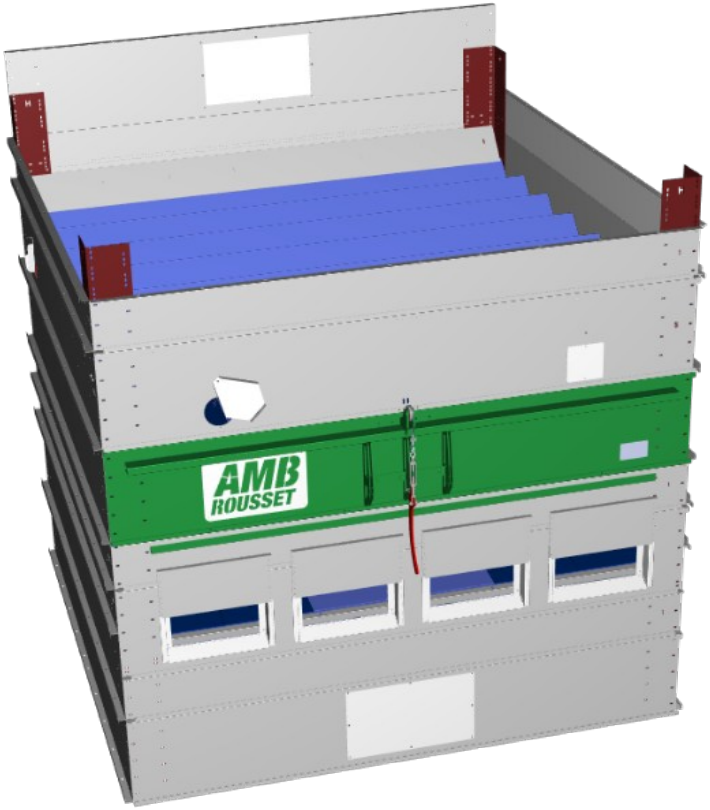
IMPORTANT : Monter le bardage de la face Arrière et fixer ensuite le système d'embiellage + le câble ci dessous (le bardage de la face avant se monte en dernier)

			Montage Ensemble renvoi tirette sur le bardage Arrière	Qté
X	14	SAE0090	Ensemble Embiellage renvoi tirette	1

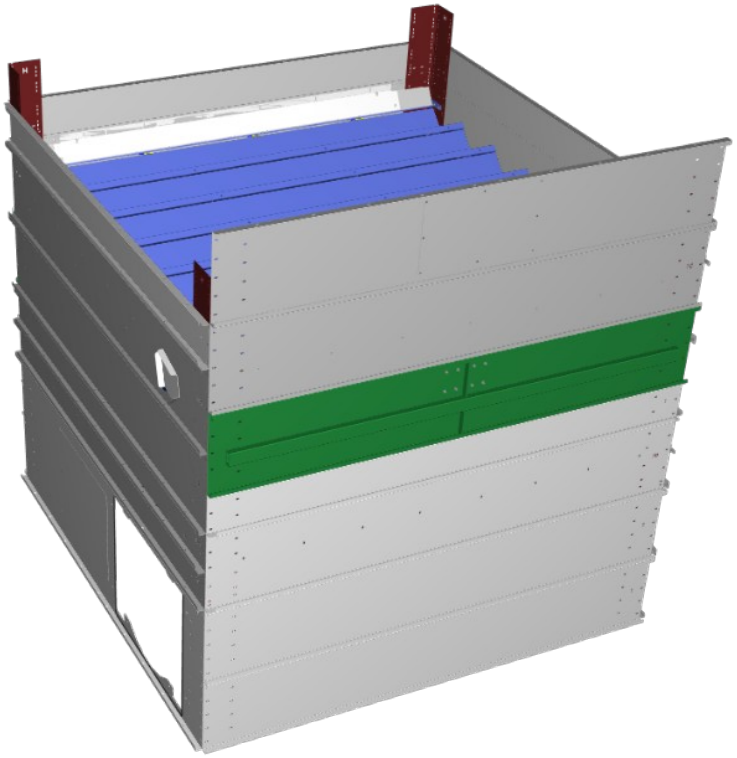
		Fixation Ensemble renvoi tirette sur le bardage arrière	Qté
B	1	Vis EMBASE HM8x20	8
	2	Ecrou M8 Embase	8



X – Montage du 1er étage



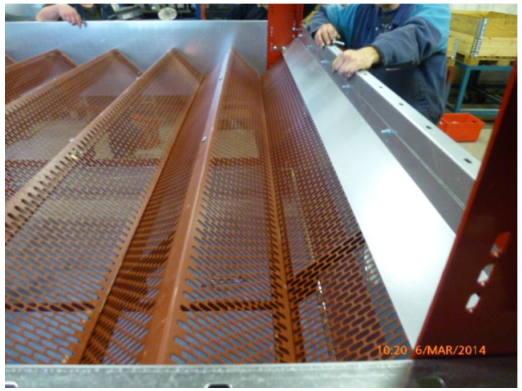
Face avant



Face arrière



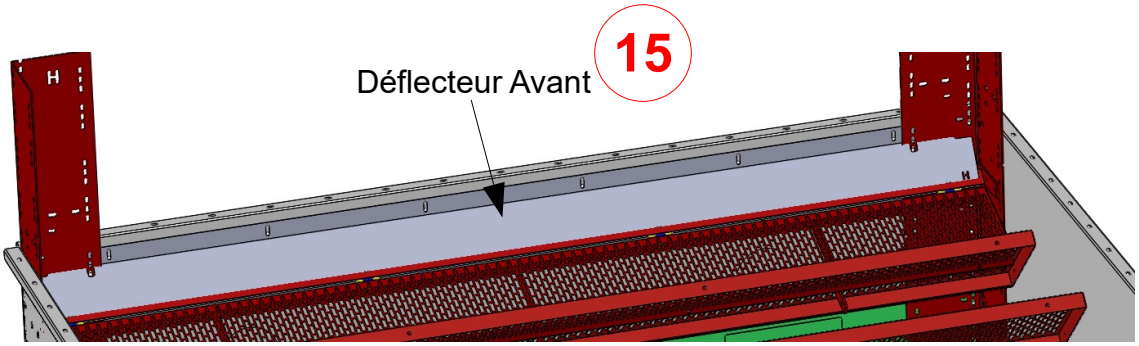
Face arrière

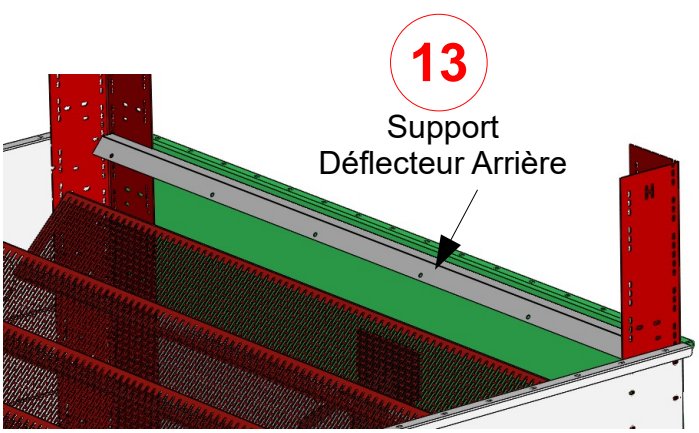


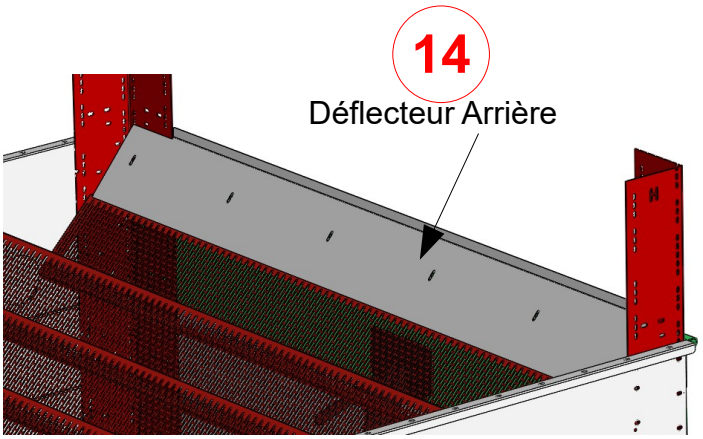
Face avant

X – Montage du 1er étage

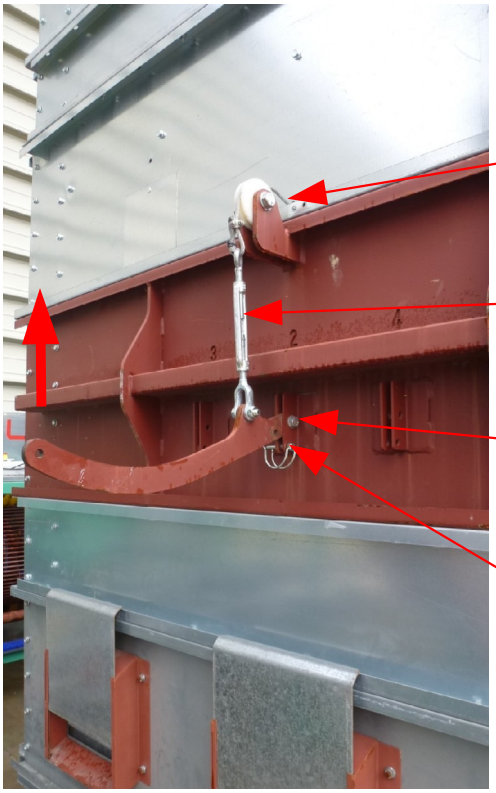
Assemblage des déflecteurs :







Fixation du câble sur la poignée :



Ouverture des grilles



Fermeture des grilles

X – Montage du 1er étage

Grilles en position fermées

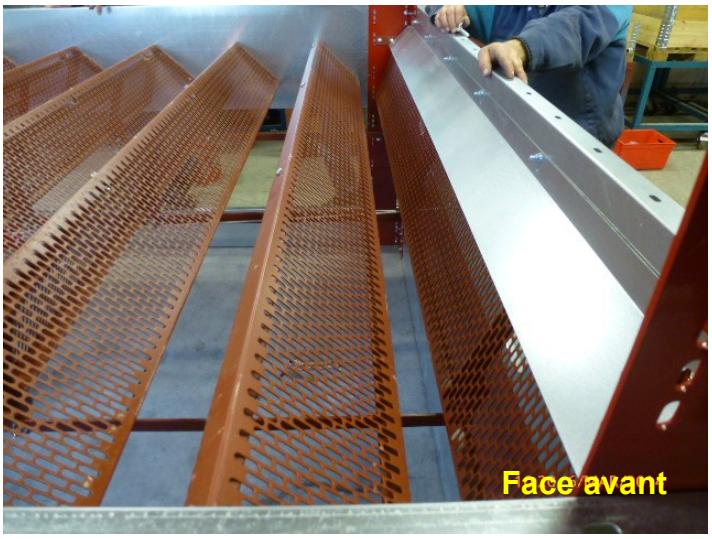


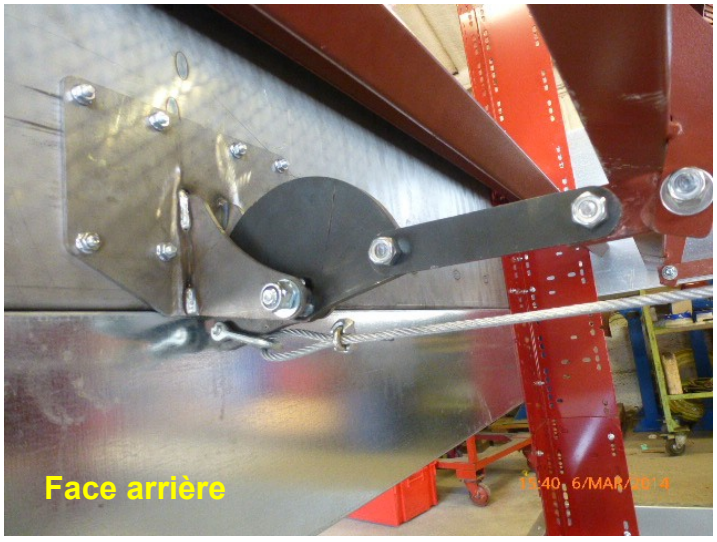




Grilles en position ouvertes







X – Montage du 1er étage

	Montage du Bardage face arrière			Qté
	V		Tôle 500 N°2 pré-montée avec trappe	1

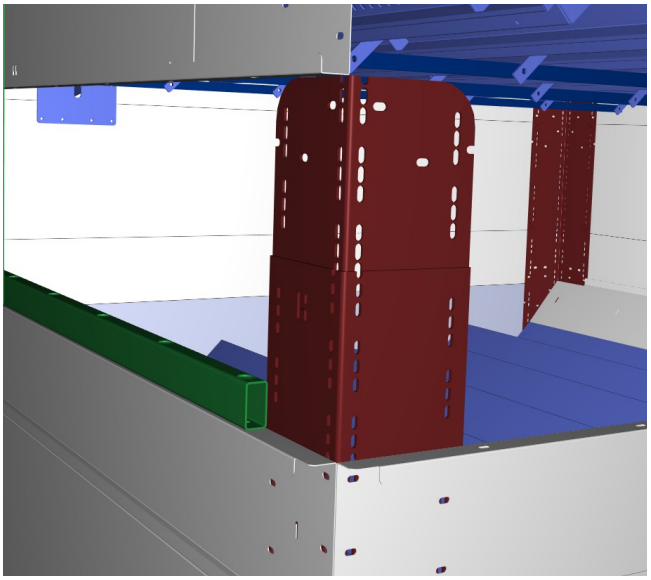
	Montage du Bardage face avant			Qté
			Tôle 250 N°1	1
			Tôle 500 N°2	1

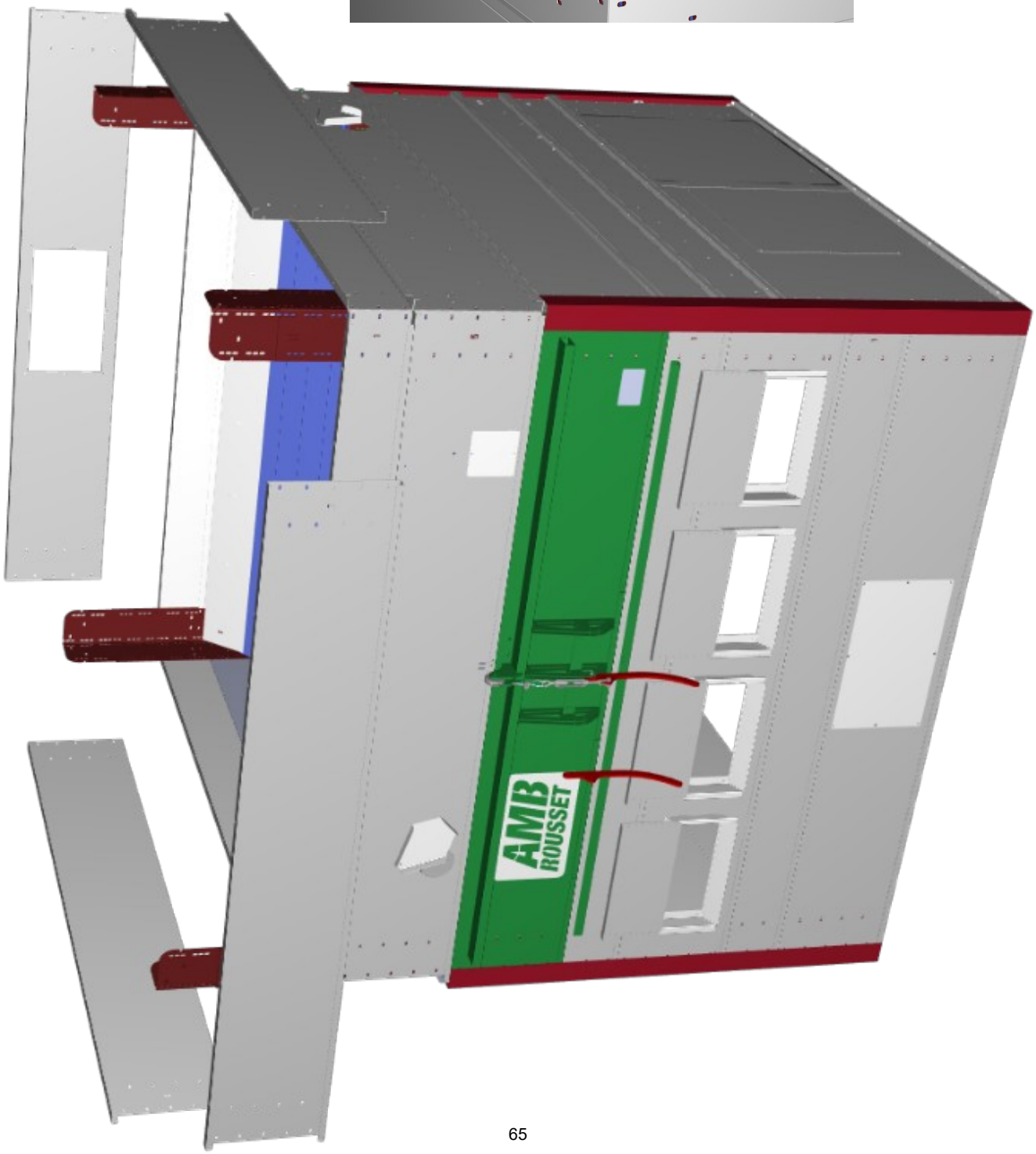
	Montage du Bardage côté droit			Qté
			Tôle 250 N°1	1
			Tôle 500 N°2	1

	Montage du Bardage côté gauche			Qté
			Tôle 250 N°1	1
			Tôle 500 N°2	1

	Fixation du bardage		Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

X – Montage du 1er étage



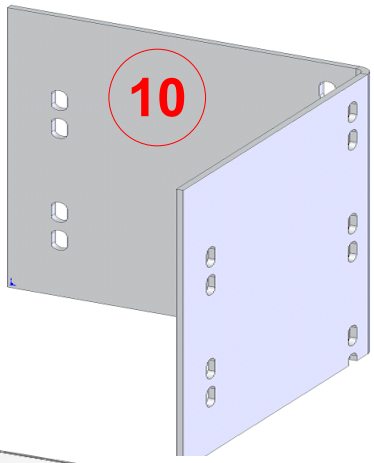


X – Montage du 1er étage

Pour un séchoir 2 étages, 4 cornières galva de 250x200x1,5 vous sont fournit. Elles sont à fixer dans les 4 angles de votre séchoir, au dessus des cornières déjà mise en place, de manière à maintenir en place la dernière rangée de tôles.

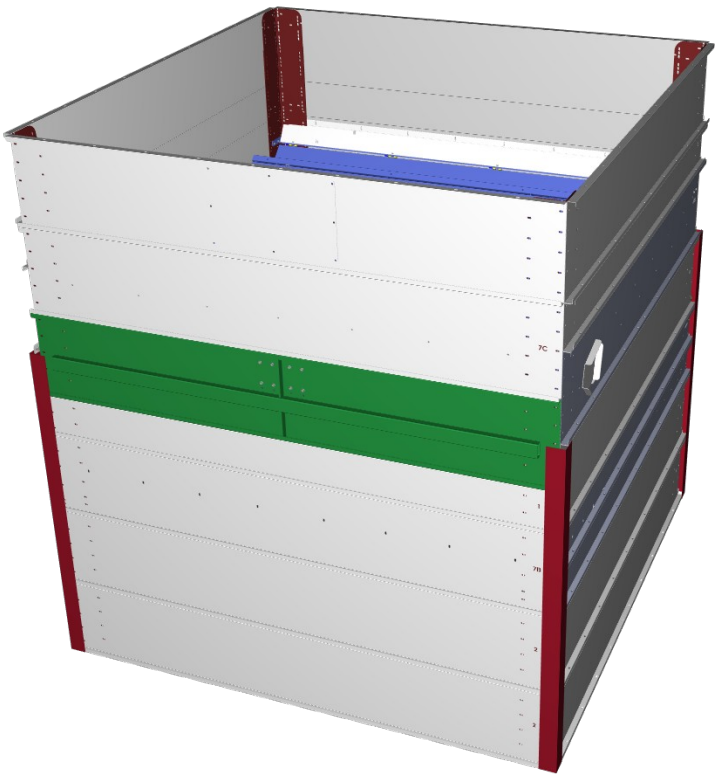
	Montage Cornière Galva			Qté
X	10	7030458	Cornière h250 Galva	4

	Fixation Cornière Galva sur bardage		Qté
	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	



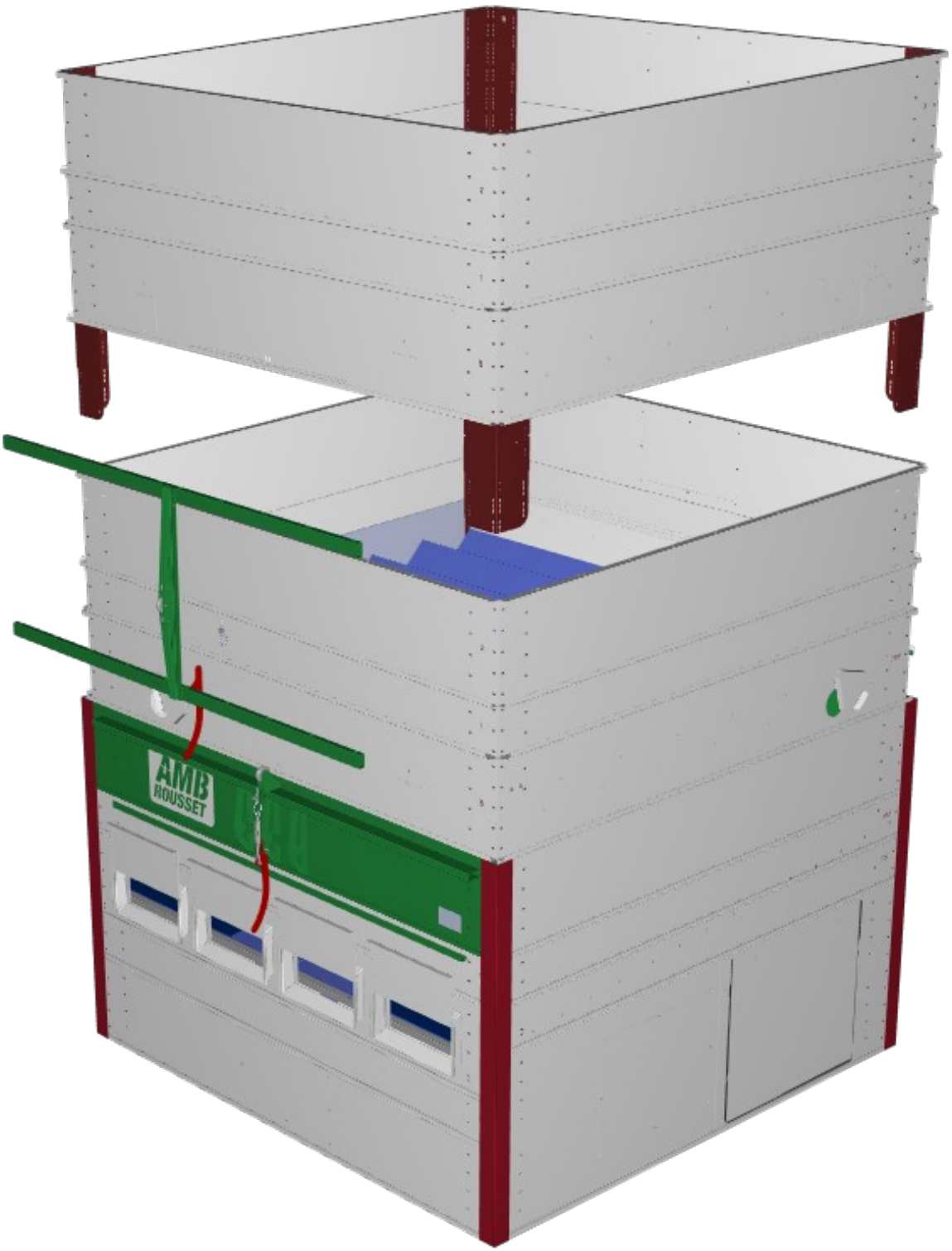


Face Avant



Face Arrière

ETAGE SUPPLEMENTAIRE

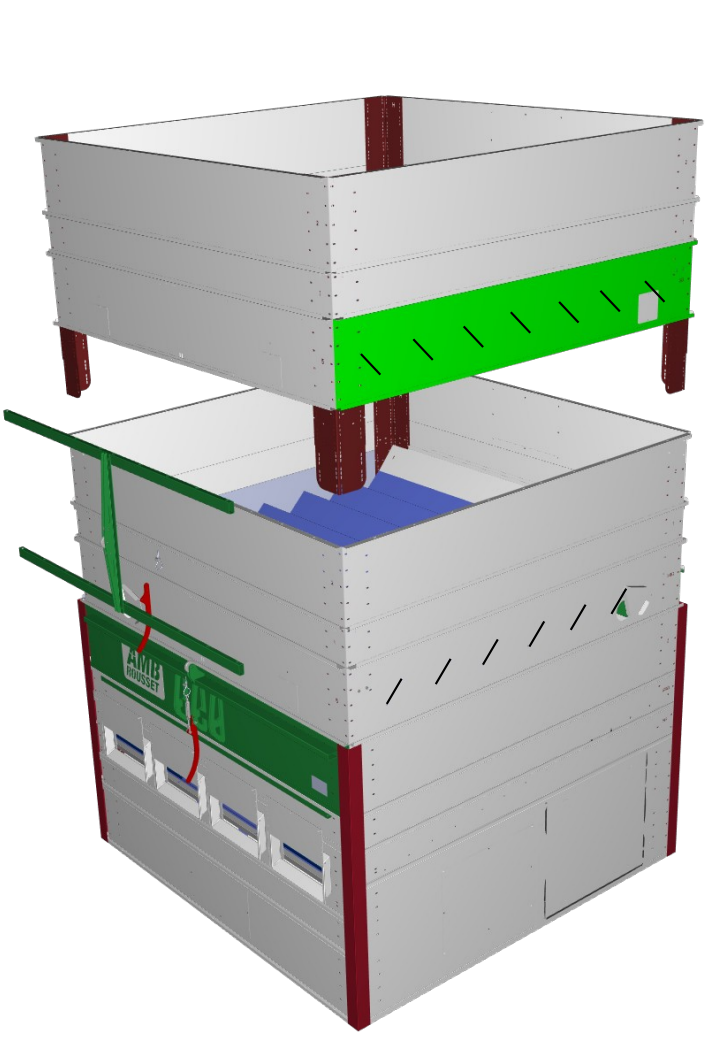


Base
+
1 étage

ATTENTION

Les étages supplémentaires ont un sens de montage différent de celui fourni avec la base du séchoir.

Le sens est donné par la position des tôles n°3 (voir page 79).



Montage OK



Mauvais montage

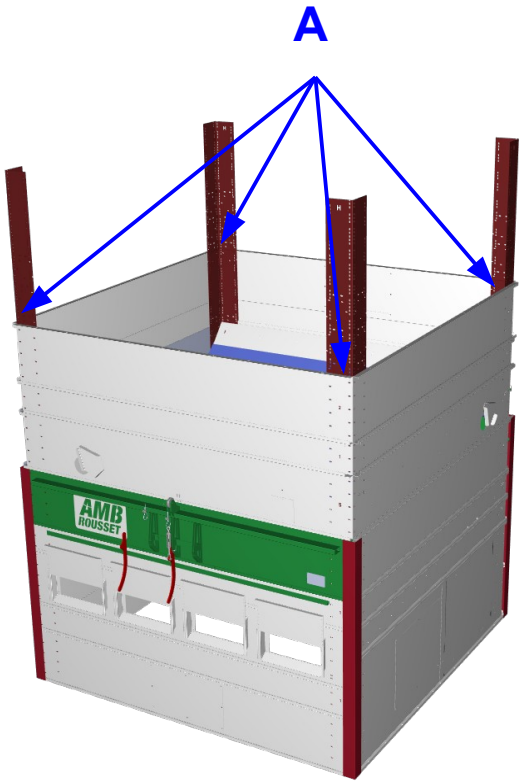
Raccordement cornières

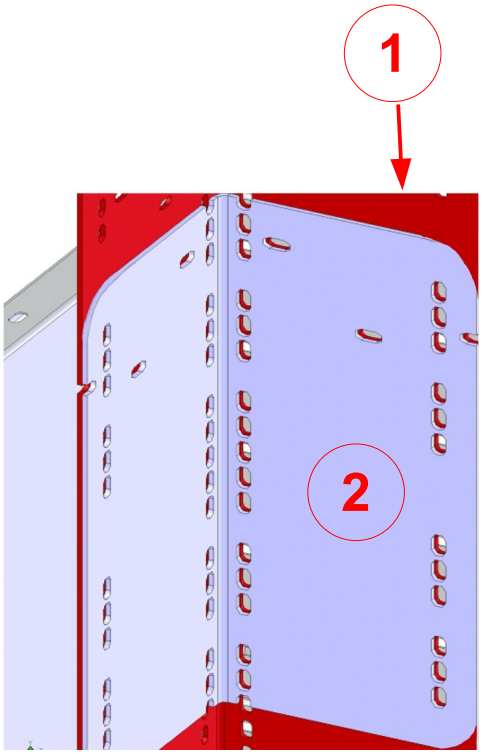
Pour les 2 étages supplémentaires:

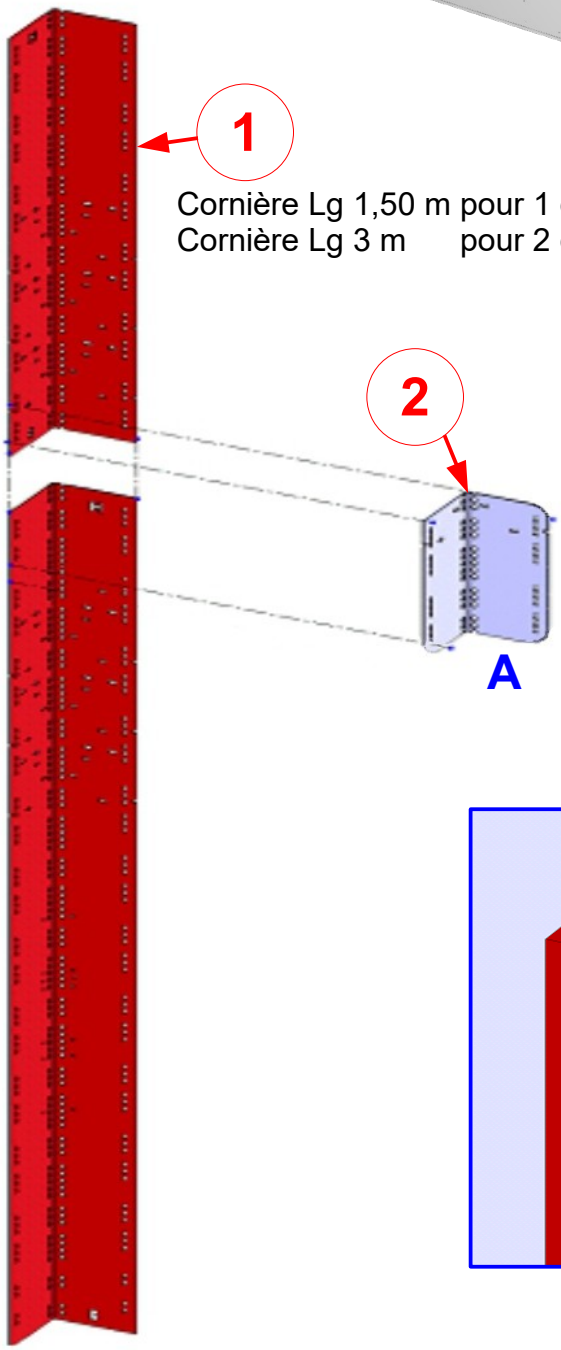
		Montage Cornières Lg 1500		Qté
XI	1	7030256	Cornière 200x200 lg 3000	4
	2	7030258	Corniere 200x200 lg 500 Raccord	4

		Fixation raccordement Cornières	Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x20	64
	2	Ecrou M8 Embase	64

Raccordement cornières

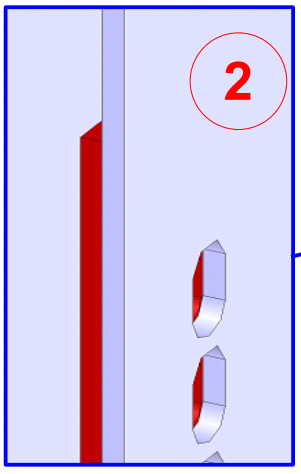


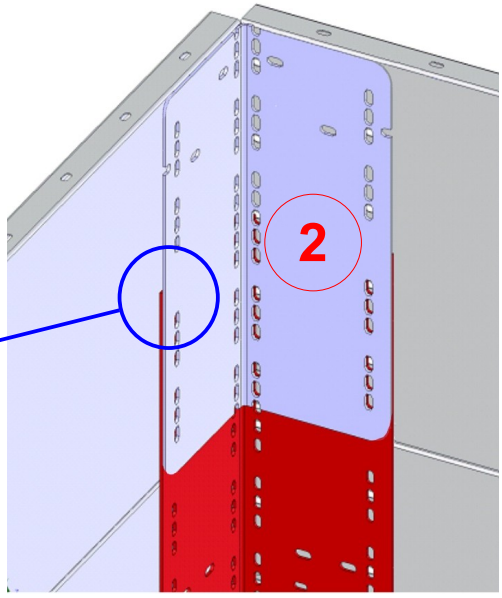




Cornière Lg 1,50 m pour 1 étage supplémentaire.
Cornière Lg 3 m pour 2 étages supplémentaires.

x4





XI – *Montage étage supplémentaire*

	Montage du Bardage côté droit			Qté
XI	IV		Tôle 500 N°3 Prémontée avec trappe prise d'echantillon	1

	Montage du Bardage côté gauche			Qté
XI	IV		Tôle 500 N°3 Prémontée avec trappe prise d'echantillon	1

	Fixation du bardage		Qté
	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

Ensuite (dans l'ordre) :

- Montage de l'ensemble 1ere grille Mobile
- Montage des ensemble Grilles Mobiles / Grilles Fixes
- Montage de la dernière Grille fixe (courte)

	Montage de la première grille mobile sur le bardage			Qté
	VI		Grille mobile + cornière pré-montée	1

	Fixation 1ère grille mobile sur le bardage		Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x20	4
	2	Ecrou M8 Embase	4

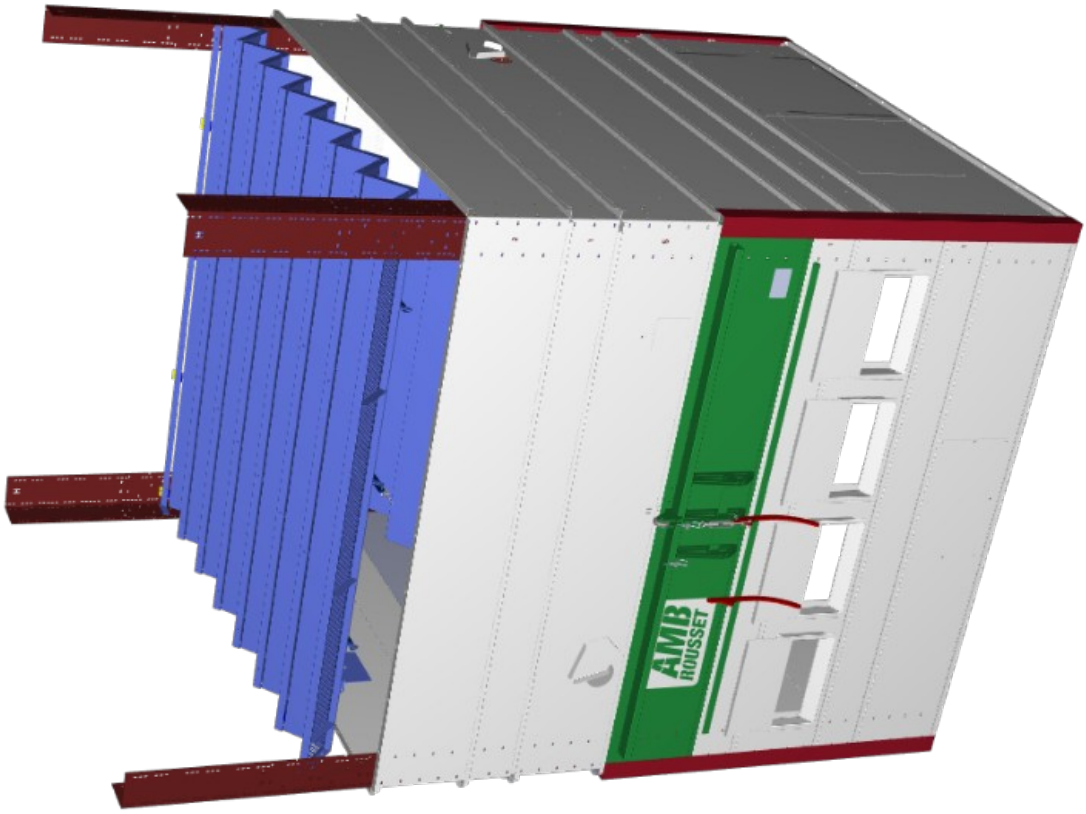
	Montage des ensembles grille mobile / grille fixe sur le bardage			Qté
	VII		Ensemble Grille mobile + Grille fixe pré-montée	5

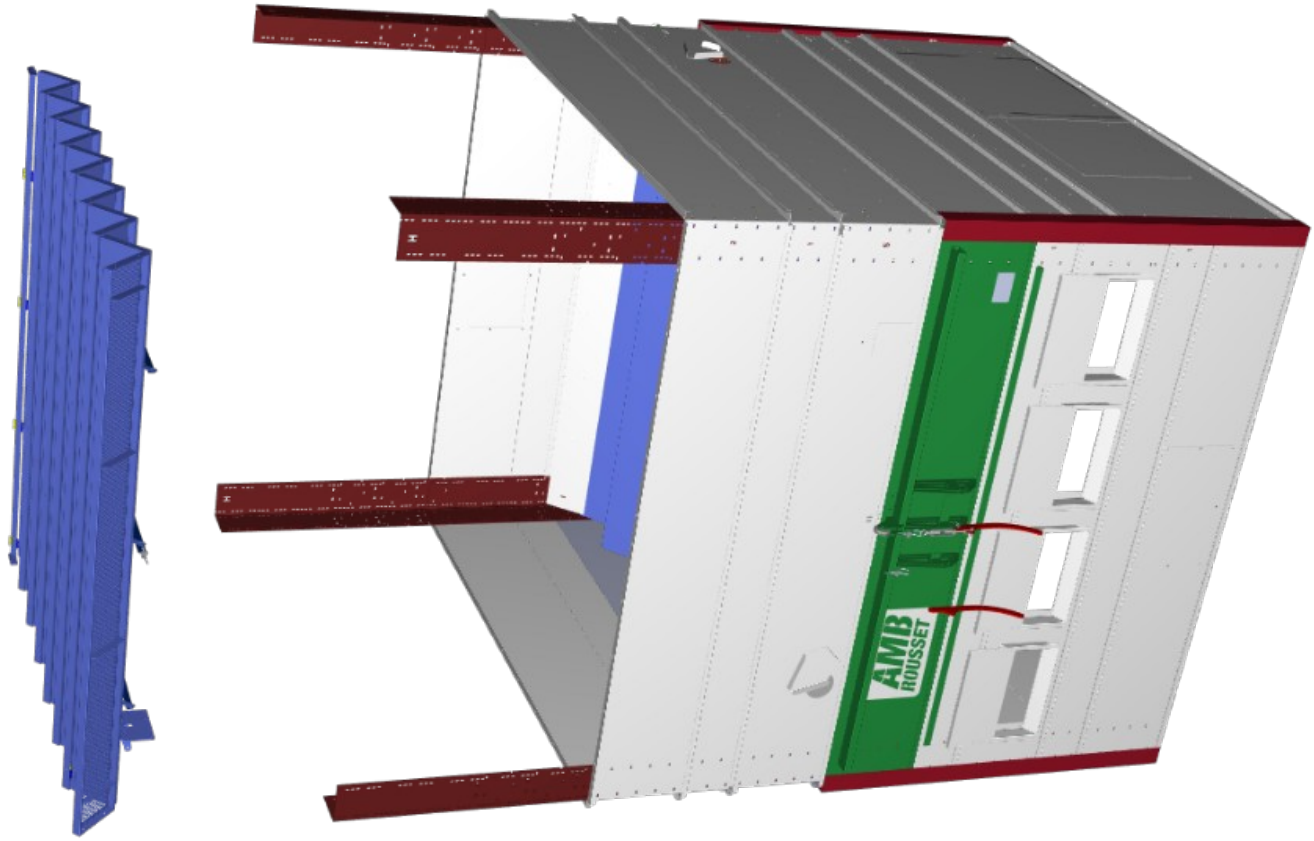
	Fixation ensemble grille mobile / grille fixe sur le bardage		Qté
B	1	Vis EMBASE HM8x16	20
	2	Ecrou M8 Embase	20

	Montage de la dernière grille fixe (courte) sur le bardage			Qté
	VIII	SAE0055	Grille fixe N°2 courte	1

	Fixation Grille fixe N°2 sur le bardage		Qté
C	1	Vis EMBASE HM8x16	4
	2	Ecrou M8 Embase	4

XI – *Montage de l'étage supplémentaire*





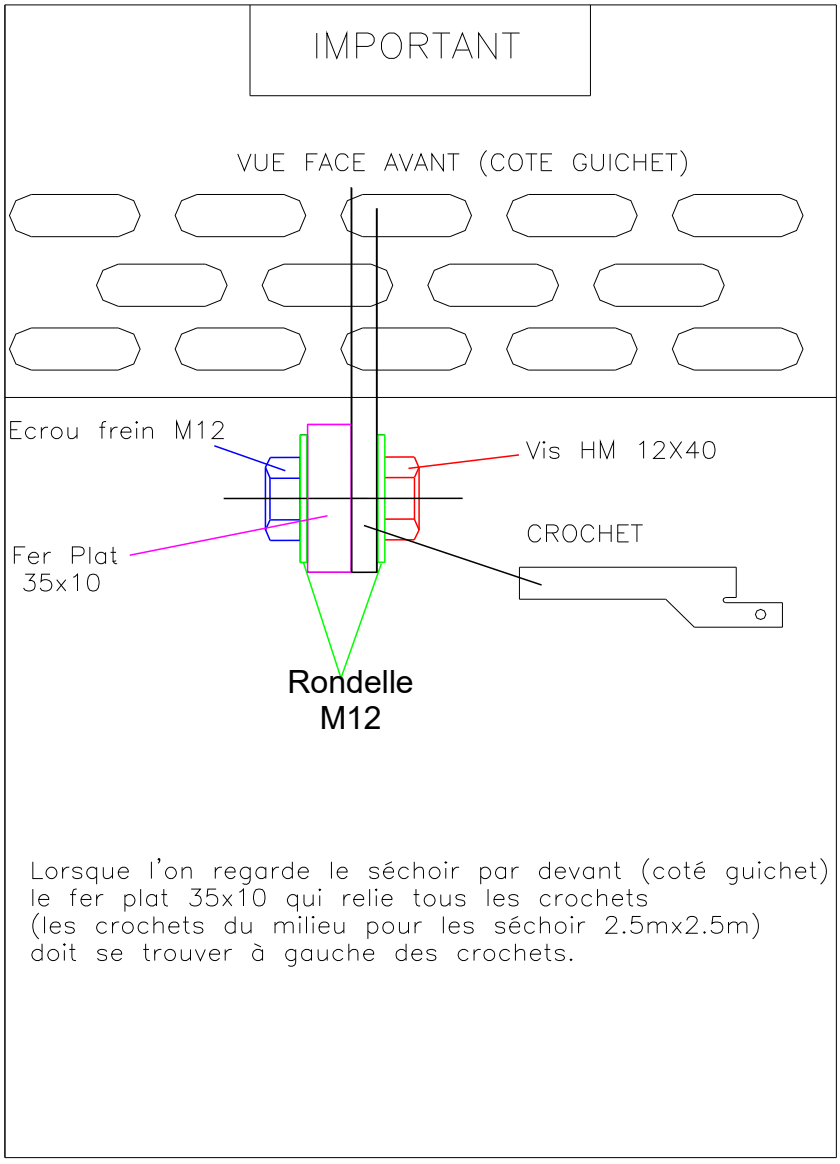
XI – *Montage de l'étage supplémentaire*

Montage des fer plats d ouverture des grilles.
Ne pas trop serrer la boulonnerie pour permettre une ouverture aisée des grilles.

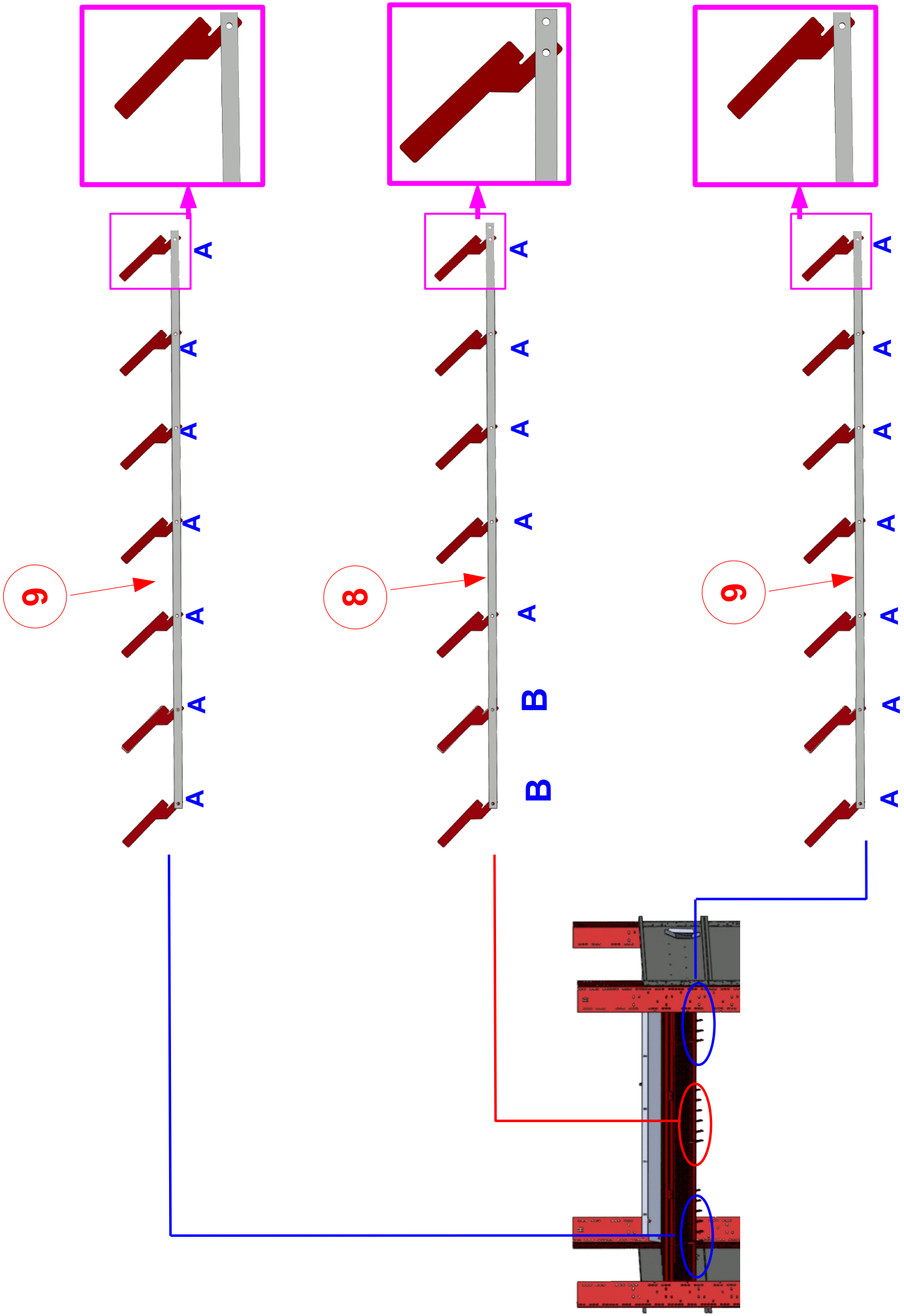
			Montage des Fer plats	Qté
X	8		Fer plat 35x10 lg 2500	1
	9		Fer plat 30x6 lg 2450	2

	Fixation fer plats d'ouverture des grille		Qté
A	1	Vis HM 12x40	19
	2	Ecrou Frein M12	19
	3	Rondelle M12	38

	Fixation extrémité fer plat Centrale d'ouverture des grille		Qté
B	1	Vis **Bombée HC** M 12x40	2
	2	Ecrou Frein M12	2
	3	Rondelle M12	4



XI – *Montage de l'étage supplémentaire*



XI – *Montage étage supplémentaire*

XI	6		Tôle 250 N°1 Support Deflecteur	1

				Qté
	Montage du Bardage face avant			
XI	IV		Tôle 500 N°5 Prémontée avec trappe prise d'echantillon	1
	3		Tubes Raidisseur de poulie	2
	4		Support poulie de sechoir	2
	5	7020383	Poulie plastique	1
	6		Entretoise plastique	2

				Qté
	Montage des déflecteurs			
XI	13		Support Déflecteur	1
	14		Déflecteur arrière	1
	15		Déflecteur avant	1

			Qté
	Fixation du bardage		
A	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

			Qté
	Fixation des déflecteurs		
B	1	Vis EMBASE HM8x16	18
	2	Ecrou M8 Embase	12

			Qté
	Fixation support de poulie		
C	1	Vis EMBASE HM8x20	6
	2	Ecrou M8 Embase	6

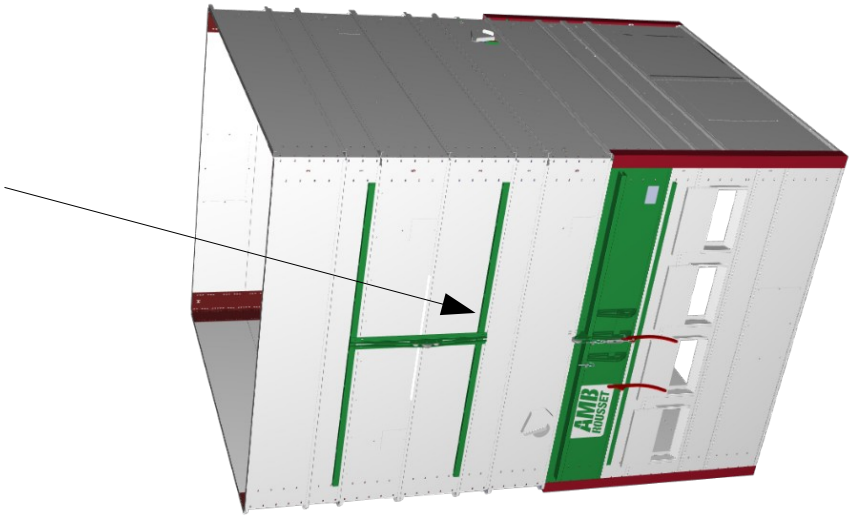
			Qté
	Fixation poulie + entretoise		
	1	Vis HM 14 x 70	1
	2	Ecrou Frein M14	1
D	3	Rondelle M14	2
	4	Vis HM 10 x 45	2
	5	Ecrou Frein M10	2
	6	Rondelle M10	4

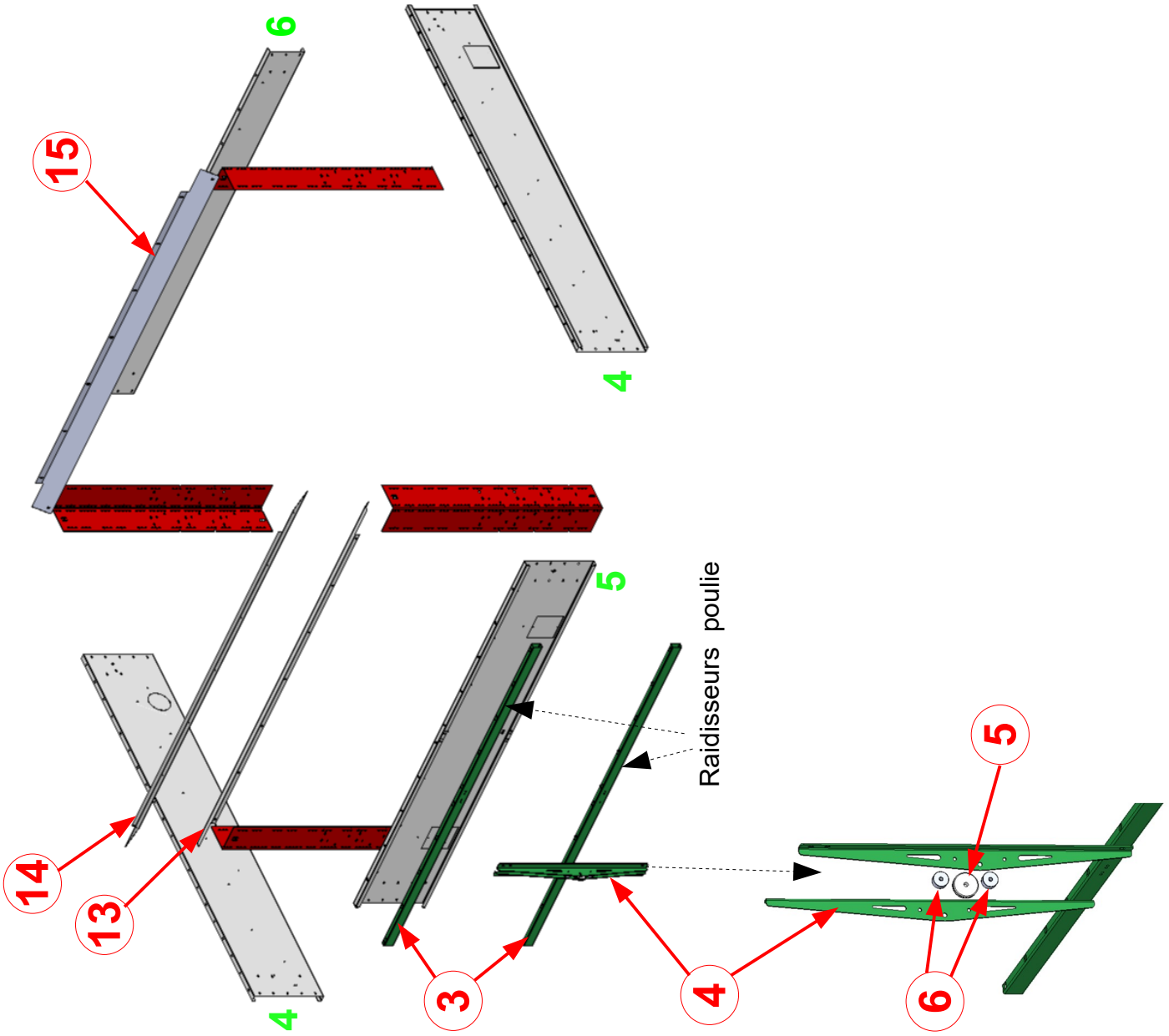
Fixation du câble sur la poignée N°2:

Reprendre les étapes du montage du 1er étage page 64

XI – *Montage de l'étage supplémentaire*







XI – *Montage étage supplémentaire*

	Montage du Bardage face arrière			Qté
			Tôle 250 N°1	1
			Tôle 500 N°2	1

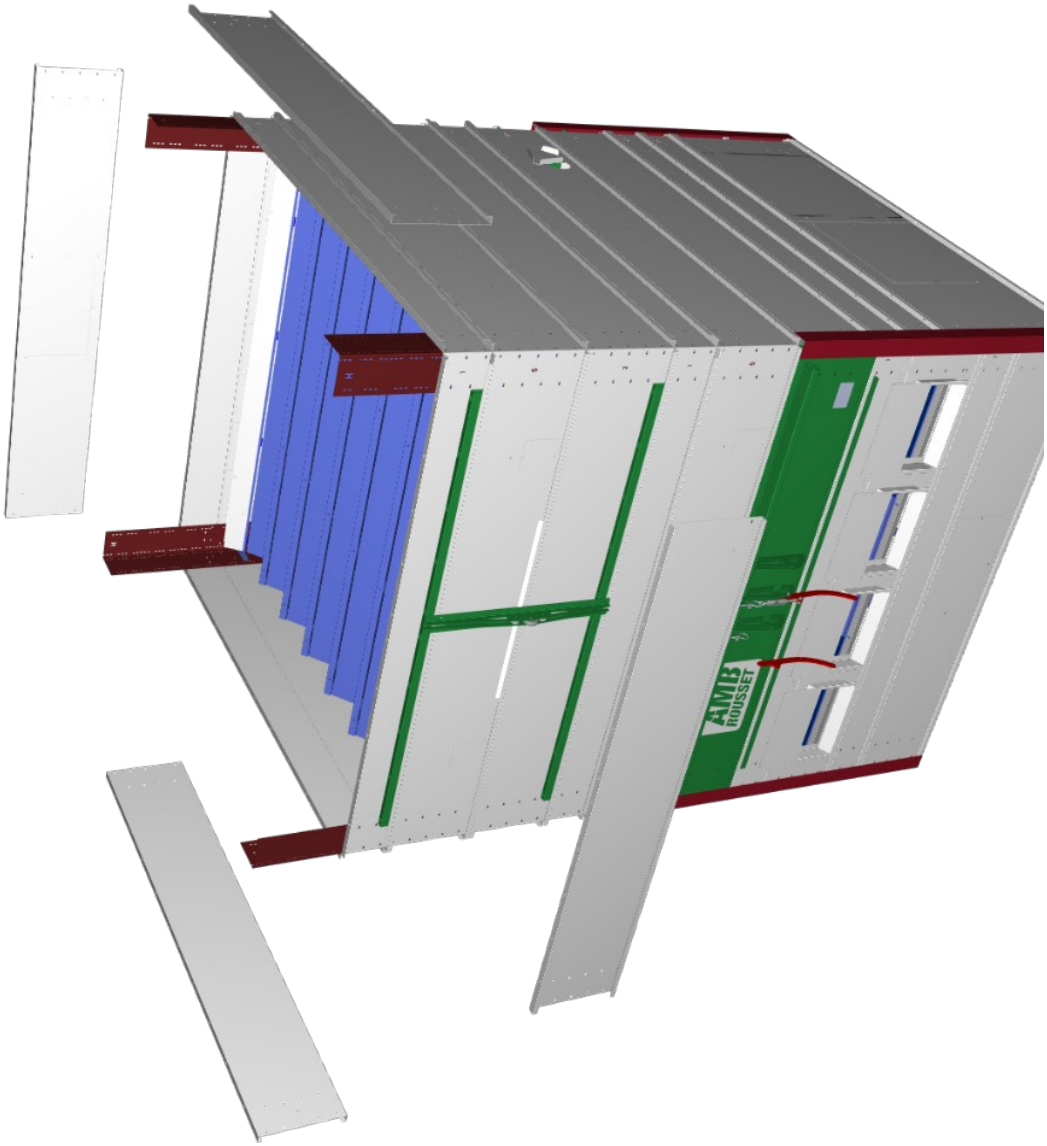
	Montage du Bardage face avant			Qté
			Tôle 500 N°2	1

	Montage du Bardage côté DROIT & GAUCHE			Qté
			Tôle 250 N°1 lg3000	2
			Tôle 500 N°2 lg3000	2

	Fixation du bardage		Qté
	1	Vis EMBASE HM8x16	
	2	Ecrou M8 Embase	

XI – *Montage de l'étage supplémentaire*



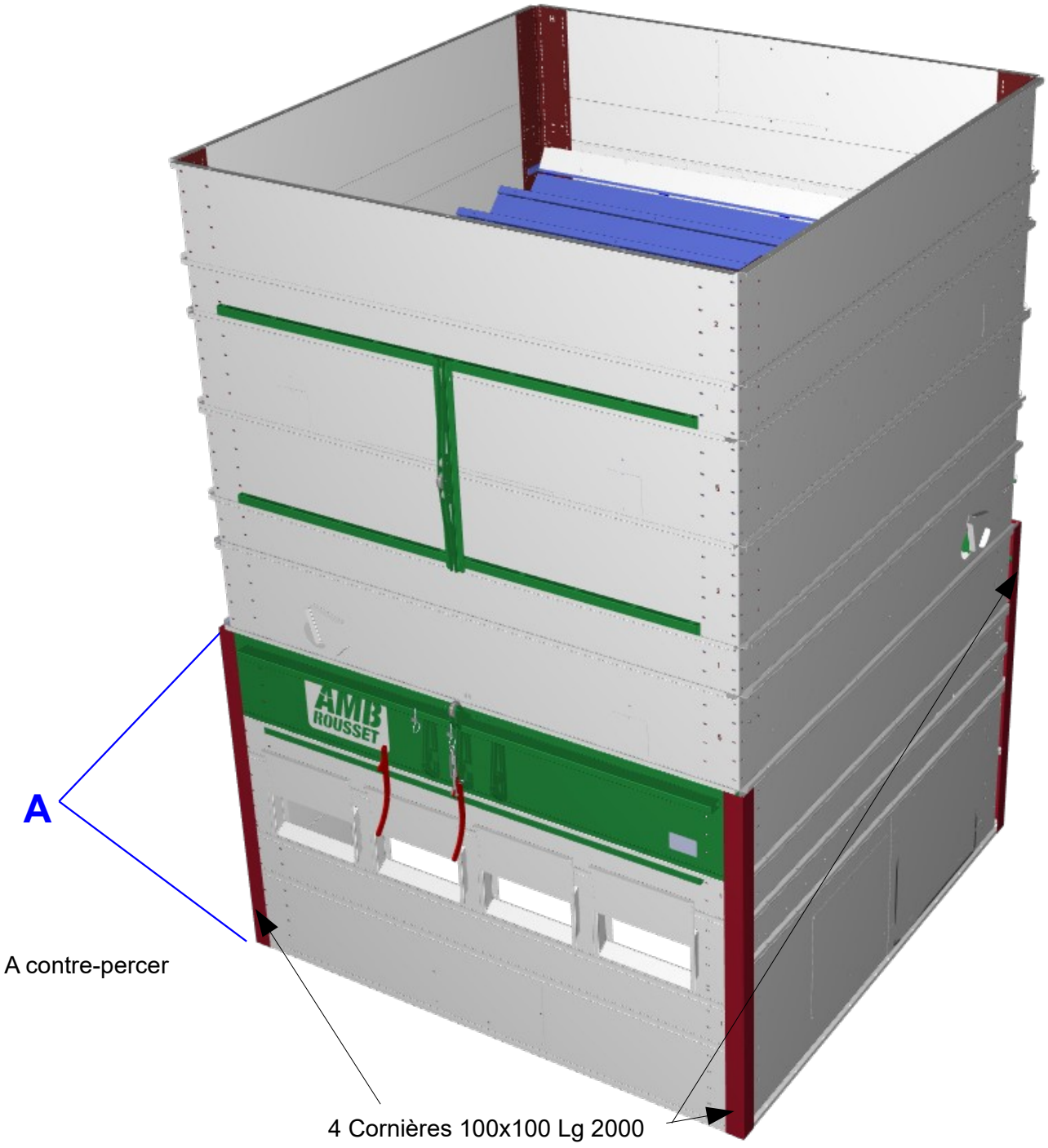


FINITIONS

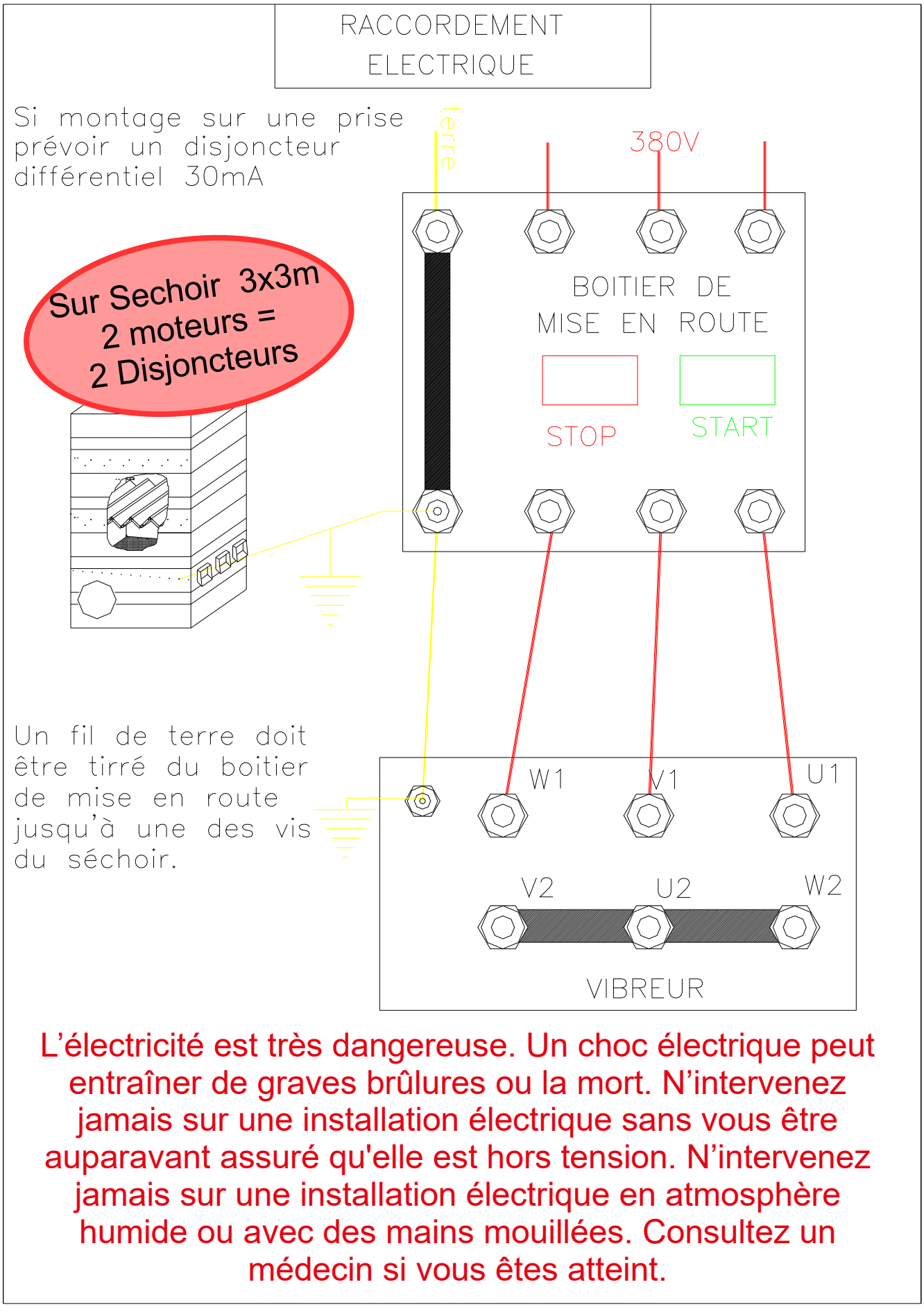
XII – Cornières de protection

			Cornières de protection	Qté
XII		7030399	Cornière protection extérieure	4

		Fixation des cornières de protection	Qté
A	1	Vis EMBASE HM8x16	8
	2	Ecrou M8 Embase	8



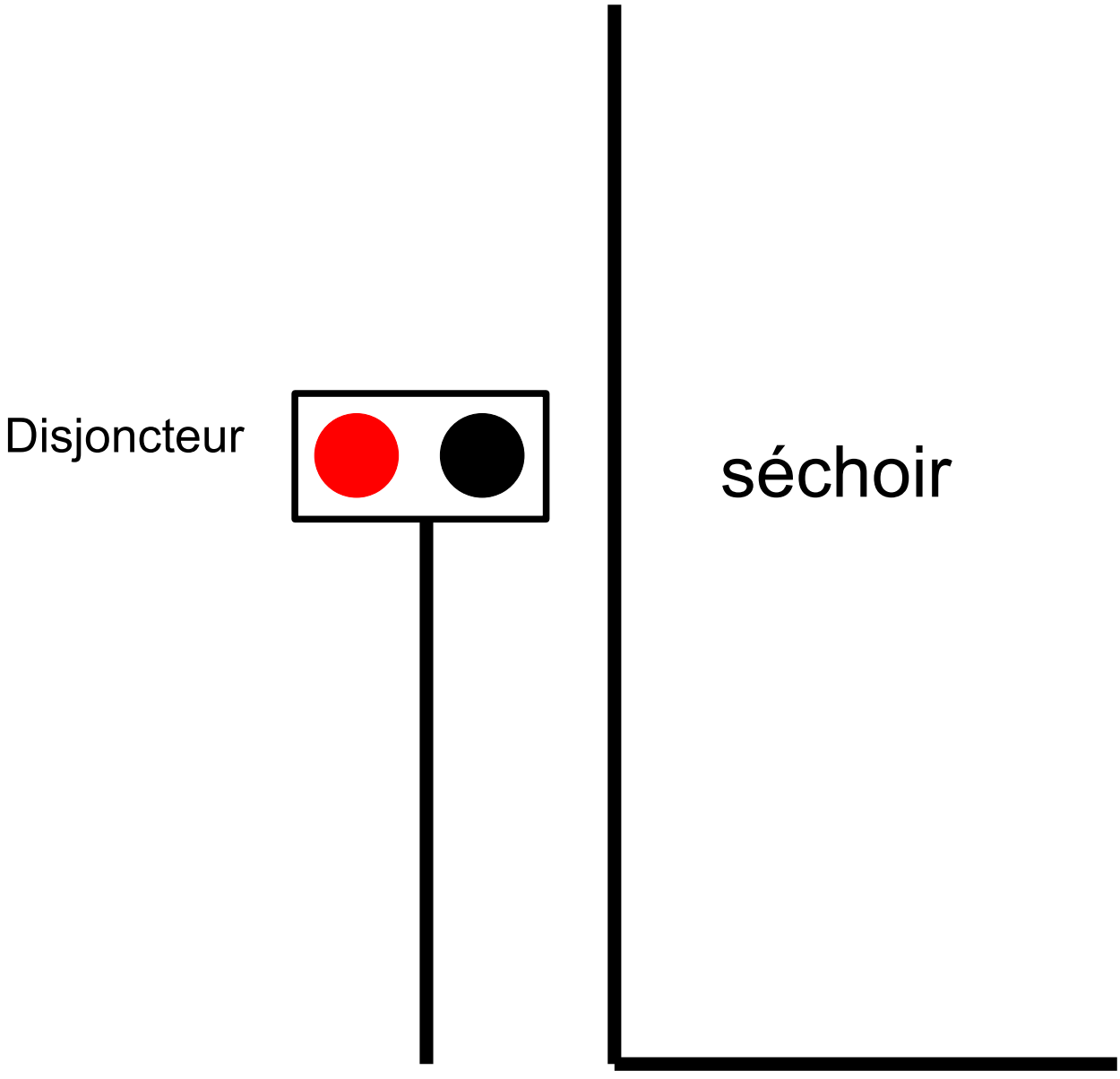
XIII – *Raccordement électrique*



L'électricité est très dangereuse. Un choc électrique peut entraîner de graves brûlures ou la mort. N'intervenez jamais sur une installation électrique sans vous être auparavant assuré qu'elle est hors tension. N'intervenez jamais sur une installation électrique en atmosphère humide ou avec des mains mouillées. Consultez un médecin si vous êtes atteint.

XIV – *Fixation du disjoncteur*

Lors du montage du disjoncteur, ne pas le fixer contre le séchoir, mais sur un autre support car avec les vibrations du séchoir, le disjoncteur se met en arrêt.



ANNEXES

COUPLES de SERRAGE (daNm)

DIAMETRE DE LA VIS (mm)	TAILLE DE LA CLE (mm)	COUPLE DE SERRAGE SELON MARQUES SUR LA TETE DE LA VIS	
		8.8	**10.9**
5	8	0,6	0,9
6	10	1	1,5
8	13	2,5	3,5
10	16 ou 17	5	7,5
12	18 ou 19	8,5	13
16	24	21,5	31,5

281 Impasse du Tilleul
38470 BEAULIEU
Tél : +33 (0)4 76 36 73 73 / Fax : +33 (0)4 76 36 70 82
E-mail : export@ambrousset.com
www.amb-rousset.com

MANUFACTURER OF SOLUTIONS FOR THE HARVEST AND THE FRUITS' WORK

DECLARATION DE CONFORMITE

Adresse du fabriquant : SAS AMB ROUSSET, 281 impasse du Tilleul - 38470 BEAULIEU - France. Détenteur de la documentation technique

DESCRIPTION machine pour le traitement des fruits
MARQUE AMB ROUSSET
TYPE : SAE,TK1,TK2,TK5,TRE (1)
MODELE (2)
NUMERO DE SERIE (2) ……
Est conforme aux directives :
2006/42/EC, 2014/30/UE,
Contrôle de la conformité : 2006/42/EC Annexe VIII
Pression acoustique aux oreilles de l'utilisateur dB(A) : non concerné
Normes standard harmonisées : EN ISO12100 - 2010, EN ISO 4254-1 - 2013, EN ISO 14982-2009, EN ISO 3744-2010, EN ISO 3746-2010

Fait à Beaulieu, date (2)……..

Année de fabrication 2017

Condition de la machine neuve et jamais utilisée

Po D FLASSEUR
Directeur Général

SAS AMB ROUSSET
281, Impasse du Tilleul
38470 BEAULIEU
Tél. 04 76 36 73 73
RCS B 390 074 276

Mr David FLASSEUR
Directeur d'AMB ROUSSET

(1) Barrez les mentions inutiles
(2) A compléter

GARANTIE

Chaque produit neuf construit par AMB est garanti selon les termes ci-dessous, contre les défectuosités de construction et de montage et/ou des matériaux lorsqu'il est utilisé correctement pendant une durée de 1 an. Cette garantie ne s'applique pas aux moteurs qui sont fabriqués par d'autres sociétés qui garantissent leurs matériaux et dont la garantie est livrée avec la machine.

1° Cette garantie est limitée au remplacement des pièces, qui pendant une durée de 1 an à partir de la date d'achat, ont été montrées et reconnues défectueuses par AMB.

2° Toutes les pièces demandées en garantie doivent être retournées à AMB pour inspection, réparation ou remplacement en port payé avec la preuve d'achat de la machine, et emballée soigneusement afin de permettre leur protection.

3° La machine ne doit pas avoir été réparée ou entretenue par quiconque n'ayant pas l'autorisation d'AMB. La machine ne doit pas avoir été accidentée, mal utilisée, maltraitée ou utilisée contrairement aux instructions contenues dans ce manuel.

Cette garantie n'oblige pas AMB ou son représentant à rembourser la main d'œuvre ou les frais de transport de la machine au réparateur.

AUCUNE AUTRE GARANTIE NE SERA APPLIQUEE A CETTE MACHINE EXCEPTEE LA GARANTIE LEGALE POUR VICE CACHE.

AMB NE POURRA ETRE TENU RESPONSABLE DES DOMMAGES OU FRAIS OCCASIONNES PAR LA MACHINE, PAR EXEMPLE :

1 FRAIS DE LOCATION D'UN MATERIEL
2 PERTE DE CHIFFRE D'AFFAIRE
3 EXECUTION DE TRAVAIL EFFECTUE NORMALEMENT PAR LA MACHINE

AMB N'ASSUME AUCUNE OBLIGATION ET N'AUTORISE PERSONNE A ASSUMER D'AUTRES OBLIGATIONS QUE CELLES CONTENUES DANS LES 3 PARAGRAPHES PRECEDENTS.

Pour obtenir le nom de votre concessionnaire, contactez :

AMB
Ets ROUSSET
281 impasse du tilleul - 38470 BEAULIEU
Téléphone : 04 76 36 73 73 Fax : 04 76 36 70 82

NOTES

281 Impasse du Tilleul
38470 BEAULIEU
Tél : 04 76 36 73 73 / Fax : 04 76 36 70 82
E-mail : info@amb-rousset.com
www.amb-rousset.com

Matériel pour la récolte et le travail des fruits

BON DE COMMANDE

POUR INTERVENTION OU ENVOI DE PIECES

TYPE MACHINE [ ] N° DE SERIE [ ]

Problème(s) rencontré(s) : ----------

Société ou raison sociale :

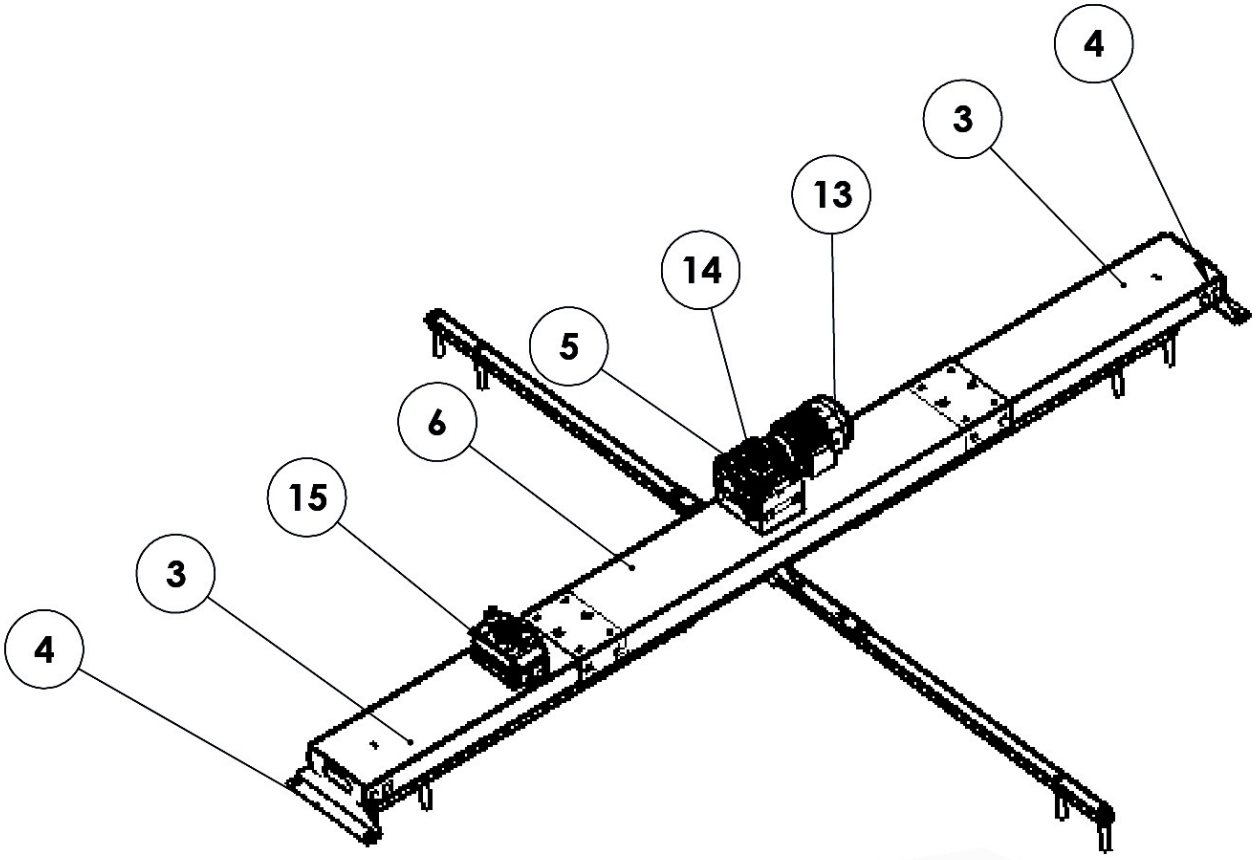
N° FACTURE :

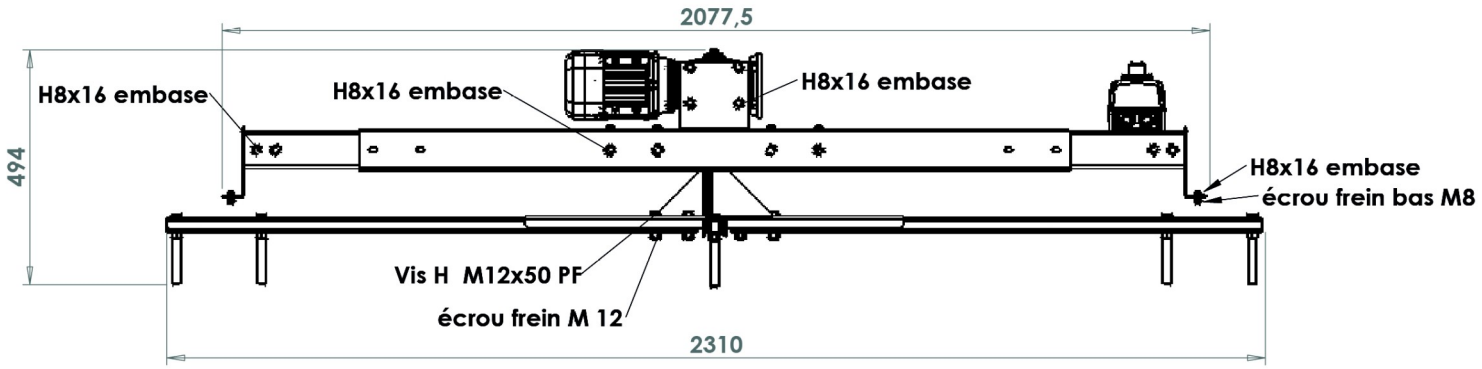
Date : Signature :

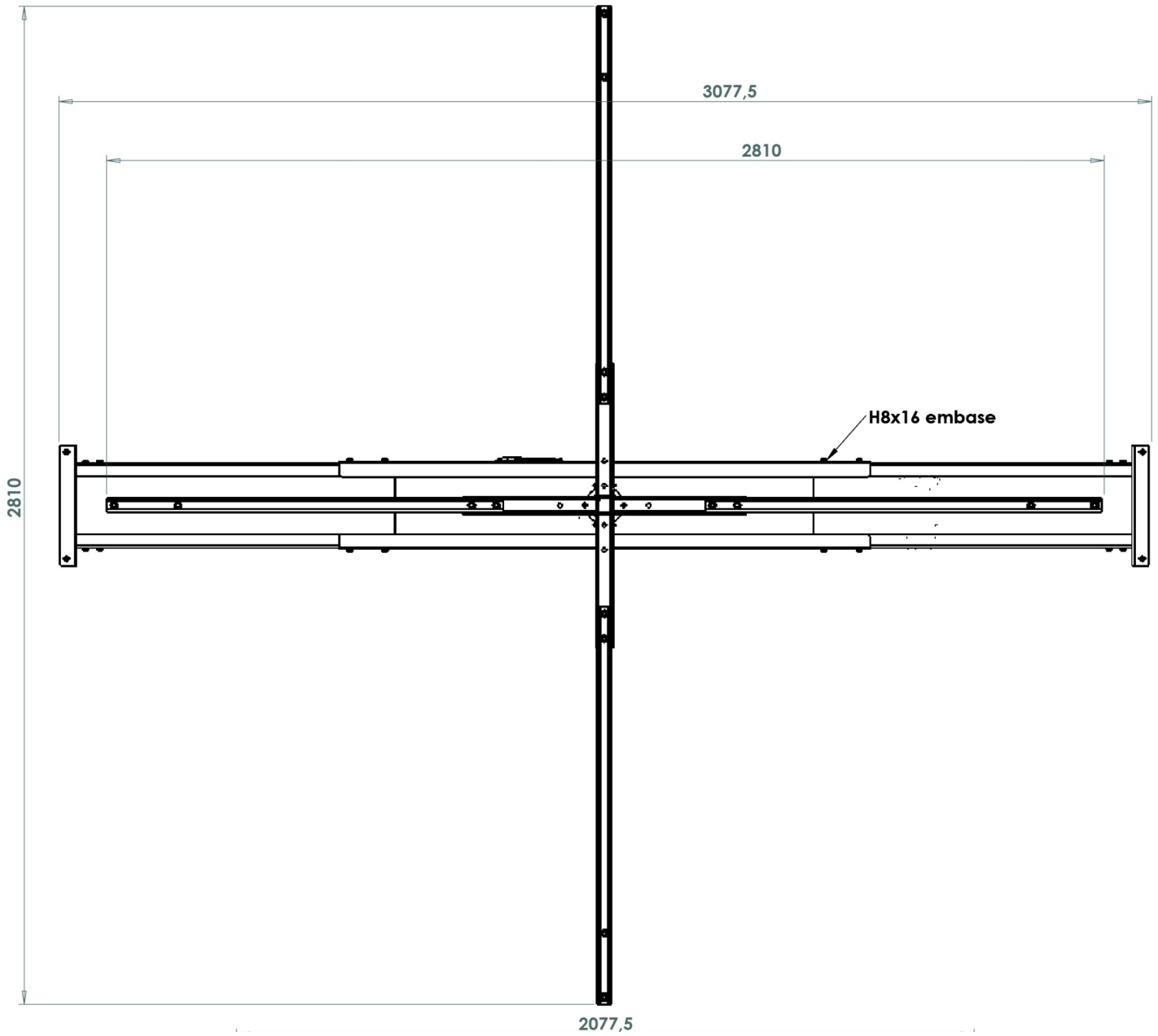
Madame, Monsieur,

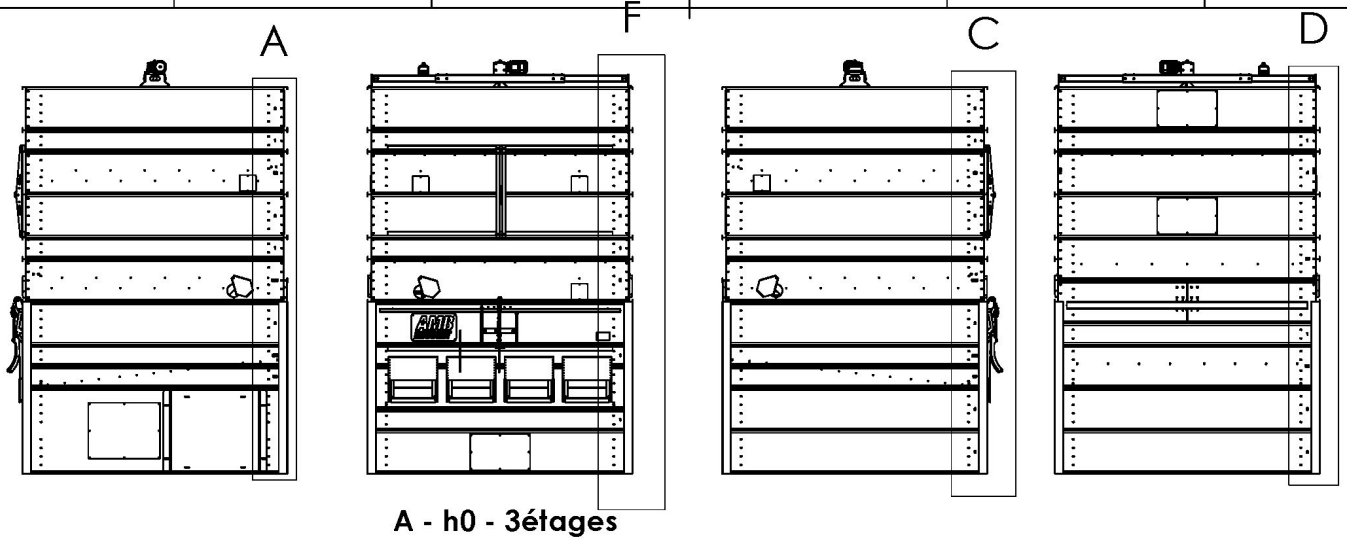
Vous avez acquis un séchoir à étages …..…….. nous vous en félicitons et vous en remercions. Nous avons apporté tout notre sérieux à la réalisation de cette machine, pendant la période de garantie, nous vous prions en cas de panne, de nous faxer ce bon de commande. Ce séchoir à étages est un assemblage de nombreux composants que nous avons sélectionnés avec soin, toutefois, pour pouvoir faire valoir nos droits auprès de nos fournisseurs, nous avons besoin de ce bon daté et signé.

Table de nomenclature				
No.	*Nom*	*réf. AMB*	*Config.*	pour SAE 3x3m/Quantité
1	SAE-EGA-F20-028279_0A		Défaut	1
2	SAE-EGA-F22-021234_0B		Défaut	4
3	SAE-EGA-F40-007133_1A		Défaut	2
4	SAE-EGA-F40-007141_1B		Défaut	2
5	SAE-EGA-F40-008702_0A		Défaut	1
6	SAE-EGA-F40-021231_0B		Défaut	1
7	écrou frein M 12	2010006	2010006	8
8	écrou frein bas M8	2010016	2010016 (bas)	22
9	Vis H M10x35	2100052	Défaut	1
10	Vis H M12x50 PF	2100159	Défaut	8
11	H8x16 embase	2110023	Défaut	32
12	Rondelle NORDLOCK M10_NL10	2180031	NL10	1
13	Modèle Motoreducteur EGA W63 red192 0.37kw (ref syn 4040053)	4040053	Défaut	1
14	R19-TRE-F60-005617_0D	7020070	Défaut	1
15	IB132	7110026	380V-1m ; lg 7m ; 1 -> 1.6A	1

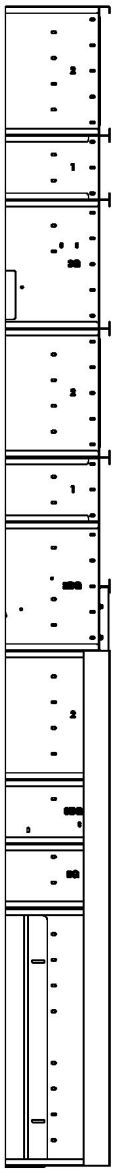



2077,5
H8x16 embase
H8x16 embase
H8x16 embase
H8x16 embase
écrou frein bas M8
494
Vis H M12x50 PF
écrou frein M 12
2310

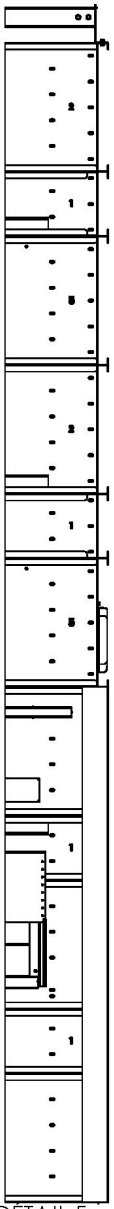

3077,5
2810
H8x16 embase
2810
2077,5



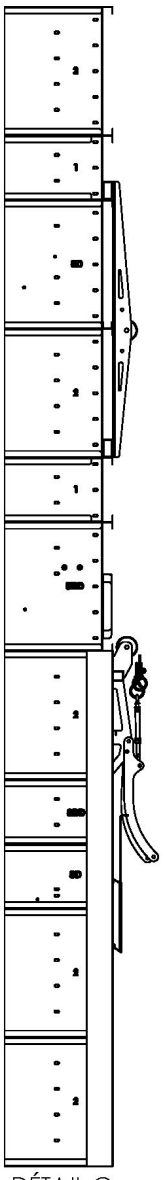
A - h0 - 3étages



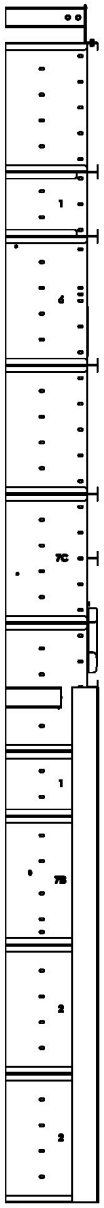
DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 20



DÉTAIL F
ECHELLE 1 : 20



DÉTAIL C
ECHELLE 1 : 20



DÉTAIL D
ECHELLE 1 : 20

AMB ROUSSET
www.amb-rousset.com
info@amb-rousset.com
04 76 36 73 73

Tolérances selon normes ISO 2768-CL

Personnaliser 1:60

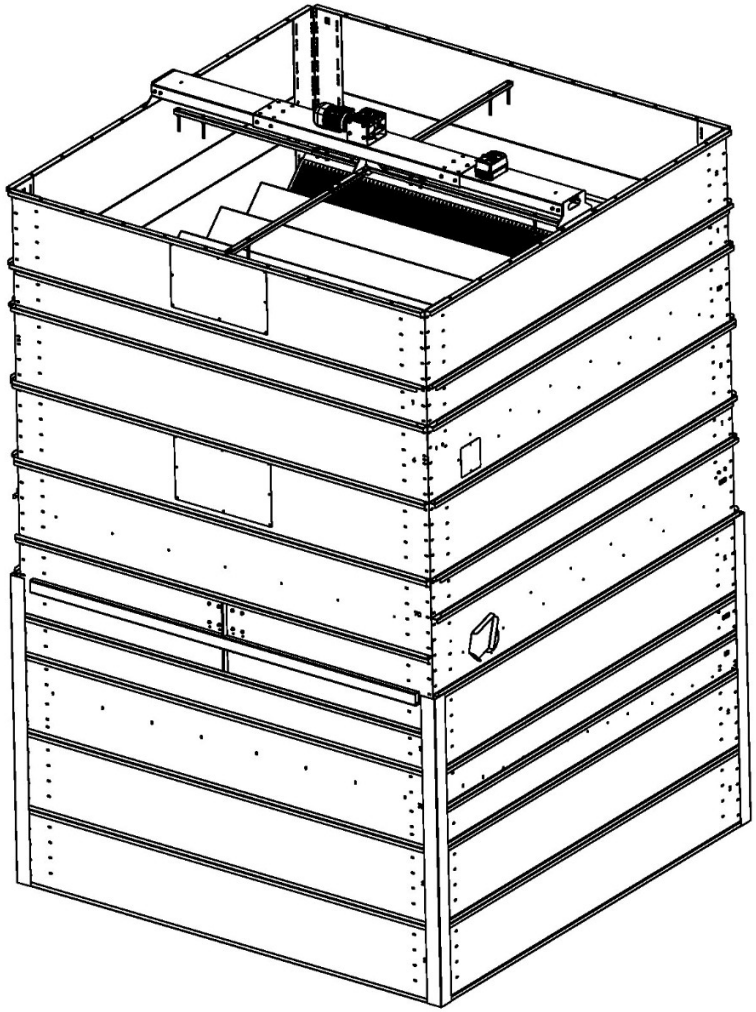
Désignation: **S33 SÉCHOIR 3X3 ASSEMBLAGE COMPLET**

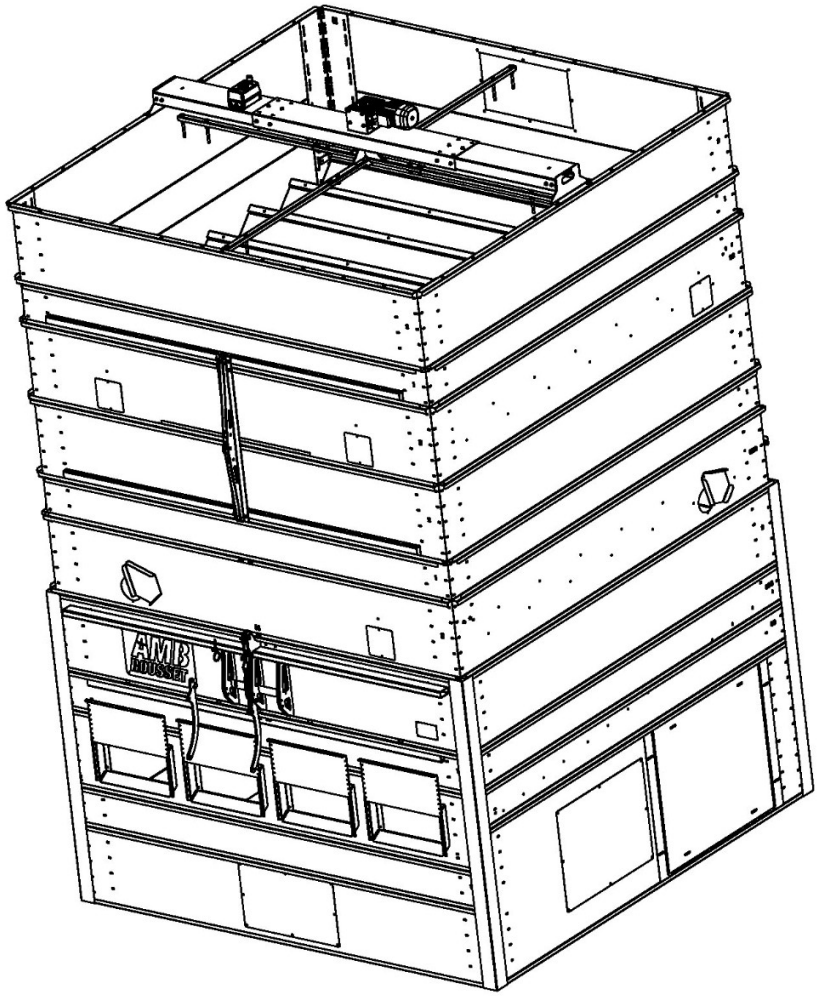
N° Plan: **00021415_ERREUR!:REVISION**

Matière	Ep	Traitement	Poids	Qde Série	Ref Synoptic	OF
/		BRUT	1666.31	0		

Indice	Modificateur	Date	Modification	QTE
			Première édition du plan	
	ERREUR!:L2 MODIFICATEUR			

Ce plan est la propriété exclusive de la société AMB Rousset.Toute reproduction, toute diffusion même partielle est formellement interdite.





AMB ROUSSET
www.amb-rousset.com
info@amb-rousset.com
04 76 36 73 73

Tolérances selon normes ISO 2768-CL

A3 1:30

Désignation: S33 SÉCHOIR 3X3 ASSEMBLAGE COMPLET

N° Plan: 00021415_ERREUR!:REVISION

Matière	Ep	Traitement	Poids	Gde Série	Ref Synoptic	OF
/		BRUT	1666.31	0		

Indice	Modificateur	Date	Modification	QTE
			Première édition du plan	
	ERREUR!:L2 MODIFICATEUR			

Ce plan est la propriété exclusive de la société AMB Rousset.Toute reproduction, toute diffusion même partielle est formellement interdite.